M18 CH

零件裝配圖

TTI 產品型號: 018 101 014, 030, 043

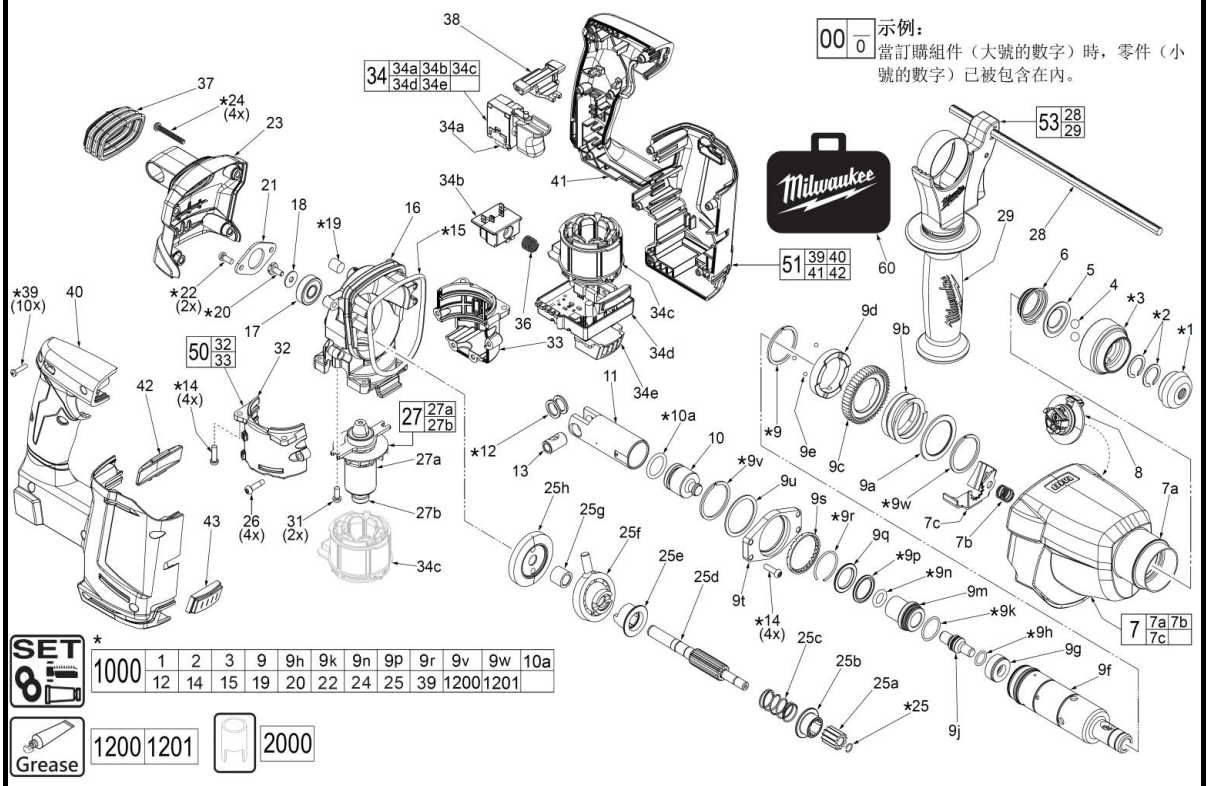
M18 FUEL™ SDS-PLUS 電錘

發佈日期:

Aug-17

從以下序號開始:

版本 A – C2015



M18 CH
零件清單

TTI 產品型號: 018 101 014, 030, 043

M18 FUEL™ SDS-PLUS 電錘

發佈日期:
Aug-17

從以下序號開始:
版本 A - C2015

序號	零件編號	零件描述	用量 (PCS)
1	561993001	橡膠防塵圈	1
2	-	卡簧	2
3	-	套組件	1
4	681154001	鋼珠	2
5	635043001	鋼珠承托片	1
6	672799001	彈簧	1
7	203181001	前牙箱殼組件	1
7a	-	牙箱殼帶軸承和油封	1
7b	692732001	彈簧	1
7c	635156001	鎖定片	1
8	306972002	換檔旋鈕組件	1
9	-	卡簧	1
9a	633517001	墊片-鋼	1
9b	692735001	彈簧	1
9c	612126002	減速齒輪	1
9d	612145001	離合片	1
9e	611405001	鋼珠	3
9f	693929001	軸	1
9g	692725001	止推環	1
9h	-	橡膠O型圈	1
9j	692590001	打擊塊	1
9k	-	橡膠O型圈	1
9m	692722001	套	1
9n	-	橡膠O型圈	1
9p	-	橡膠O型圈	1
9q	612244001	墊片	1
9r	-	卡簧	1
9s	306516001	滾珠軸承	1
9t	642214001	軸承固定塊	1
9u	635144001	平墊片	1
9v	-	螺旋擋圈	1
9w	-	卡簧	1
10	693983001	撞錘	1
10a	-	橡膠O型圈	1
11	693985001	活塞	1
12	-	墊片-鋼	2
13	692718001	銷	1

