

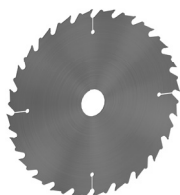


Nothing but **HEAVY DUTY.**



M18 FTS210

- (EN) User Manual
- (ZH) 操作指南
- (ZH) 操作指南
- (KO) 사용시 주의사항
- (TH) คู่มือการใช้งาน
- (ID) Buku Petunjuk Pengguna
- (VI) Cẩm nang hướng dẫn sử dụng
- (JA) ユーザーマニュアル



Sold separately

單獨出售

单独出售

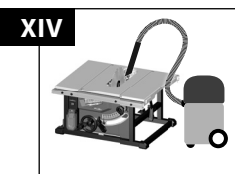
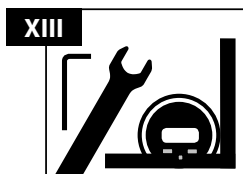
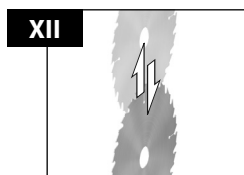
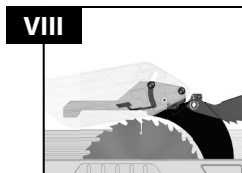
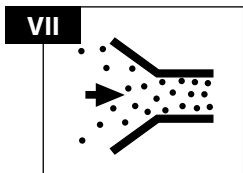
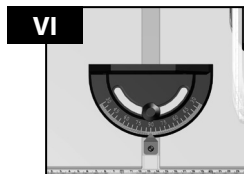
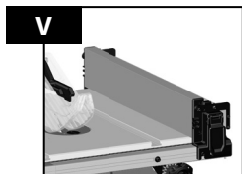
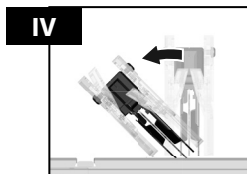
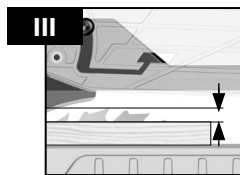
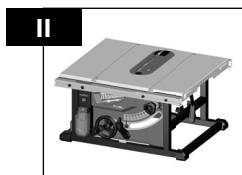
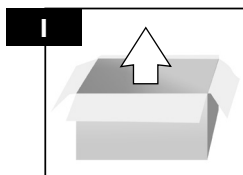
별도 판매

แยกขายต่างหาก

Dijual terpisah

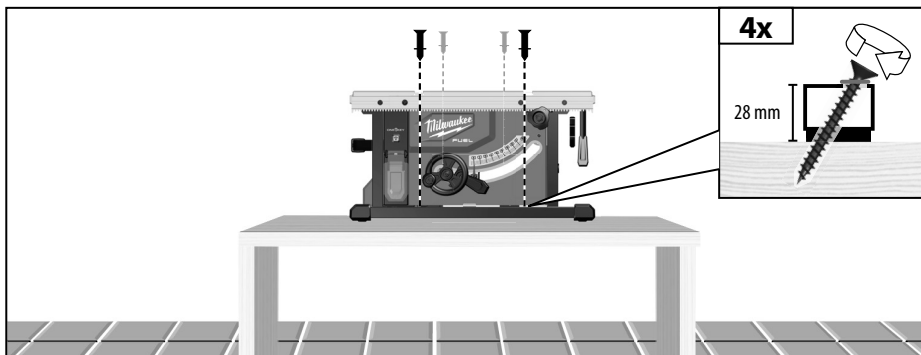
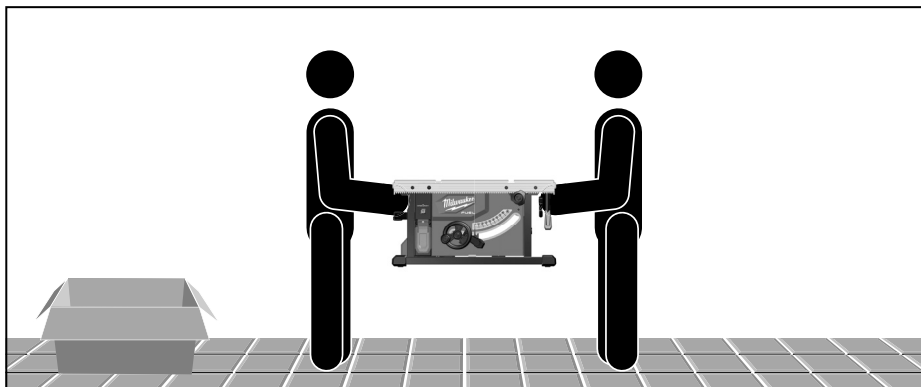
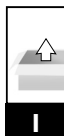
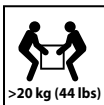
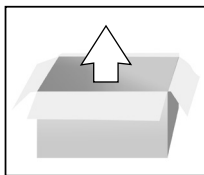
Được bán riêng

別売り



XV

Accessory
配件
附件
부속품
อุปกรณ์เสริม
Aksesori
Phụ kiện
アクセサリー



Not included in standard equipment

不包在標配設備中

不包在标配设备中

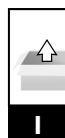
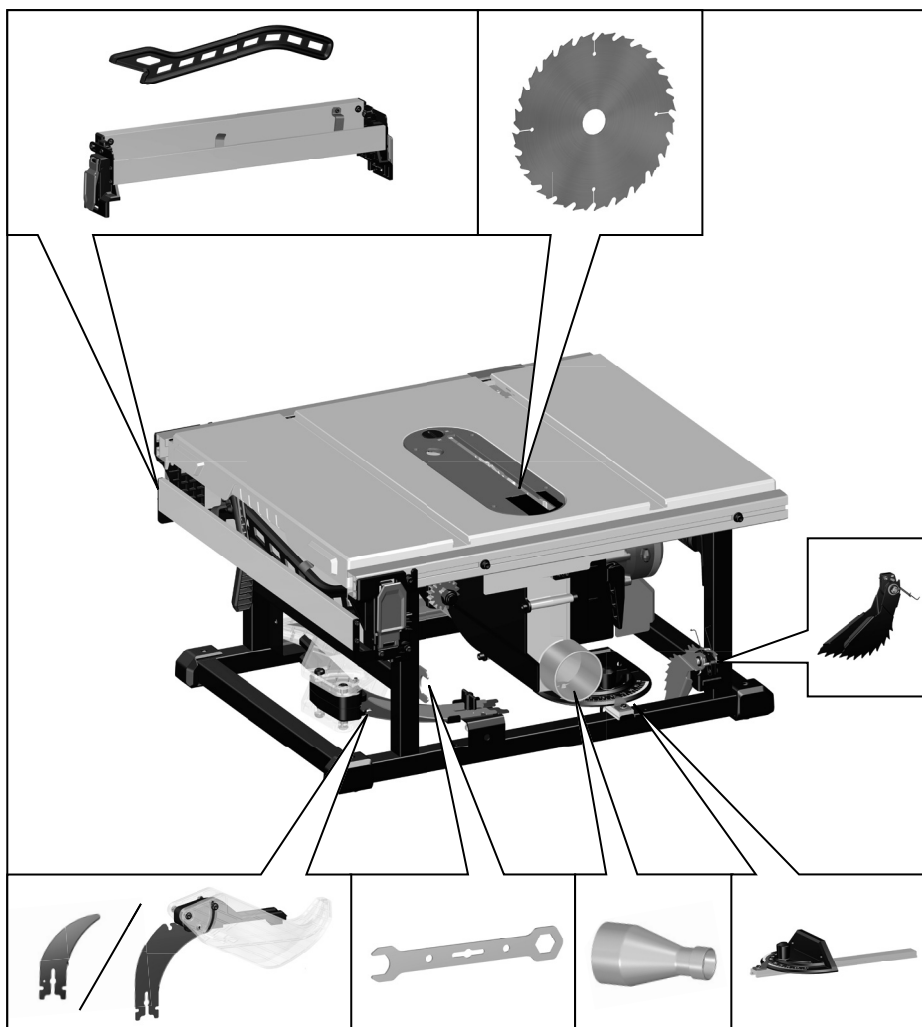
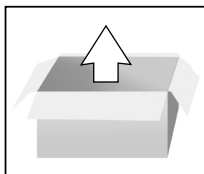
표준 장비에는 포함되어 있지 않습니다.

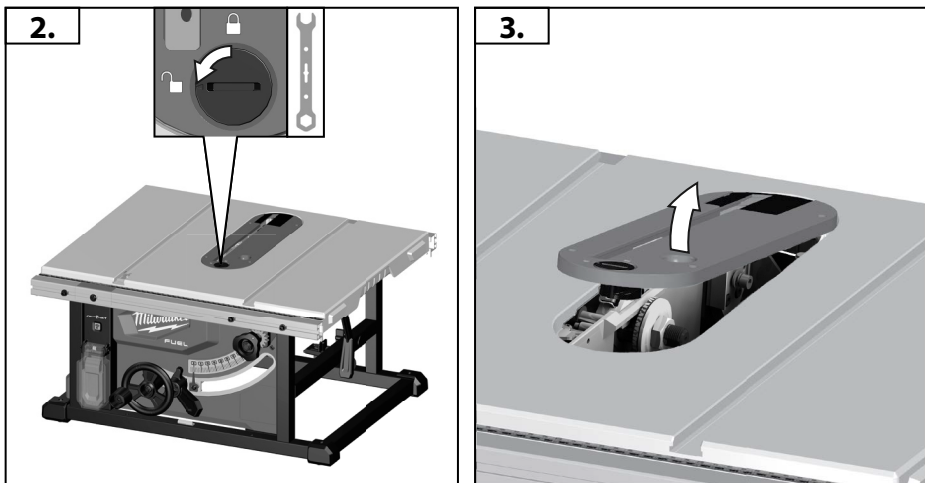
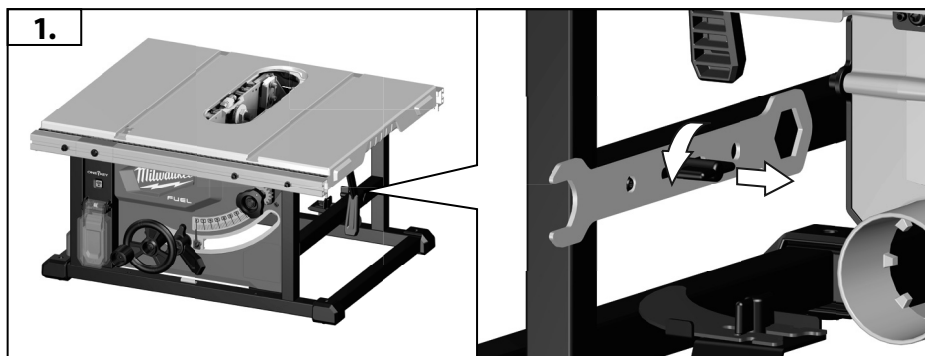
ไม่รวมในอุปกรณ์มาตรฐาน