M18 CH

零件清單

TTI 產品型號: 018 101 014, 030, 043

M18 FUEL™ SDS-PLUS 電錘

發佈日期:

Aug-17

從以下序號開始:

版本 A - C2015

序號	零件編號	零件描述	用量 (PCS)
14	-	M4 X 14MM 螺絲	8
15	-	橡膠密封墊	1
16	642215002	牙箱後蓋	1
17	681064003	滾珠軸承	1
18	635186001	平墊片	1
19	-	氈塞	1
20	-	M4 X 10MM 螺絲	1
21	635145001	軸承固定片	1
22	-	M4 X 10MM 螺絲	2
23	527028001	後殼	1
24	-	M4 X 30MM 螺絲	4
25	-	卡簧	1
25a	612130002	小齒輪	1
25b	612129002	小齒輪連接套	1
25c	693982001	彈簧	1
25d	612149002	齒輪軸	1
25e	612128003	傳動套	1
25f	681236001	擺動塊	1
25g	612245001	間隔塊	1
25h	612153001	斜齒輪	1
26	660024051	M4 X 18MM 螺絲	4
27	203193001	轉子組件	1
27a	-	轉子	1
27b	681366001	滾珠軸承	1
28	620448002	深度導杆	1
29	304389001	側手柄組件	1
31	660852001	M4 X 8MM 螺絲	2
32	-	馬達殼面殼	1
33	-	馬達殼底殼	1
34	208039001	電子組件	1
34a	-	開關	1
34b	-	電池接觸塊	1
34c	-	定子	1
34d	-	PCB 組件	1
34e	-	吸塵器接觸端子	1
36	691093001	彈簧	1
37	562680001	橡膠波紋套	1

M18 CH

零件清單

TTI 產品型號: 018 101 014, 030, 043

M18 FUEL™ SDS-PLUS 電錘

發佈日期:

Aug-17

從以下序號開始:

版本 A - C2015

序號	零件編號	零件描述	用量 (PCS)
38	527031001	換向按鈕	1
39	-	M3 X 14MM 螺絲	10
40	-	面殼	1
41	-	底殼	1
42	-	FUEL標識片	1
43	563444001	橡膠帽	1
50	203097001	馬達殼組件	1
51	202943001	外殼組件	1
53	201755001	手柄和深度導杆組件	1
56	941045834	銘牌貼紙（圖中未顯示）	1
60	307150003	工具箱	1
1000	204582002	M18CH 維修保養零件包	1
1200	-	GE00 油脂 2.8OZ/80G 每支	1
1201	-	S2 油脂 1.4OZ/40G 每支	5
2000	61-30-0290	軸維修夾具	1

M18 CH

維修說明

TTI 產品型號: 018 101 014, 030, 043

M18 FUEL™ SDS-PLUS 電錘

發佈日期:

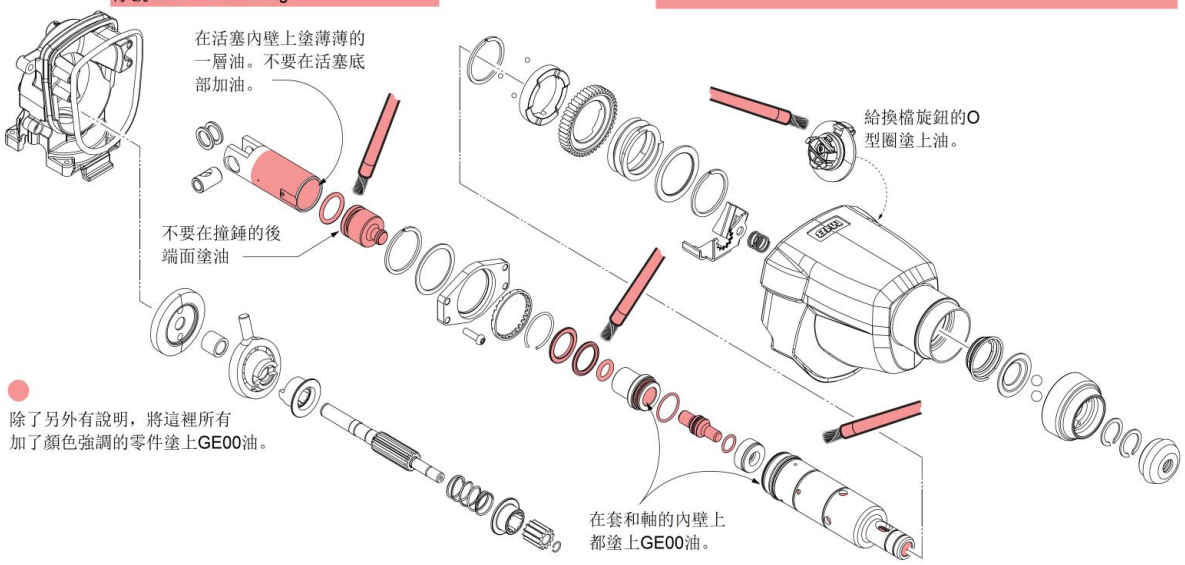
Aug-17

從以下序號開始:

版本 A - C2015

加油備註: **GE00**油脂
序號**1200**， 2.8oz./80g

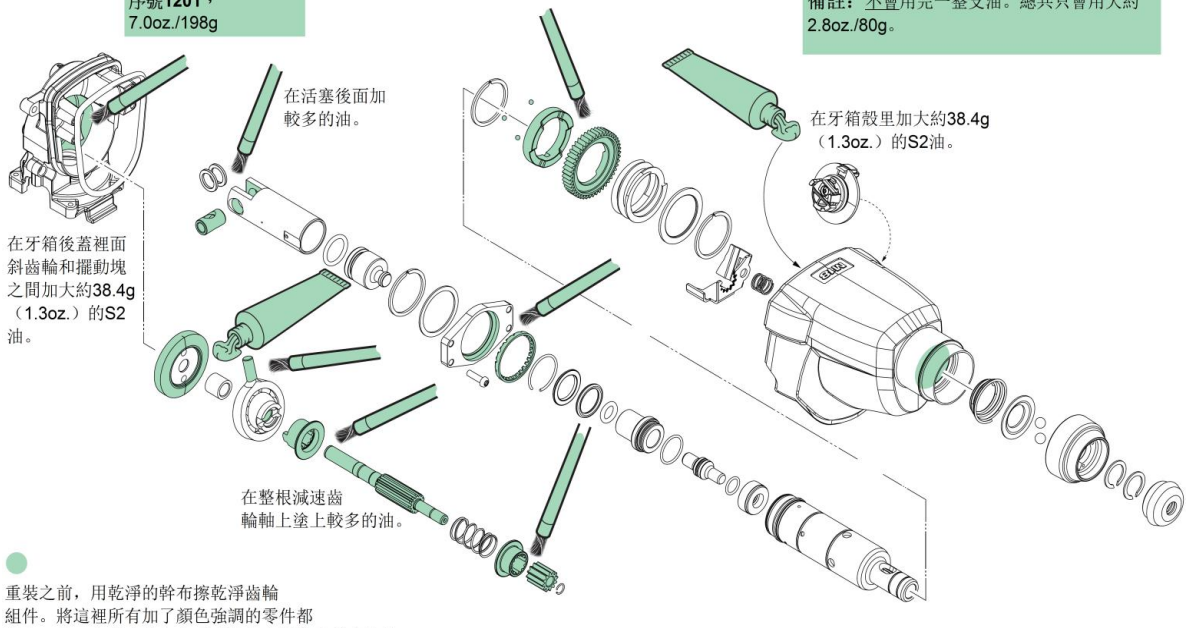
備註：不會用完一整支油。總共只會用大約3/16oz./5.4g。



除了另外有說明，將這裡所有加了顏色強調的零件塗上GE00油。

加油備註: **S2**油脂
序號**1201**，
7.0oz./198g

備註：不會用完一整支油。總共只會用大約2.8oz./80g。



重裝之前，用乾淨的幹布擦乾淨齒輪組件。將這裡所有加了顏色強調的零件都塗上S2油。在所有的內齒或者外齒上都塗上較多的油。

M18 CH

維修說明

TTI 產品型號: 018 101 014, 030, 043

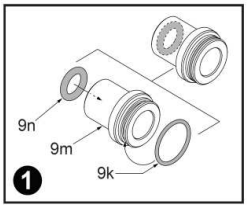
M18 FUEL™ SDS-PLUS 電錘

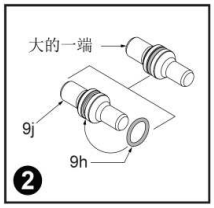
發佈日期:

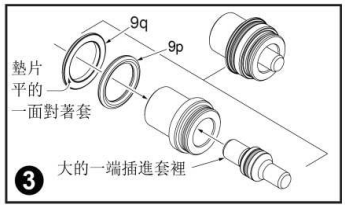
Aug-17

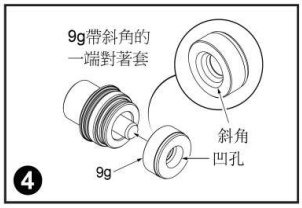
從以下序號開始:

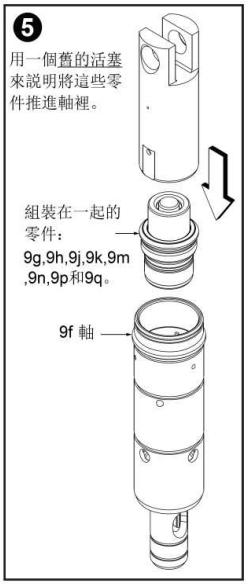
版本 A - C2015

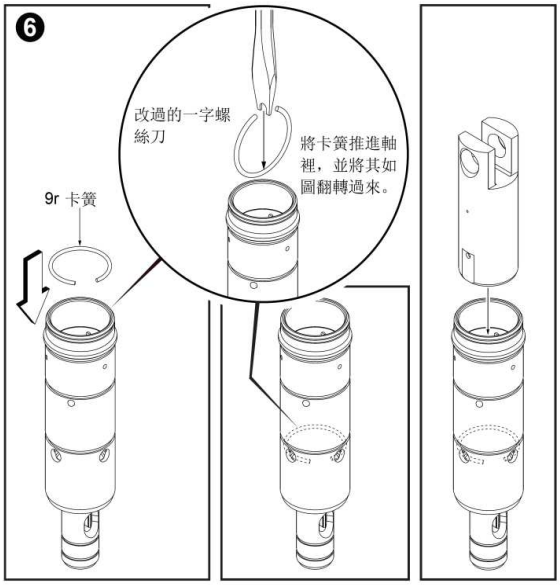






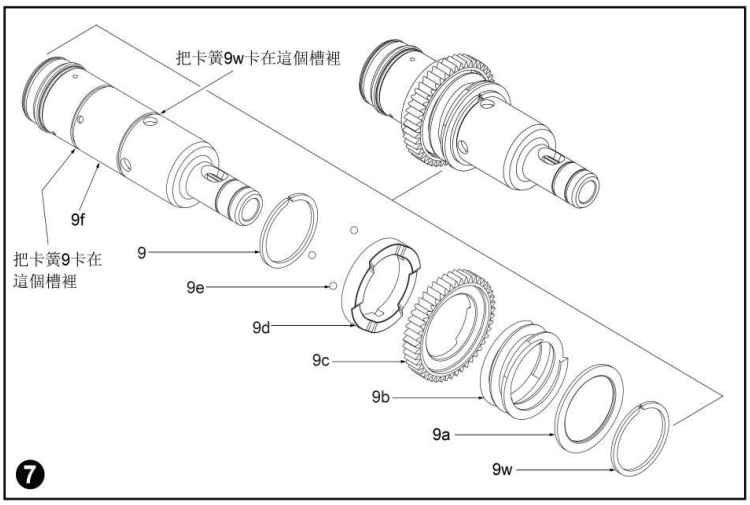


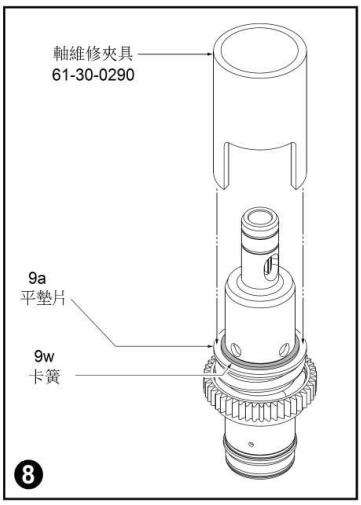




軸內零件的組裝:

1.在套和O型圈上塗一些油，然後把O型圈裝進套裡。
2.在打擊塊和O型圈上塗一些油，然後把O型圈裝到打擊塊上。
3.把打擊塊組件裝進套裡（如圖，大的一端插進套裡）。
4.把止推環帶斜角的一端套進打擊塊小的一端。
5.把以上組裝好的零件如圖放進一個舊的活塞裡。用舊活塞說明將這些零件推進軸裡。
6.卡簧（9r）用於將這些零件固定在軸裡。建議在一個一字螺絲刀的底部銼一個缺口。如圖把卡簧直立，開口朝上。用修改過的螺絲刀將卡簧推到軸裡，再將其如圖翻轉過來。然後把舊的活塞塞進軸裡，並用膠錘敲打活塞直至將卡簧卡進槽裡。





軸外零件的組裝:

7.將卡簧9裝到軸上。用卡簧鉗將其裝在軸的尾端，卡進槽裡。

在手指上沾一些油更容易把三個鋼珠9e撿起來裝進軸上的三個小孔裡。

在離合片9d上塗一些油並安裝到軸上。確保它是如圖的朝向，而且它後端的三個凹槽必須對應那三個鋼珠套進去。

在齒輪9c上塗油並裝在軸上。接著把彈簧9b放在齒輪上，再把墊片9a放在彈簧上。

裝卡簧9w到軸上。用卡簧鉗將其裝在剛才那些零件的上面。

8.將軸維修夾具61-30-0290放在軸上，並讓其壓在平墊片9a上。把夾具以及這些軸組件放在壓力機上，小心地壓縮彈簧直至軸上的卡簧槽露出來。

同時，用一個螺絲刀將卡簧9w壓進槽裡。

M18 CH

維修說明

TTI 產品型號: 018 101 014, 030, 043

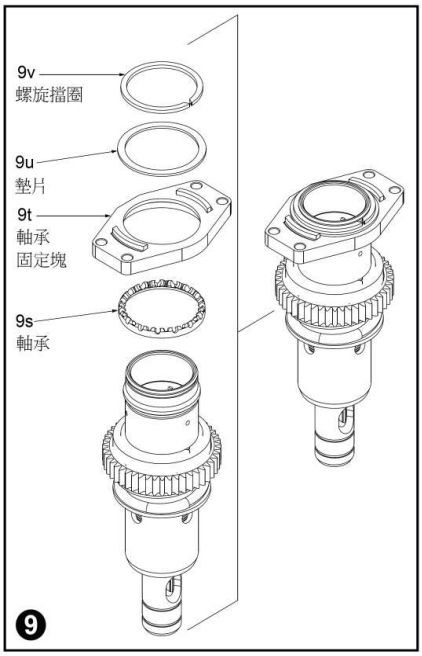
M18 FUEL™ SDS-PLUS 電錘

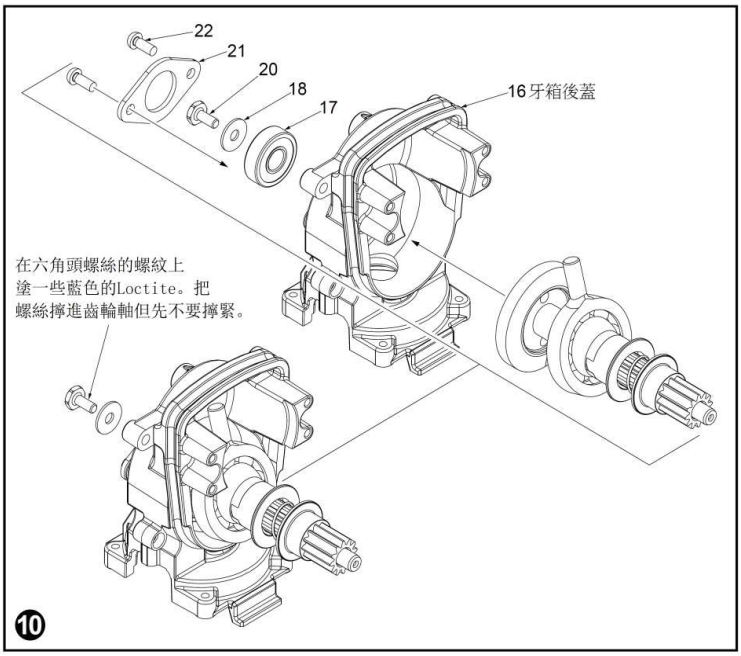
發佈日期:

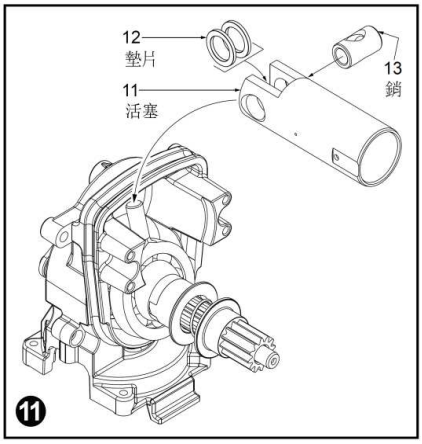
Aug-17

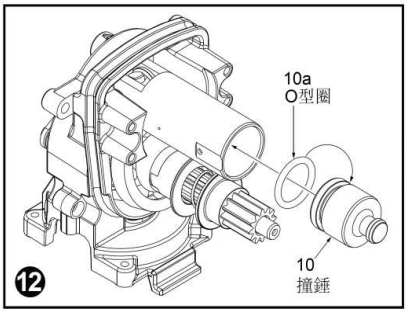
從以下序號開始:

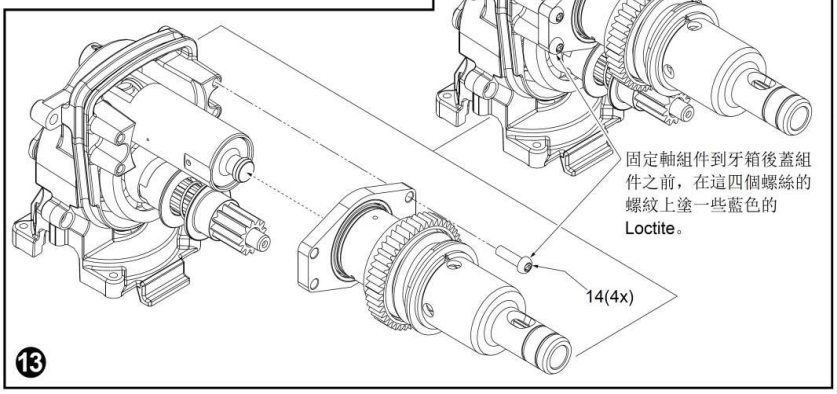
版本 A - C2015











9.軸承固定塊9t平的一面有一個凹槽可以放下軸承9s。在凹槽裡塗上油然後把軸承裝進去。如圖，將這兩個零件裝到軸上，再把墊片9u放在上面，最後裝上螺旋擋圈將它們固定。

安裝軸組件到牙箱後蓋組件。

10.在牙箱後蓋里加一些油。把擺動軸組件如圖裝進牙箱後蓋裡。用9mm六角頭螺絲20固定擺動軸組件。**備註：**在裝螺絲前，在螺絲的螺紋上加一些藍色Loctite。這時，<u>不要</u>把螺絲完全擰緊。

11.把墊片12和銷13裝在活塞11後面。確保兩個墊片是分開的，在銷孔的左右兩邊各有一個。然後把活塞組件裝到擺動軸組件上。銷的孔要對準擺動軸承的搖杆放進去。

12.給O型圈10a和撞錘都塗上油。確保不要在撞錘的後端面加油。把O型圈裝到撞錘上。然後把整個組件如圖塞進活塞11裡。

13.將活塞塞進軸裡，同時把軸組件安裝到牙箱後蓋上。用四個螺絲固定軸組件到牙箱後蓋。**備註：**在裝螺絲前，在螺絲的螺紋上加一些藍色Loctite。

M18 CH

維修說明

TTI 產品型號: 018 101 014, 030, 043

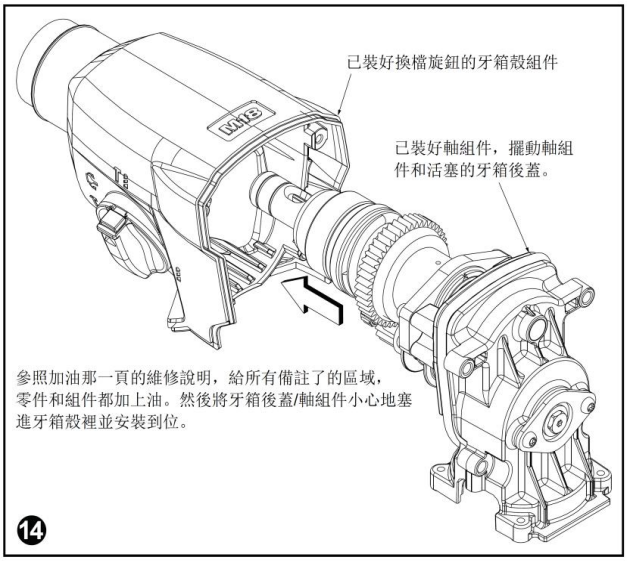
M18 FUEL™ SDS-PLUS 電錘

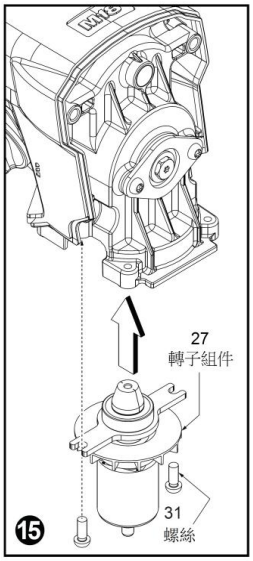
發佈日期:

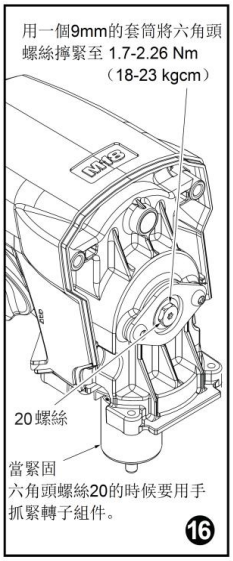
Aug-17

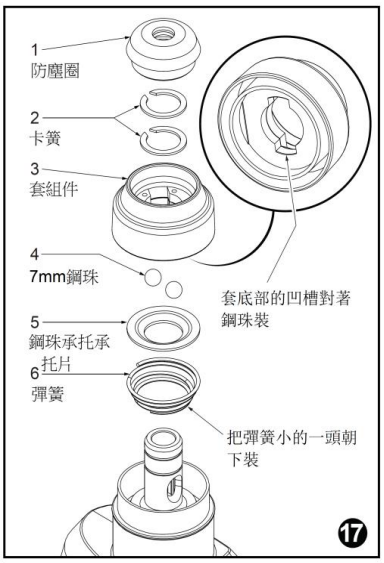
從以下序號開始:

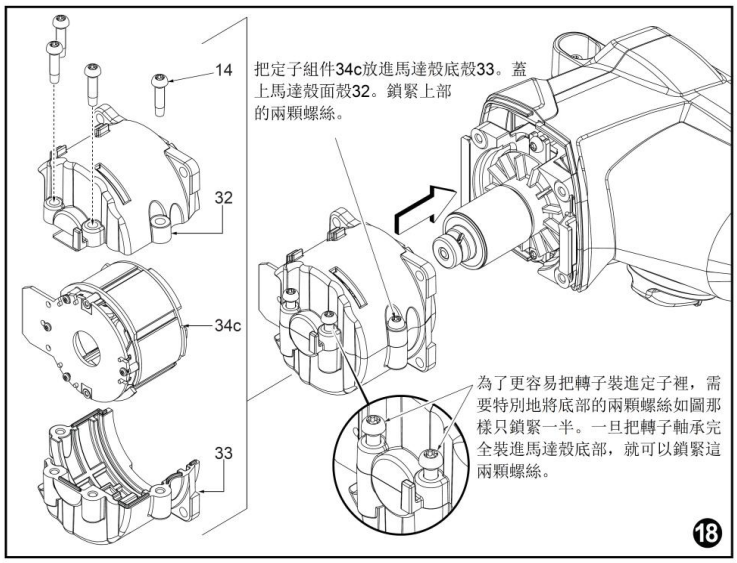
版本 A - C2015











14.把牙箱後蓋/軸組件安裝進牙箱殼組件裡，同時要參照加油說明給相應的零件加油。

15.安裝轉子組件27到牙箱後蓋的底部。為了受力均衡，先擰一個螺絲31但不要擰緊，再擰緊另一個螺絲，最後把兩個螺絲擰緊至2.37-2.94Nm（25-30kgcm）。