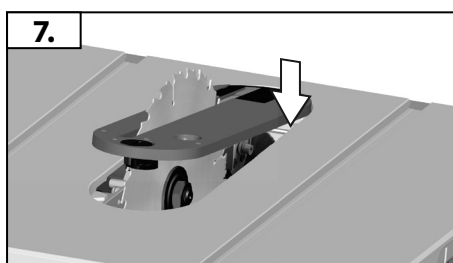
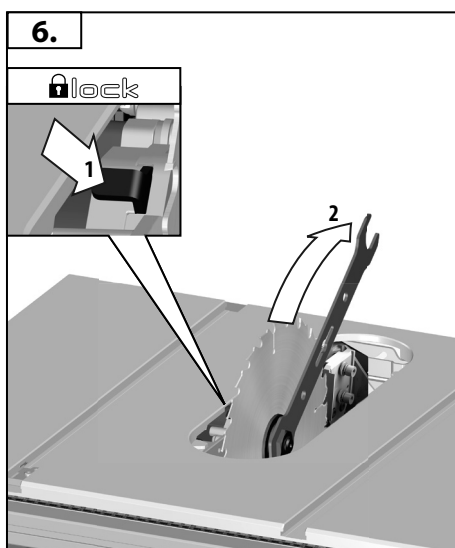
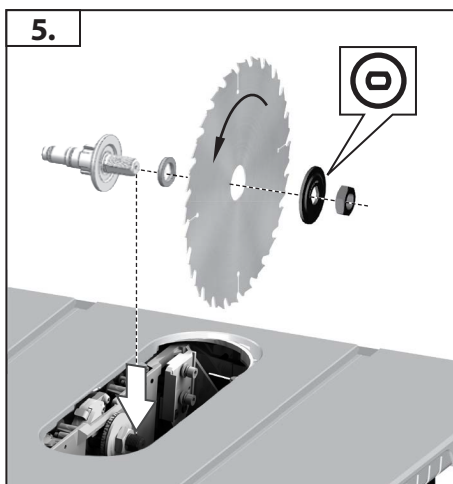
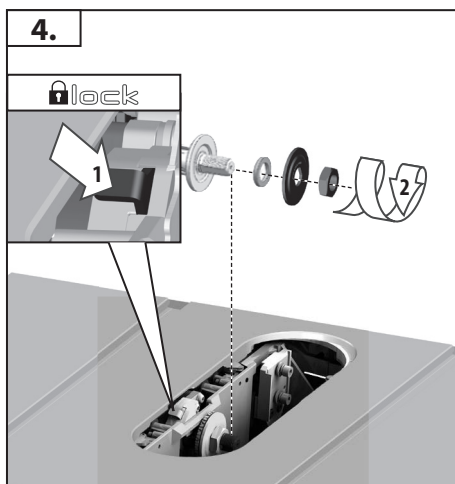
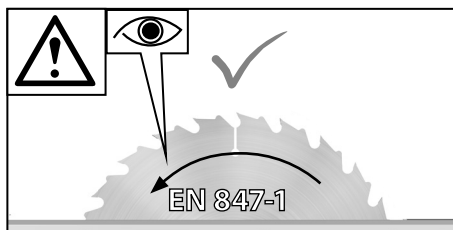
Tidak termasuk di dalam peralatan standar.

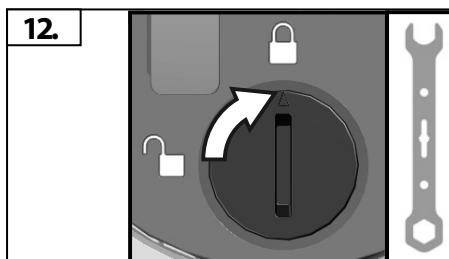
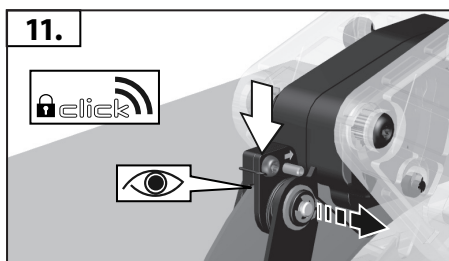
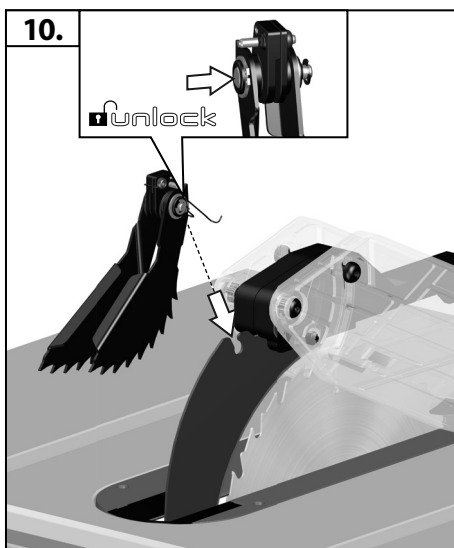
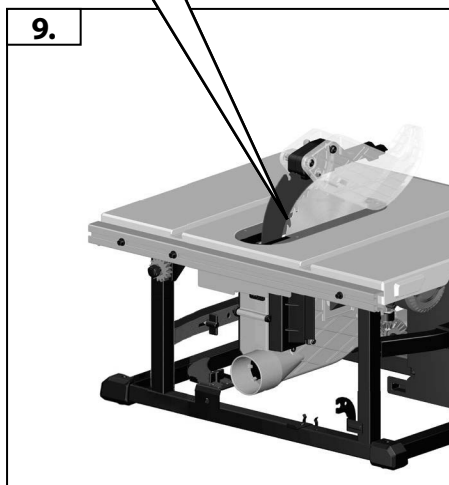
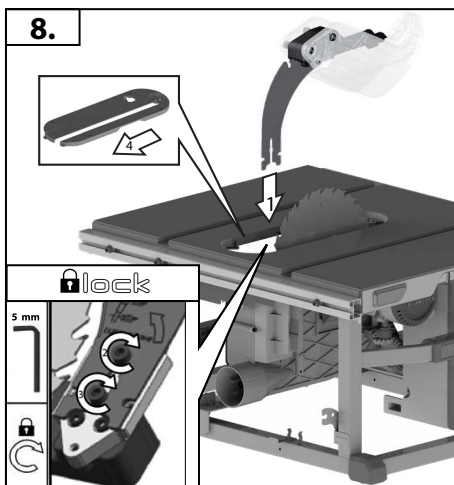
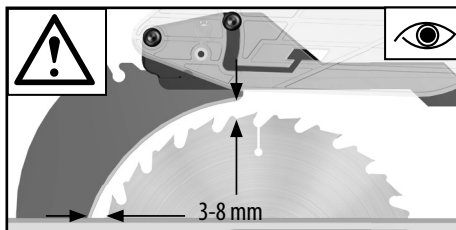
Không bao gồm trong thiết bị tiêu chuẩn

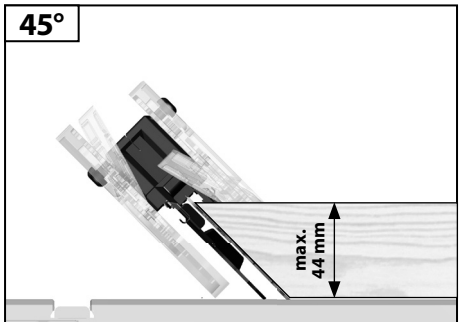
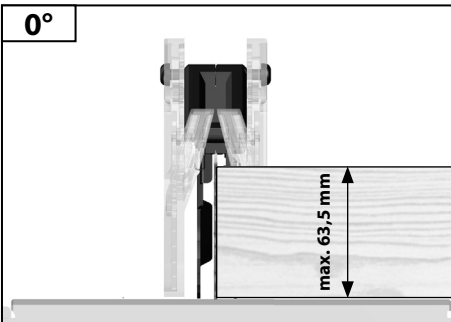
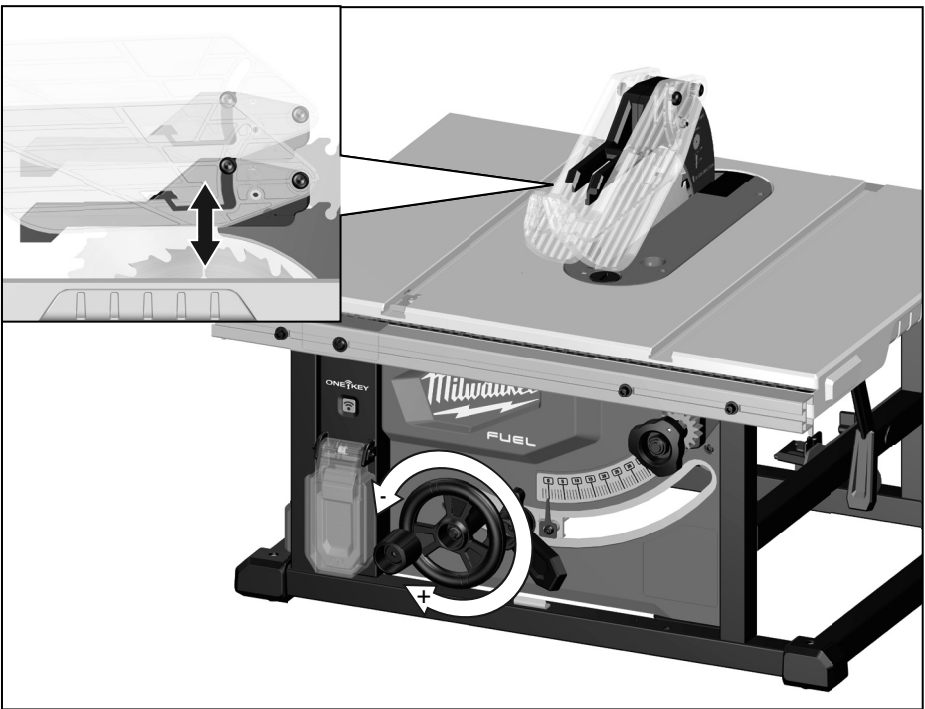
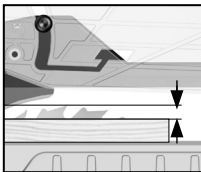
標準装置には含まれません

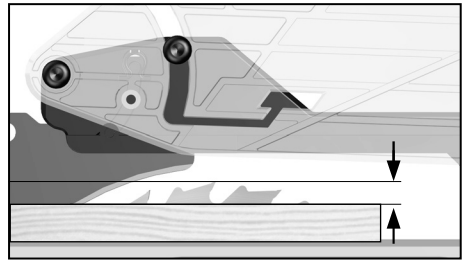
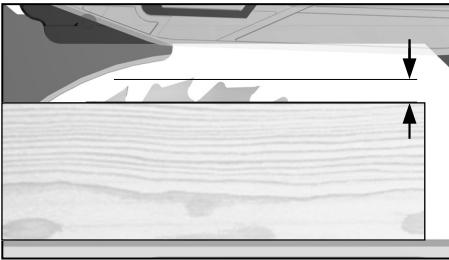
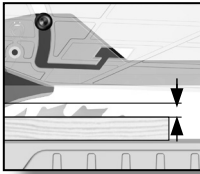












Adjust the cutting depth to the thickness of the workpiece. The sawtooth should come out of the workpiece less than a full tooth height.

根據工件的厚度調整切割深度。鋸齒應從工件中出來，並少於整個齒高。

根据工件的厚度调整切割深度。锯齿应从工件中出来，并少于整个齿高。

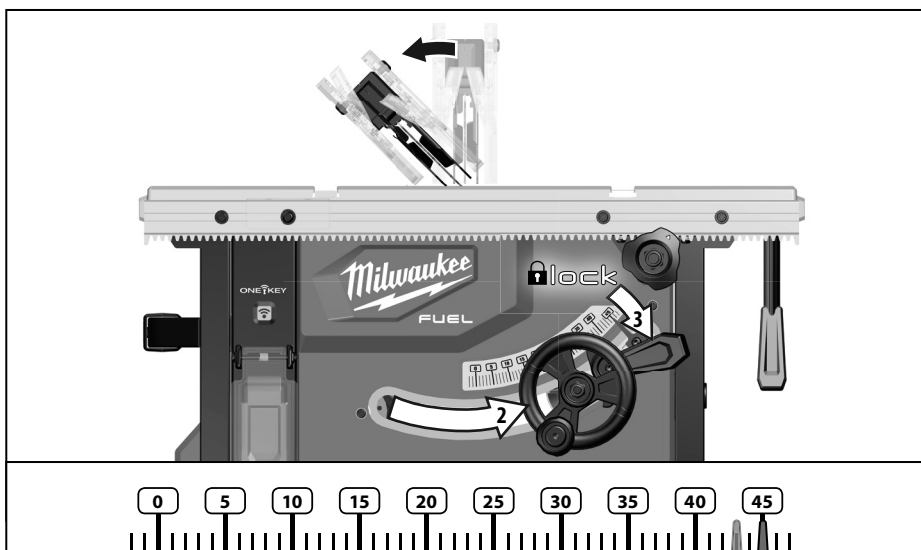
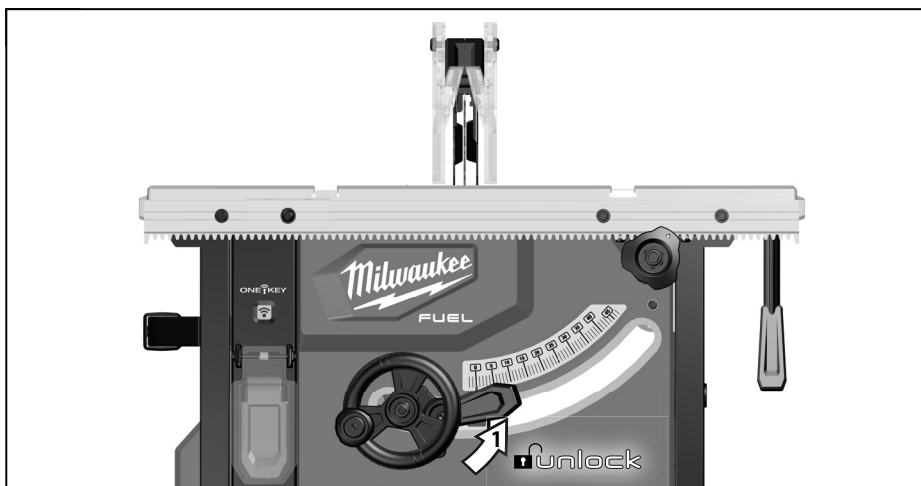
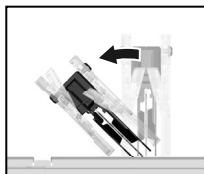
절단 깊이를 작업편 두께로 조절하십시오. 톱니는 전체 톱니 높이보다 작게 작업편에서 나와야 합니다.