16.牙箱後蓋後面的六角頭螺絲20現在可以擰緊了。用手抓緊轉子組件，用一個9mm套筒把螺絲擰緊至1.7-2.26Nm（18-23kgcm）。

17.安裝軸前端的零件。

把彈簧6小的一頭朝下裝在軸上。

把鋼珠承托片5放在彈簧上（平的一面朝上）。

壓緊彈簧裝兩個鋼珠4。

把套3裝在軸上，它裡面的兩個凹槽要對著兩邊的鋼珠套下去。

安裝一個卡簧到軸下面的槽裡。確保卡簧要完全座落在槽裡面。然後檢查一下夾頭是否功能正常。

安裝另外一個卡簧到軸前端的槽裡。確保卡簧要完全座落在槽裡面。

把防塵圈1裝在軸前端。再次檢查一下夾頭是否功能正常。

18.把定子組件34c放進馬達底殼33。

蓋上馬達面殼。

把四顆螺絲放到面殼上。擰緊上面兩顆螺絲，但是下面兩顆螺絲只擰緊一半，不要完全鎖緊，如圖。這樣有助於把轉子和轉子軸承裝進定子/馬達殼組件裡。

一旦把轉子軸承完全裝進馬達殼底部，就可以鎖緊底部這兩顆螺絲了。四顆螺絲應鎖緊至3.34-3.84 Nm（35-40 kgcm）。

M18 CH

維修說明

TTI 產品型號: 018 101 014, 030, 043

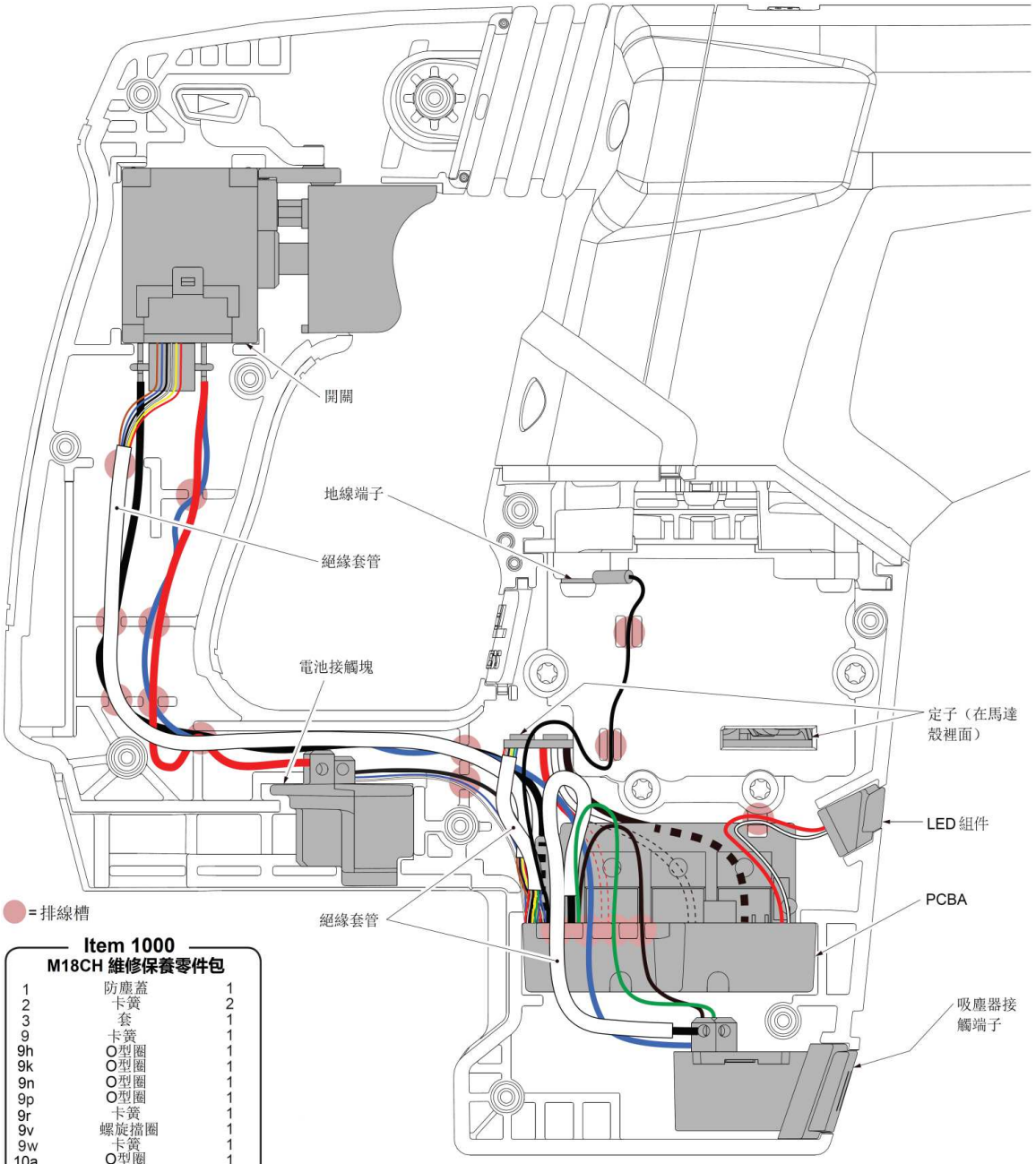
M18 FUEL™ SDS-PLUS 電錘

發佈日期:

Aug-17

從以下序號開始:

版本 A - C2015



= 排線槽

Item 1000

M18CH 維修保養零件包

1	防塵蓋	1
2	卡簧	2
3	套	1
9	卡簧	1
9h	O型圈	1
9k	O型圈	1
9n	O型圈	1
9p	O型圈	1
9r	卡簧	1
9v	螺旋擋圈	1
9w	卡簧	1
10a	O型圈	1
12	墊片	2
14	M4X14mm螺絲	8
15	密封墊	1
19	氈塞	1
20	9mm六角螺絲	1
22	M4X10mm螺絲	2
24	M4X30mm螺絲	4
25	卡簧	1
39	M3X14mm螺絲	10
1200	GE00油脂 2.8oz/80g	1
1201	S2油脂 7.0oz./198g	1

螺絲扭力

序號	零件編號	螺絲所用在的位置	扭力 (KG/CM)	扭力 (Nm)
14	----------	馬達殼組件	35-40	3.39-3.84
14	----------	軸承固定塊	35-40	3.39-3.84
20	----------	牙箱後蓋	18-23	1.67-2.26
22	----------	軸承固定片	35-40	3.39-3.84
24	----------	後殼	15	1.47
26	660024051	馬達殼組件	35-40	3.39-3.84
31	660852001	轉子組件	25-30	2.37-2.94
39	----------	面殼	14-17	1.36-1.58