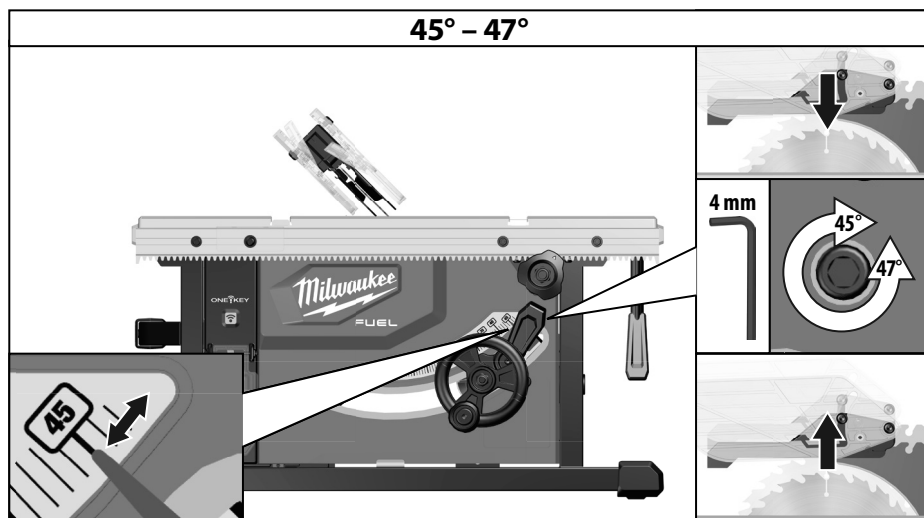
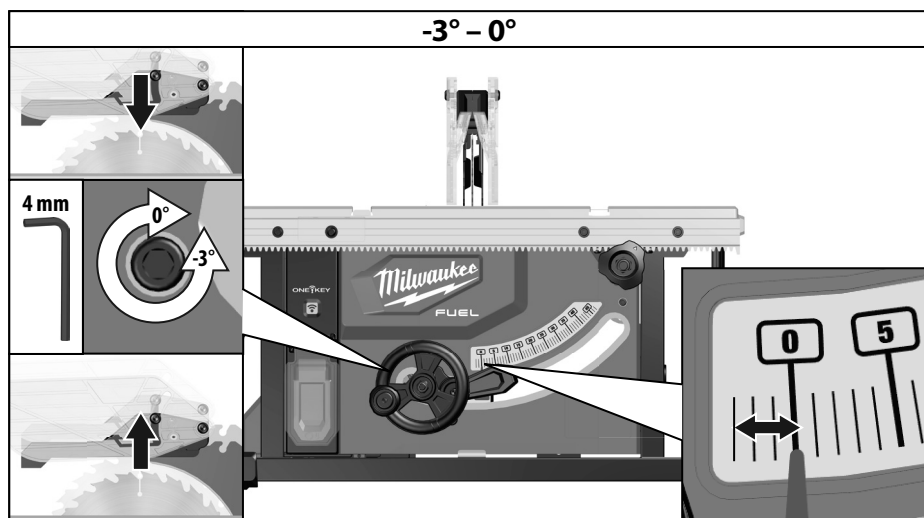
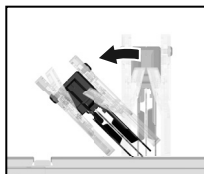
ปรับความลึกในการตัดตามความหนาของชิ้นงาน ฟันเลื่อยควรออกมาจากชิ้นงานน้อยกว่าความสูงของทั้งฟัน

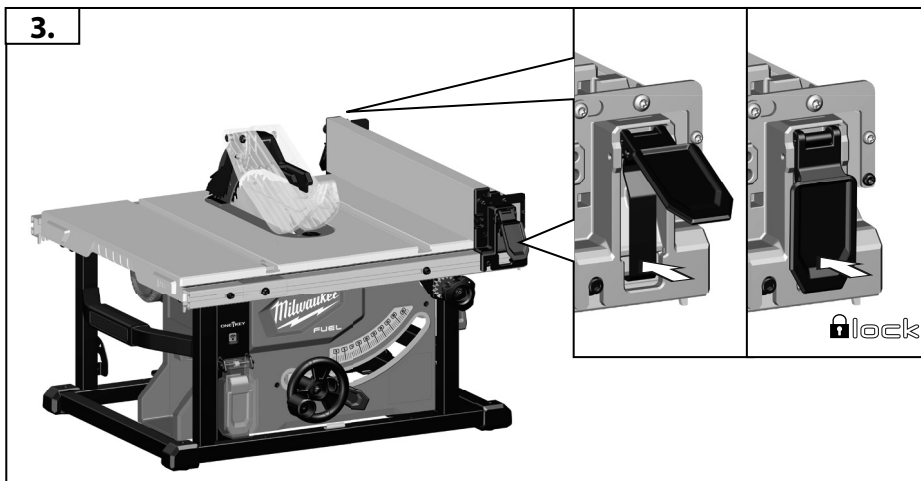
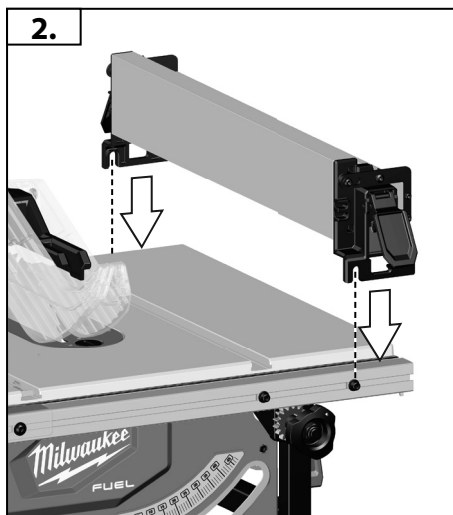
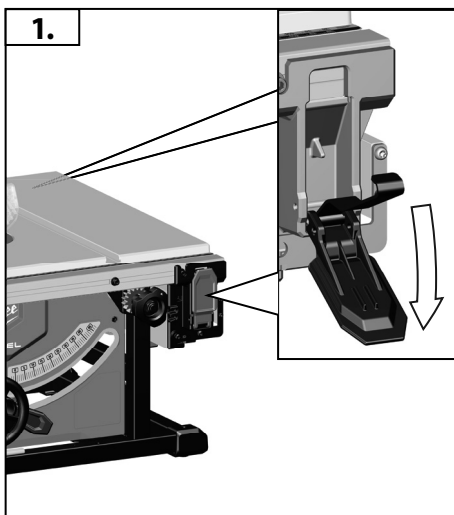
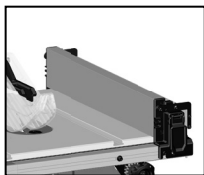
Sesuaikan kedalaman pemotongan dengan ketebalan benda kerja. Gigi gergaji harus menonjol keluar dari benda kerja kurang dari tinggi satu gigi penuh.

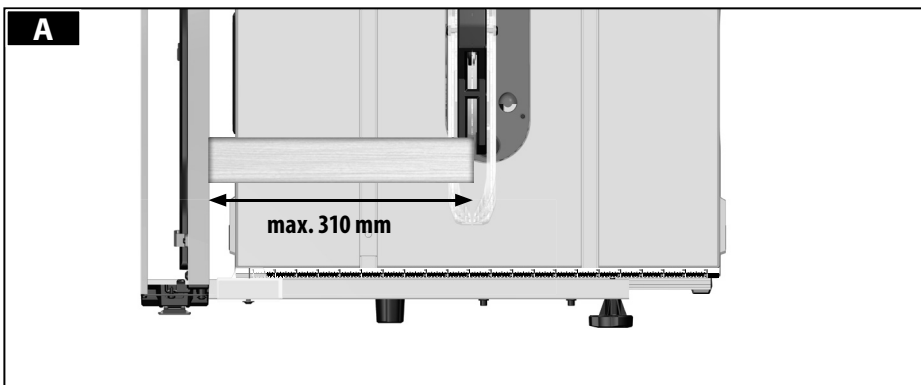
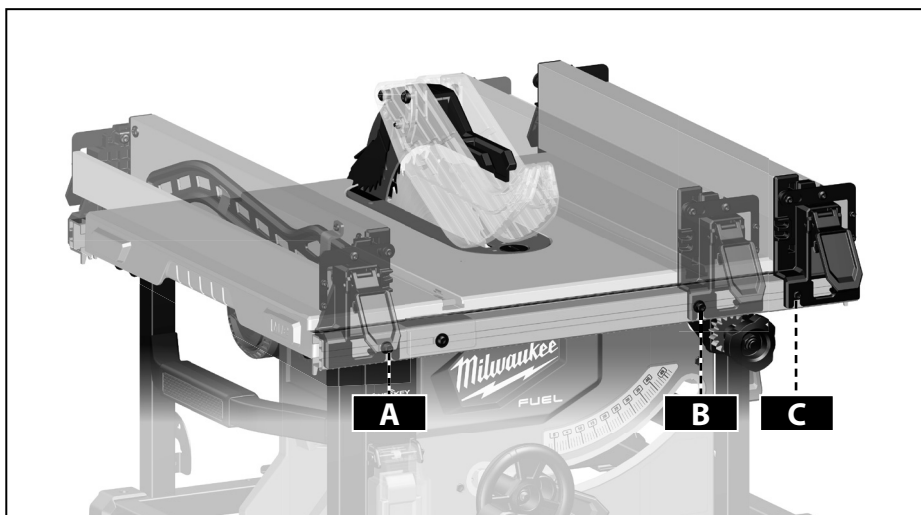
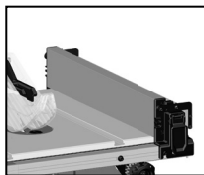
Điều chỉnh độ sâu cắt theo độ dày của vật gia công. Răng cưa phải ra khỏi tấm vật liệu nhỏ hơn chiều cao răng đầy đủ.

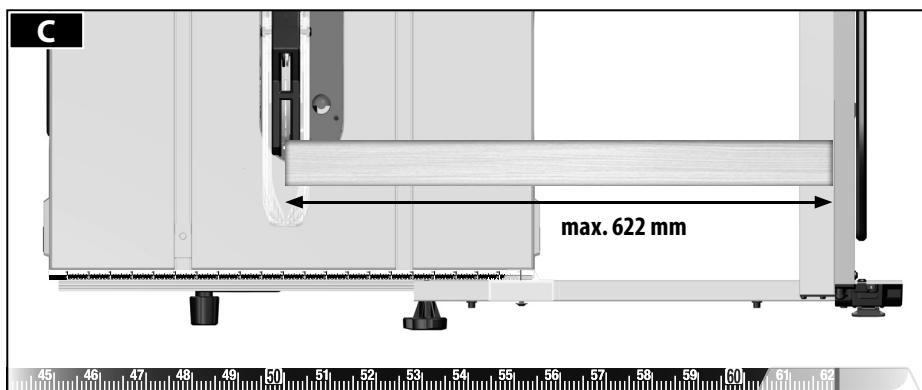
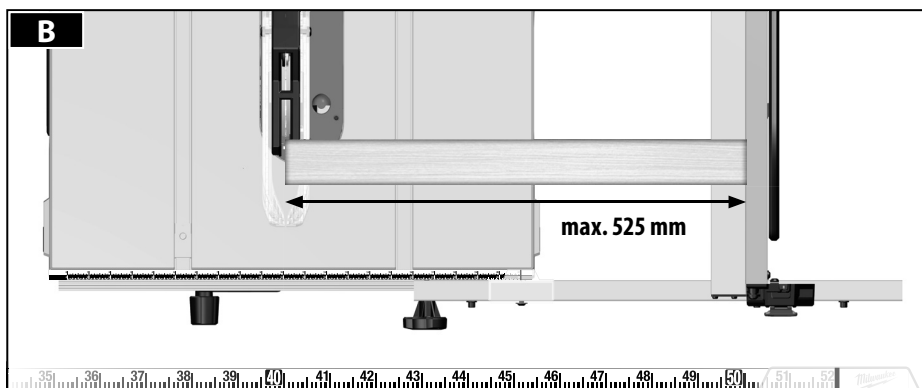
ワークピースの厚さに合わせて切り込み深さを調整してください。のこぎりの歯は、歯の全長より少なくワークピースから出るようにしてください。





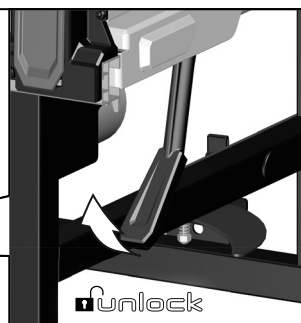




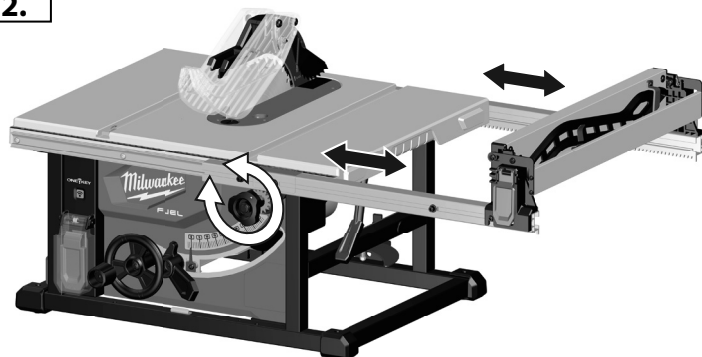




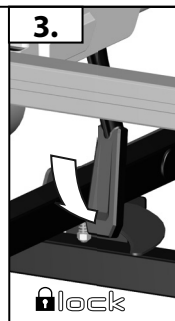
1.

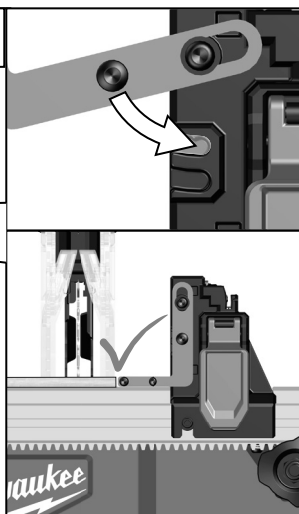
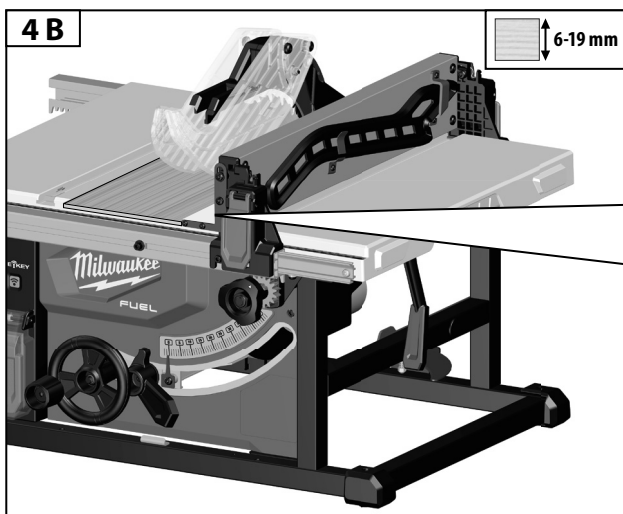
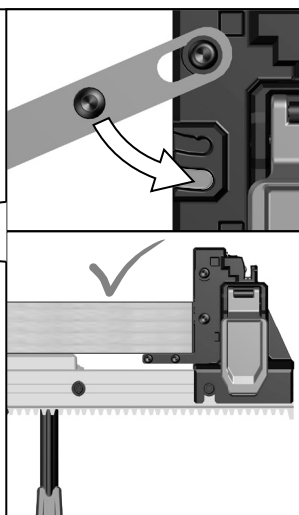
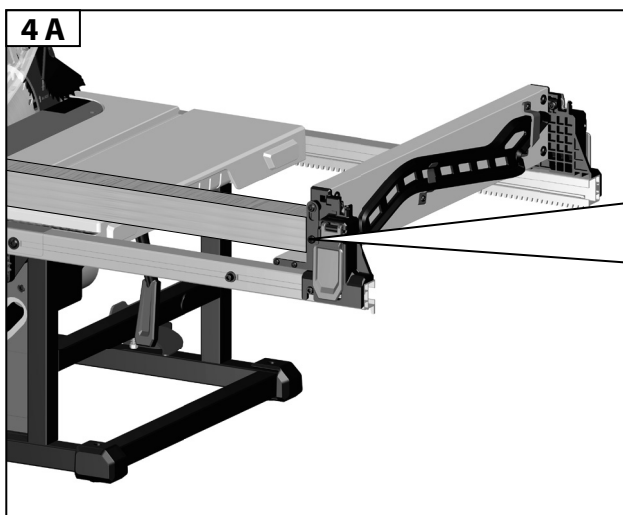


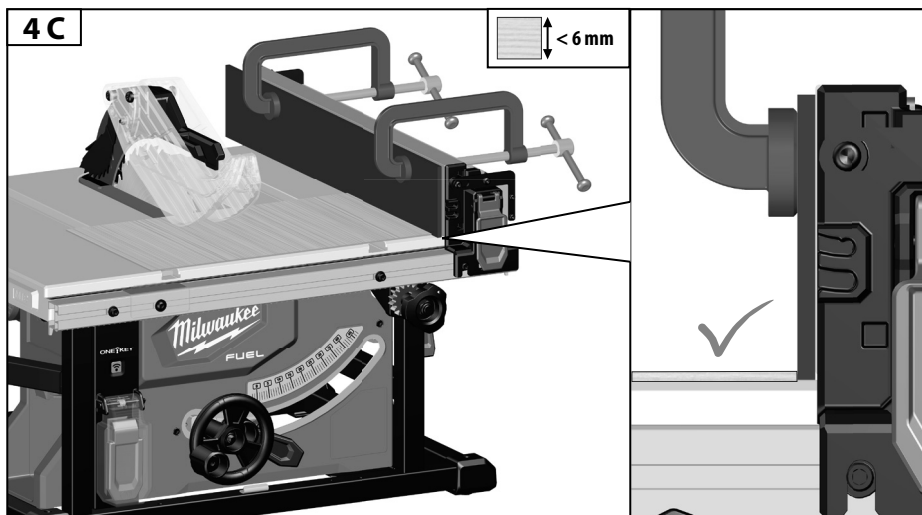
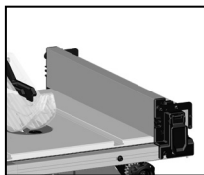
2.

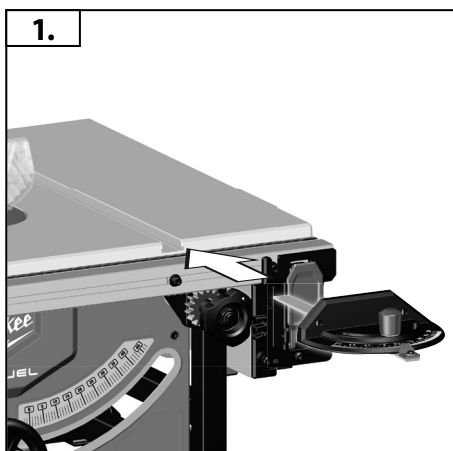
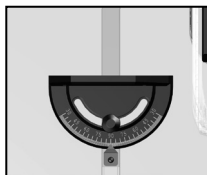


3.

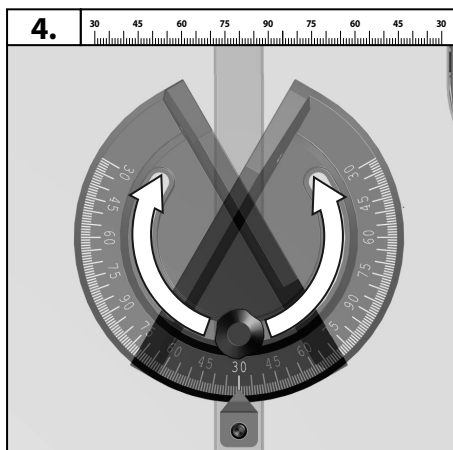
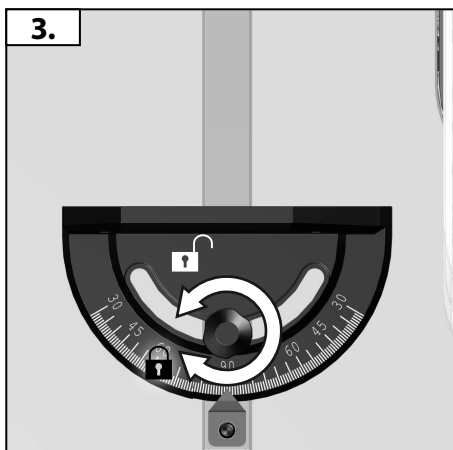


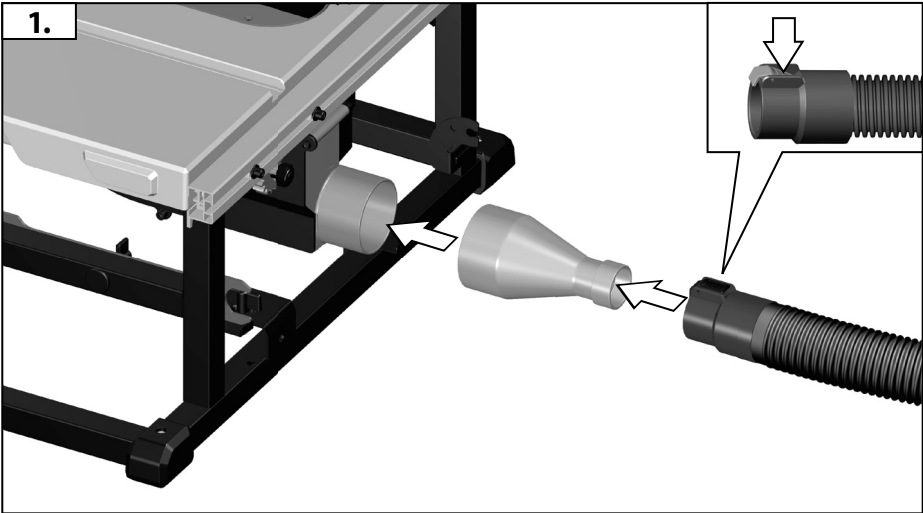
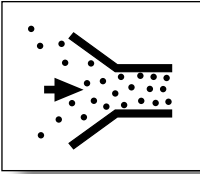


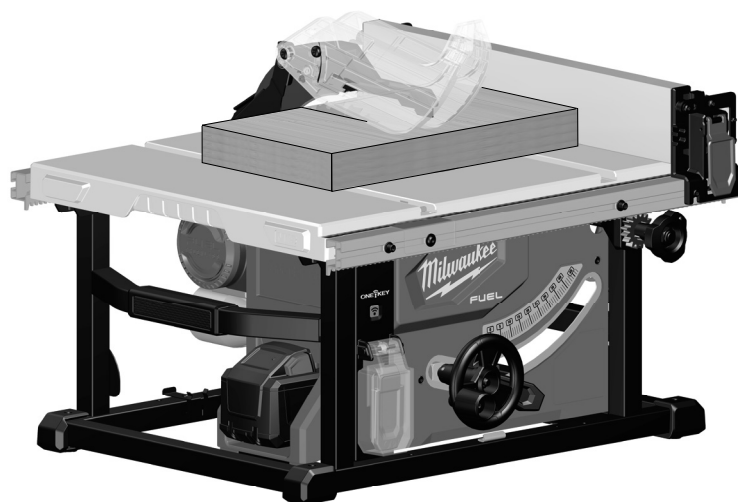
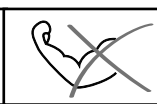
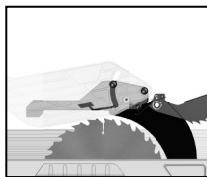




VI







Carry out a test cut

進行測試

进行测试

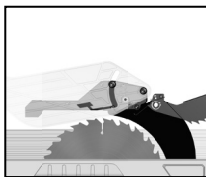
시험 절단을 수행하십시오.

ดำเนินการทดสอบการตัด

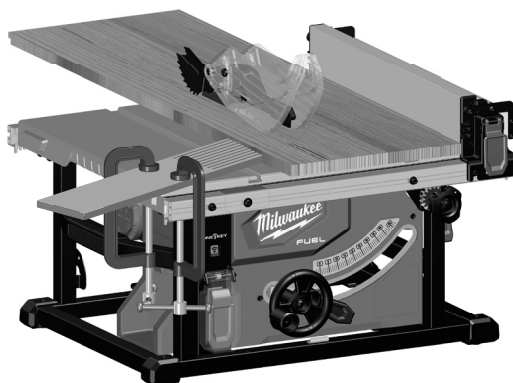
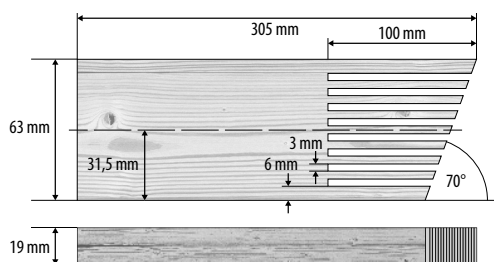
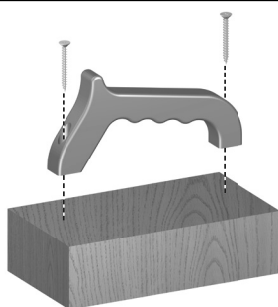
Lakukan tes pemotongan

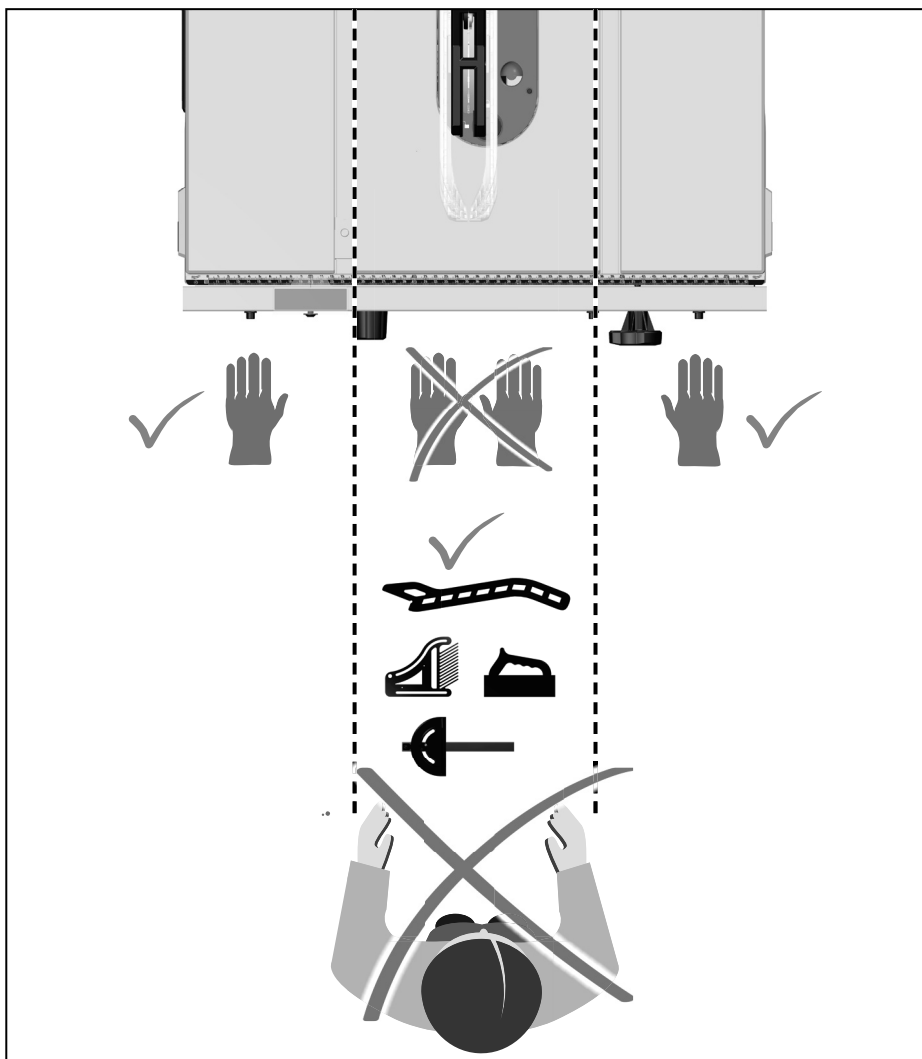
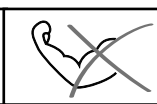
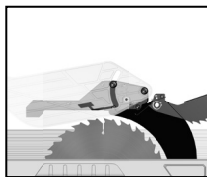
Thực hiện cắt thử nghiệm.

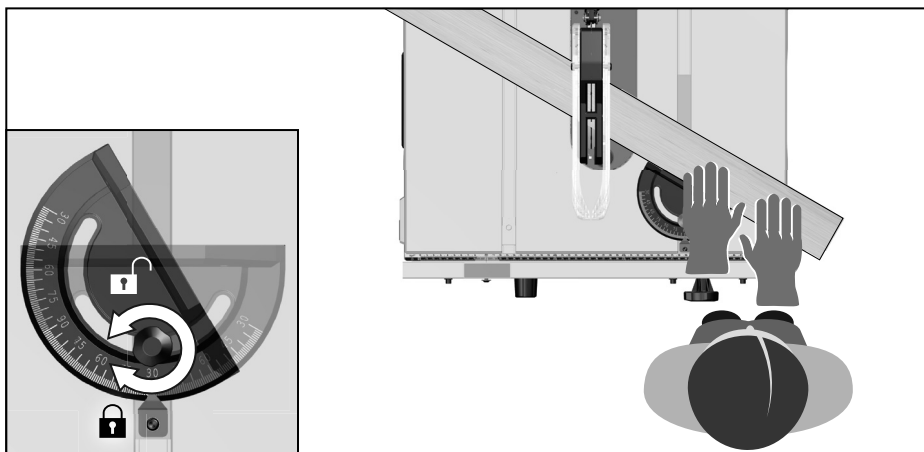
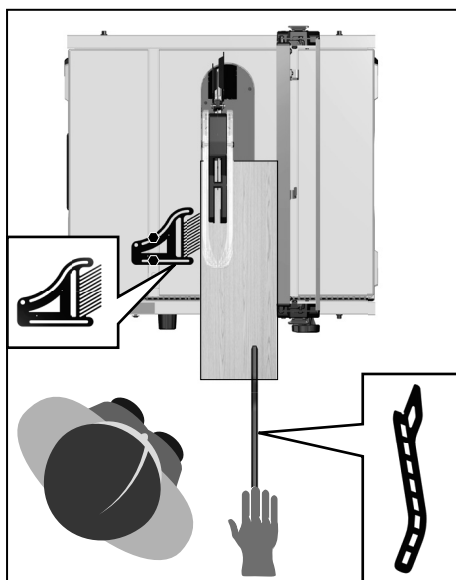
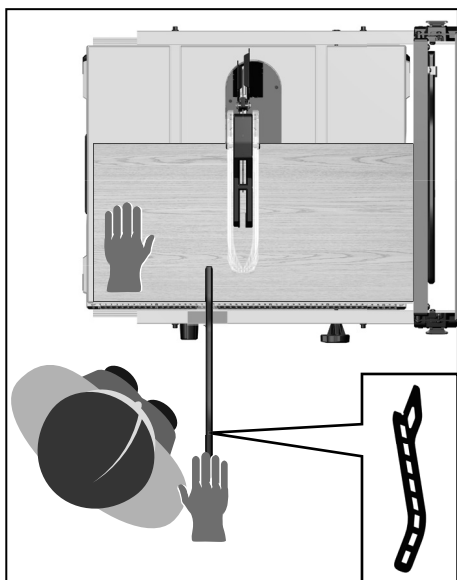
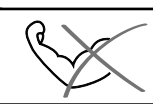
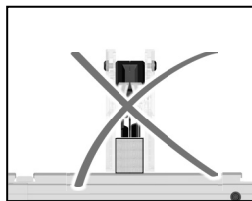
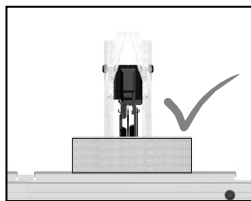
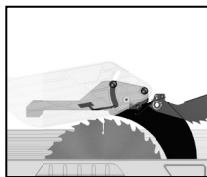
テストカットを実施します。

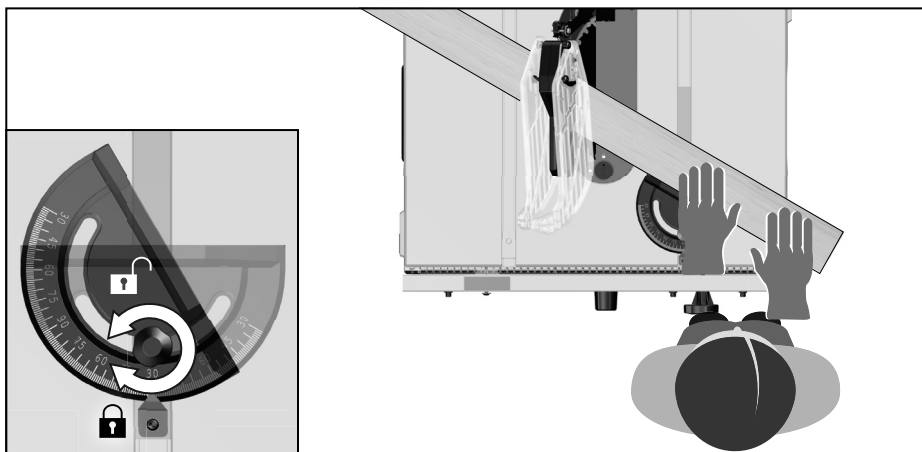
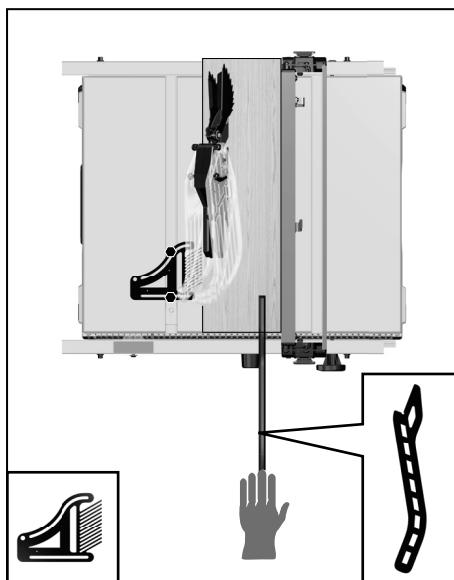
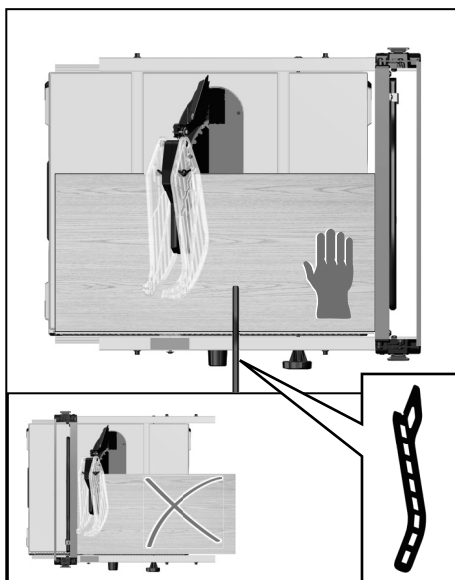
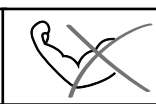
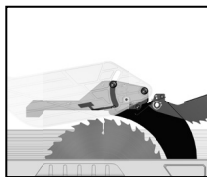


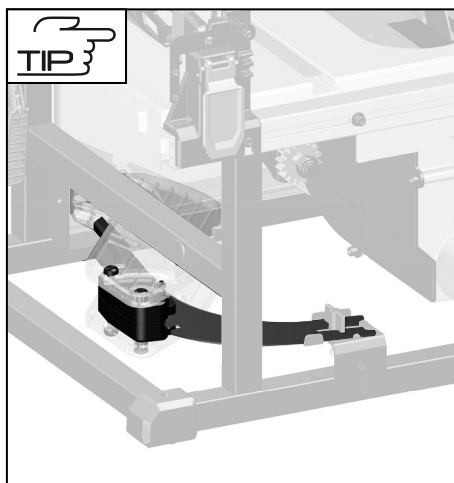
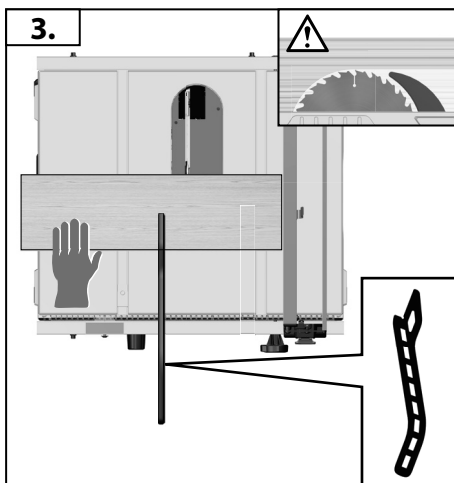
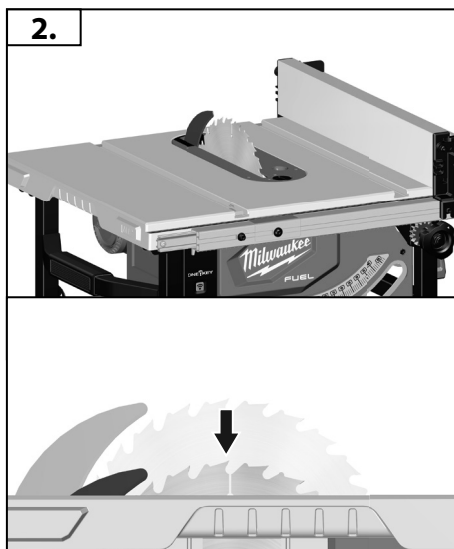
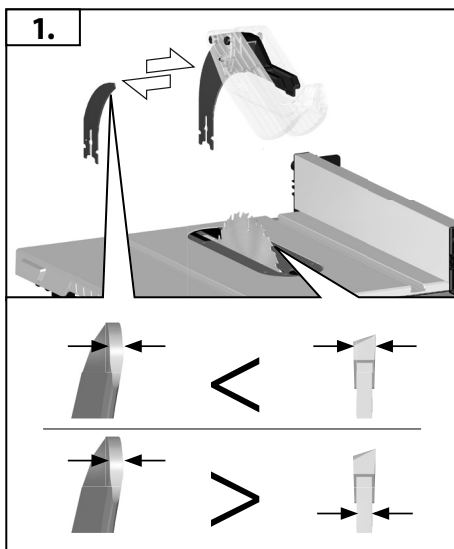
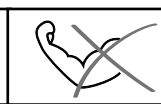
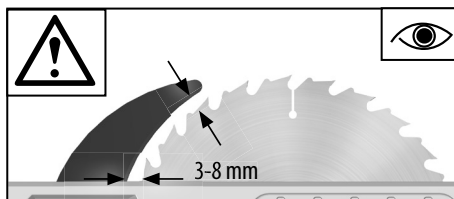
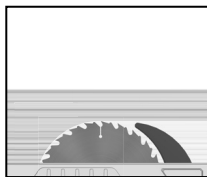
VIII

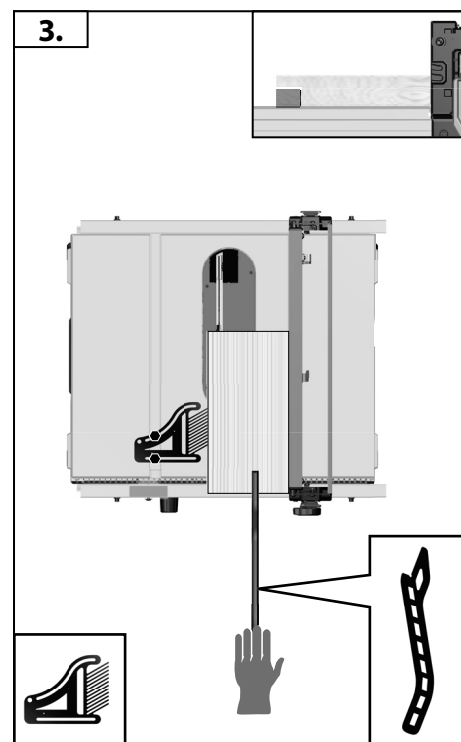
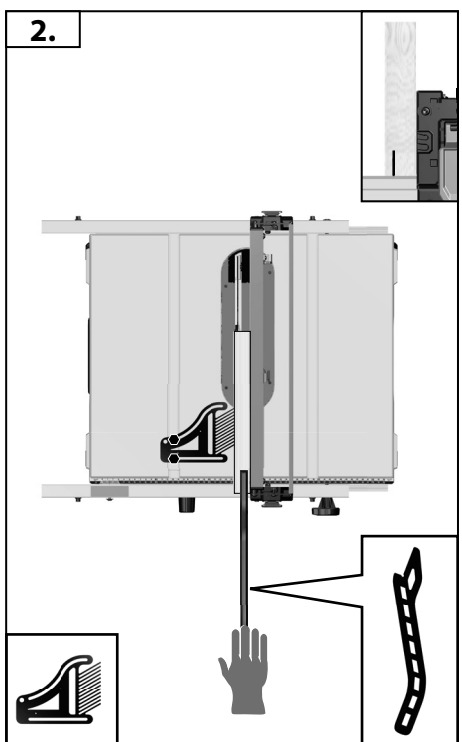
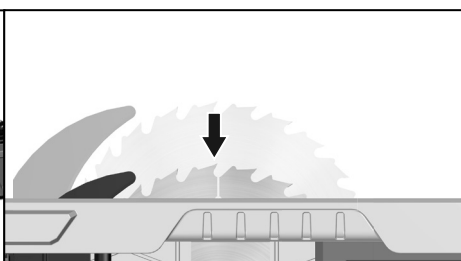
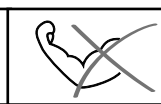


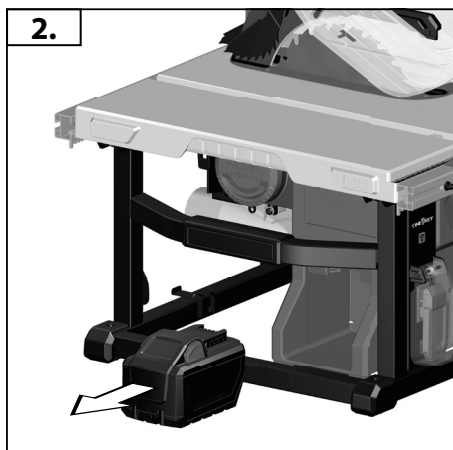
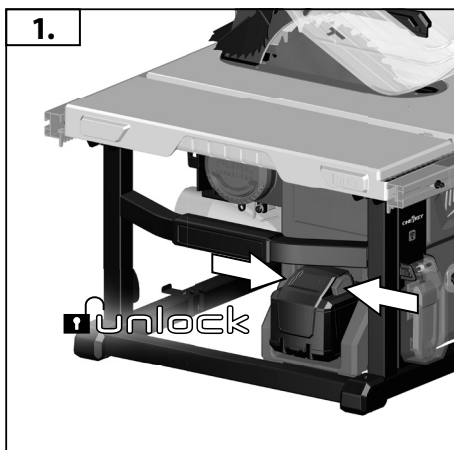
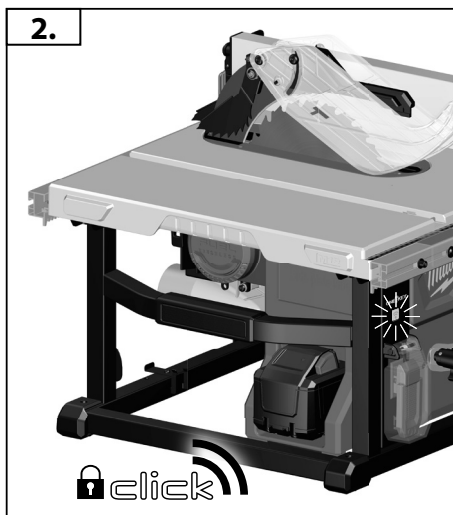
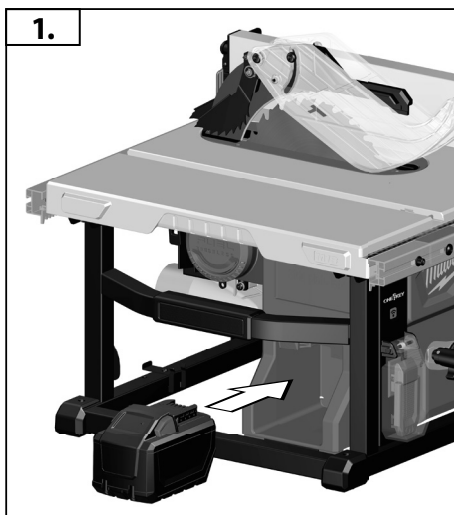


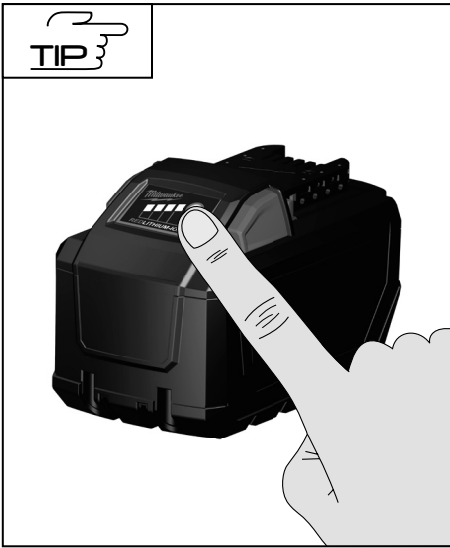






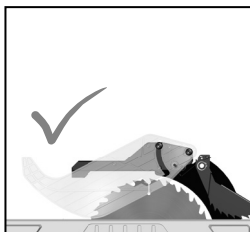
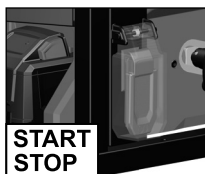






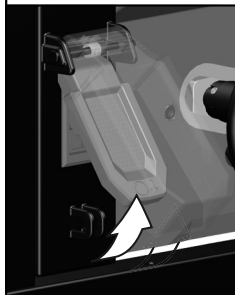
78-100 %		
55-77 %		
33-54 %		
10-32 %		
<10 %		



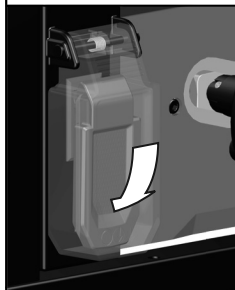


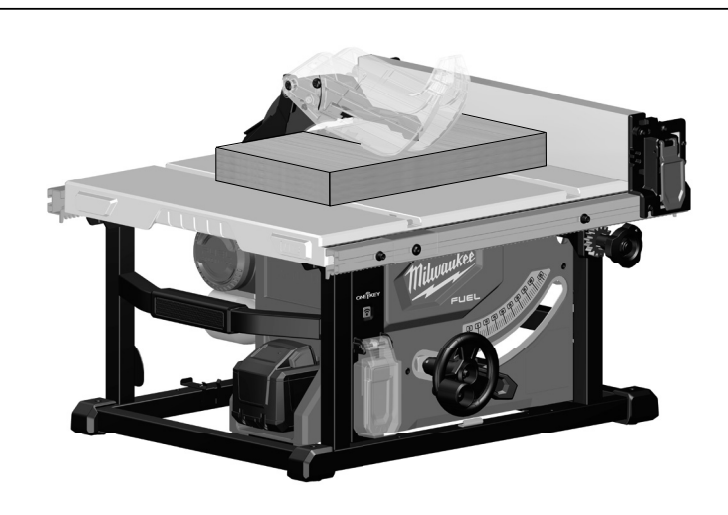
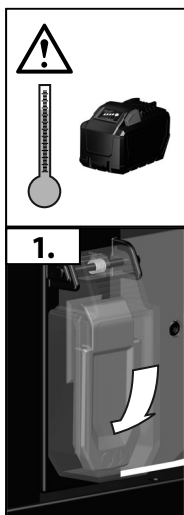
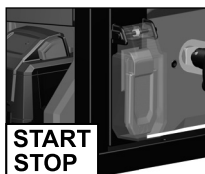
START
STOP
XI

Start



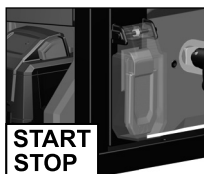
Stop





START
STOP
XI





START
STOP
XI

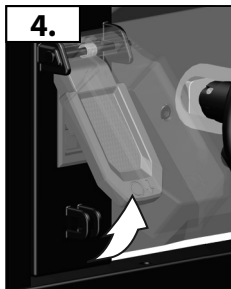
3.

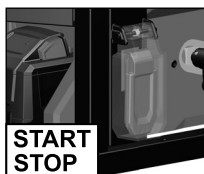


10min

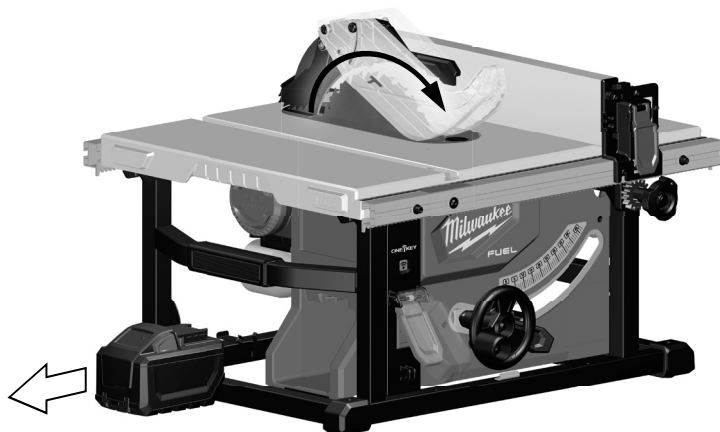


4.



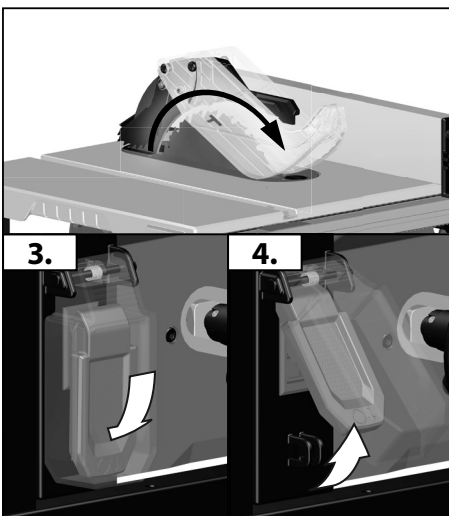
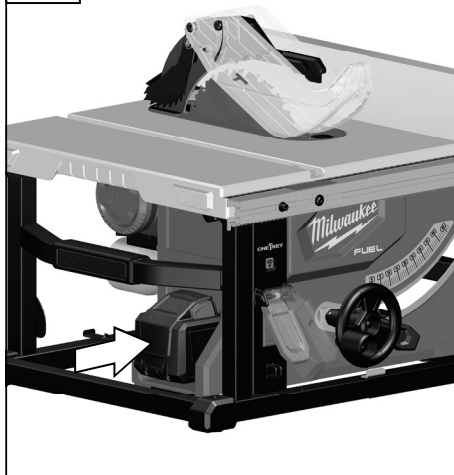


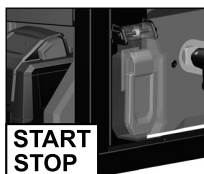
1.



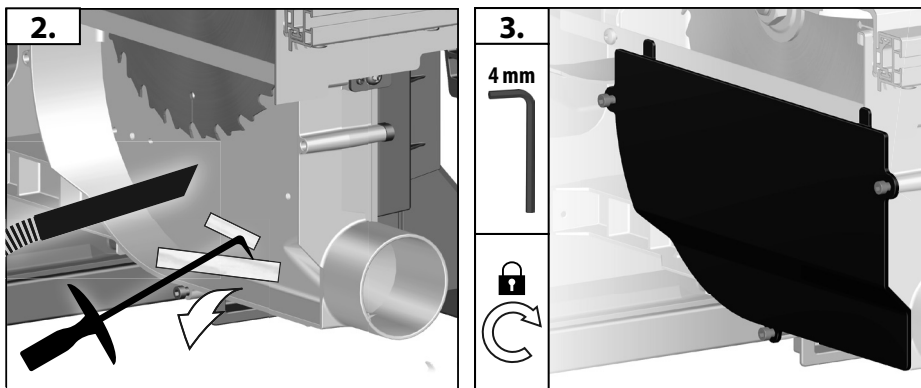
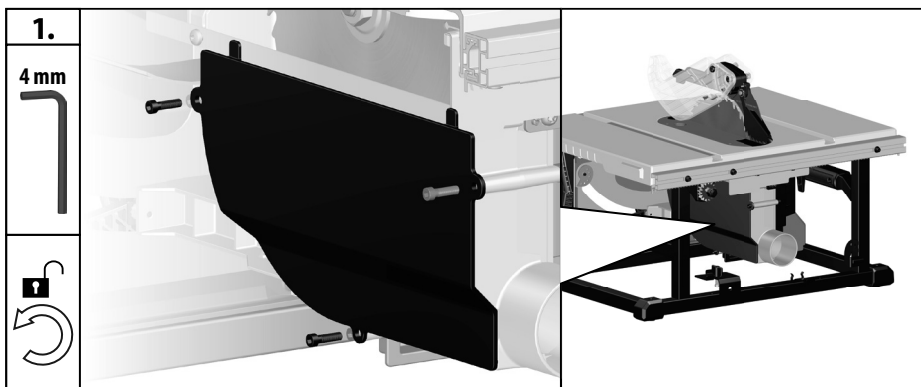
START
STOP
XI

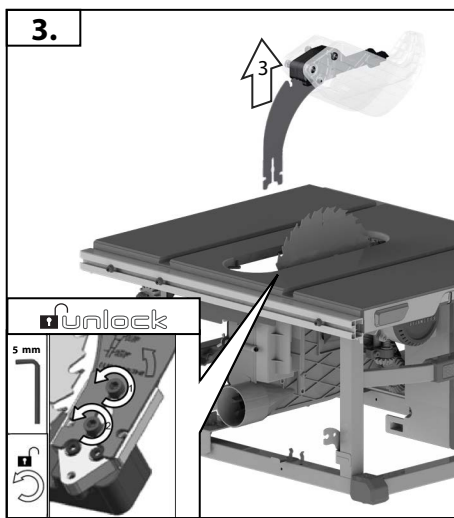
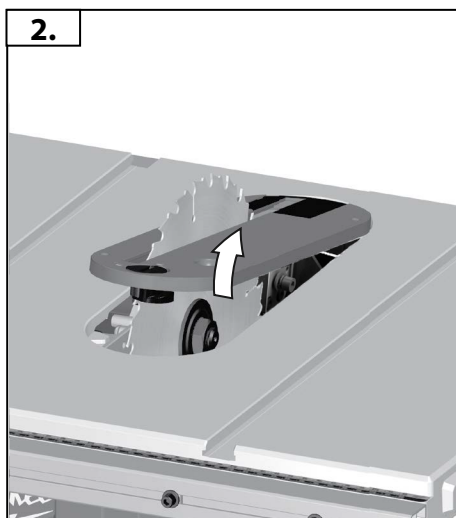
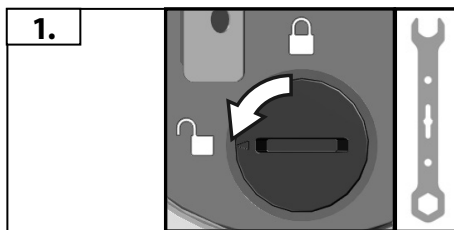
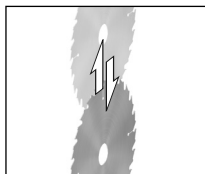
2.



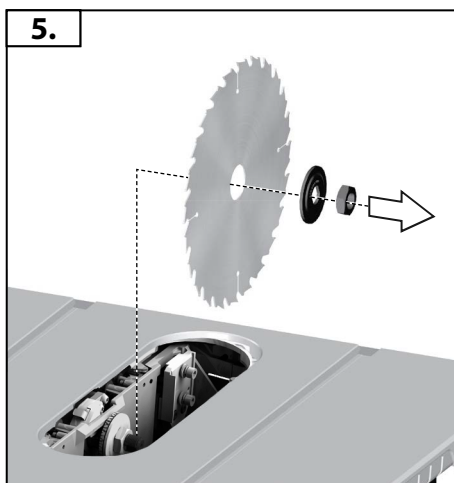
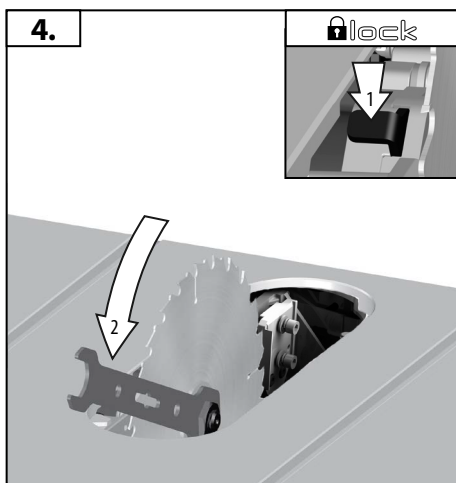


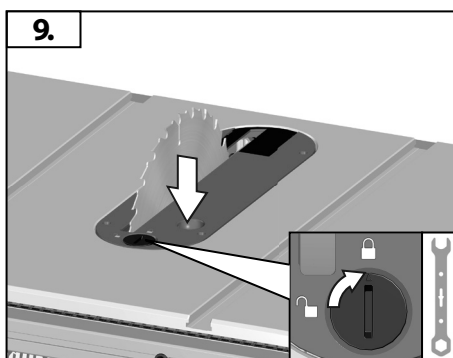
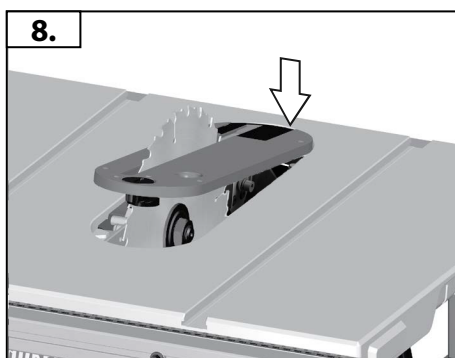
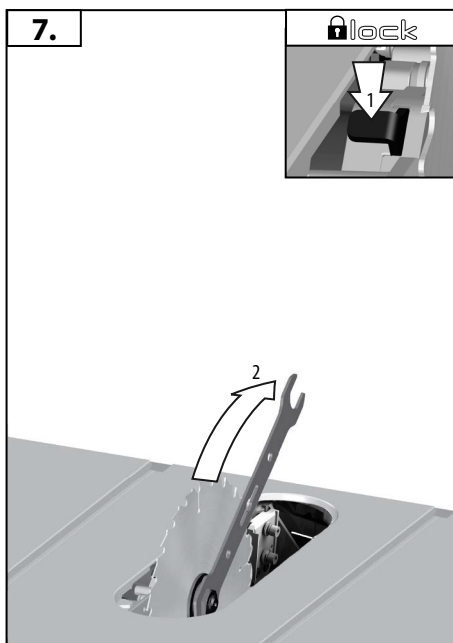
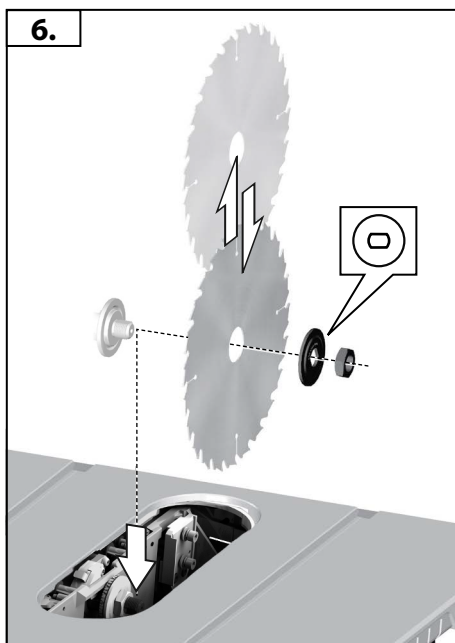
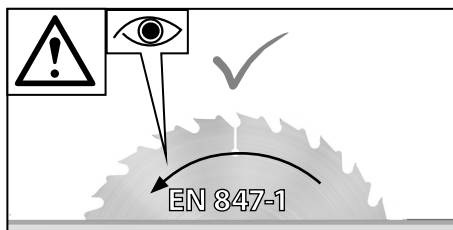
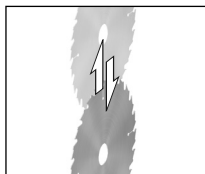
START
STOP
XI

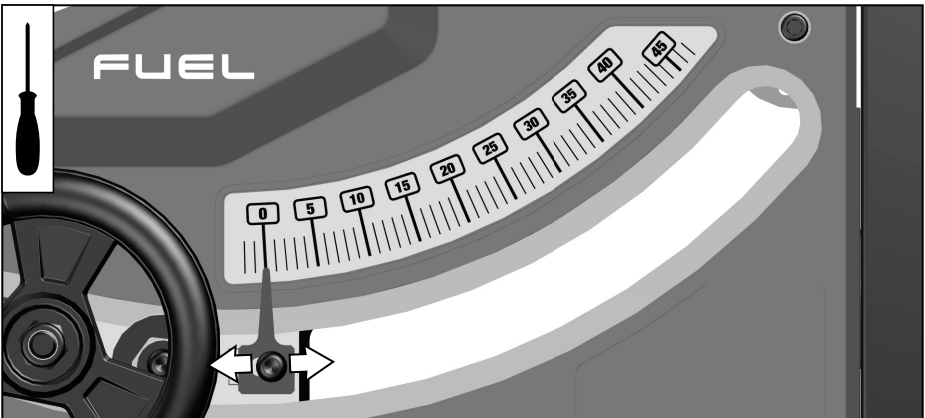
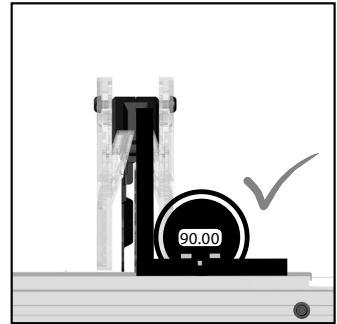
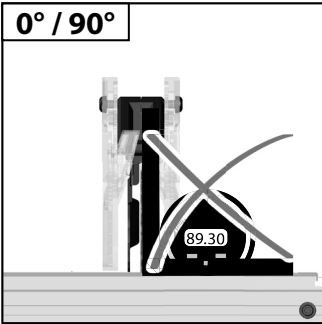
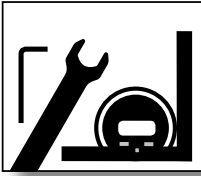


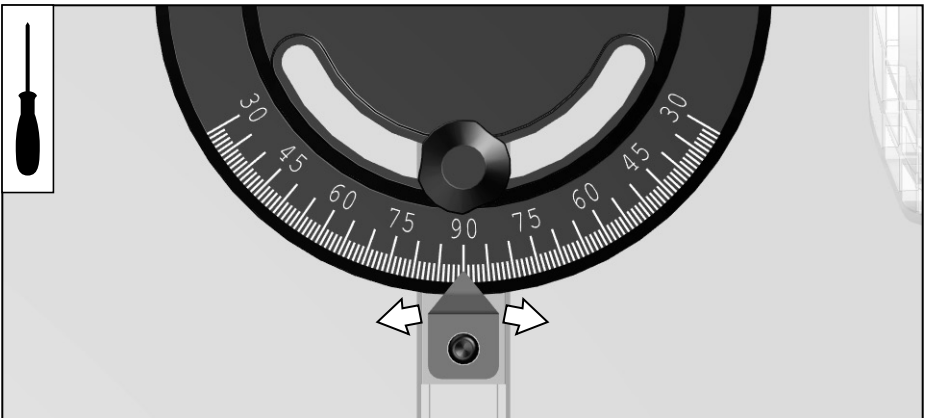
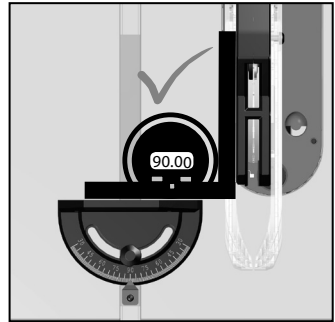
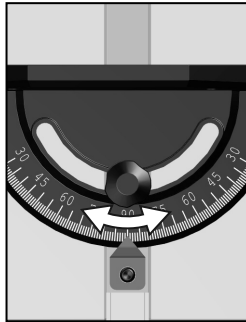
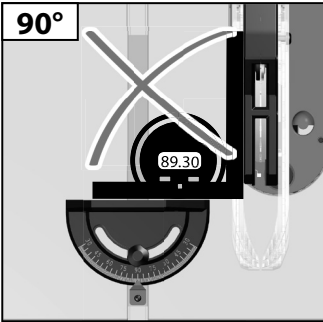


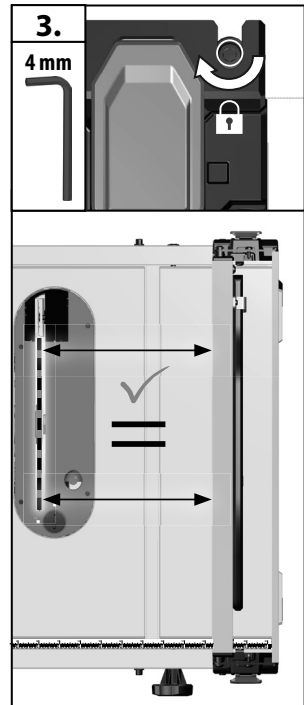
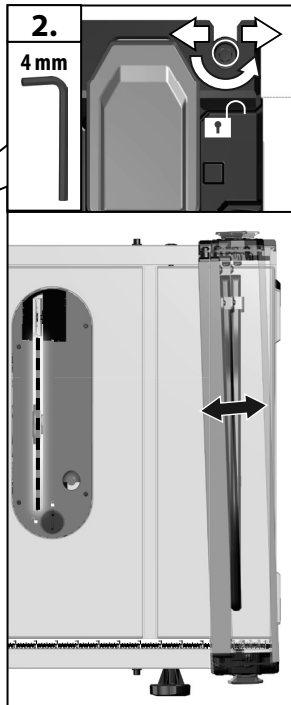
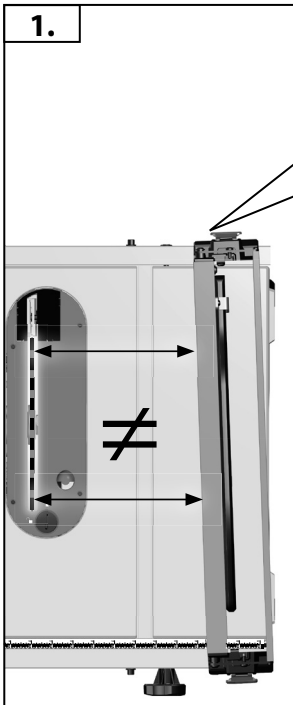
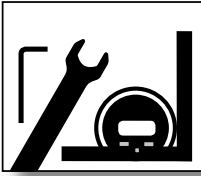
XII



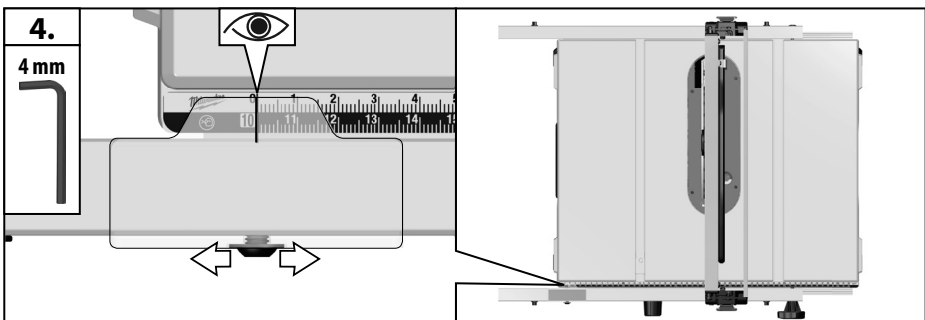






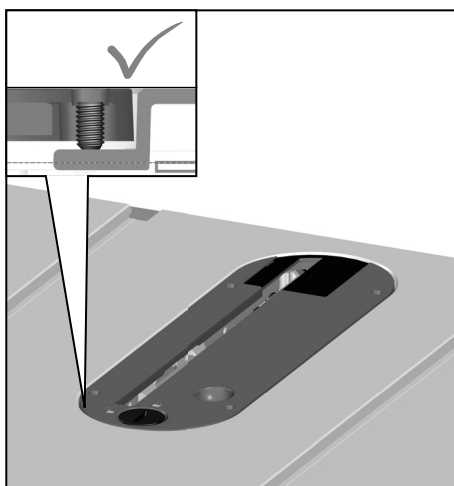
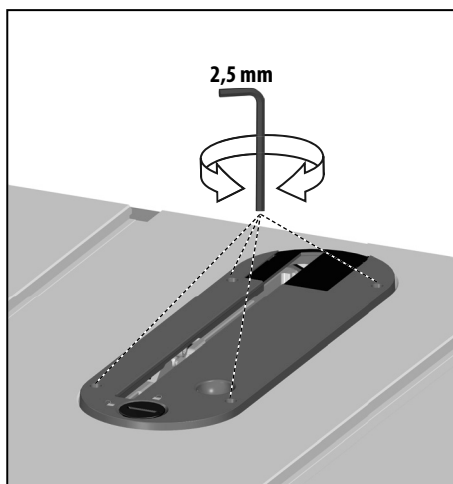
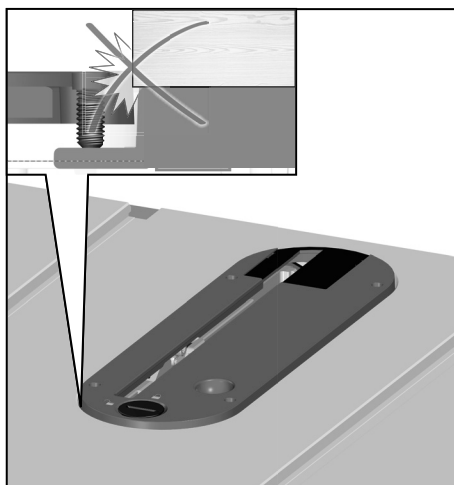


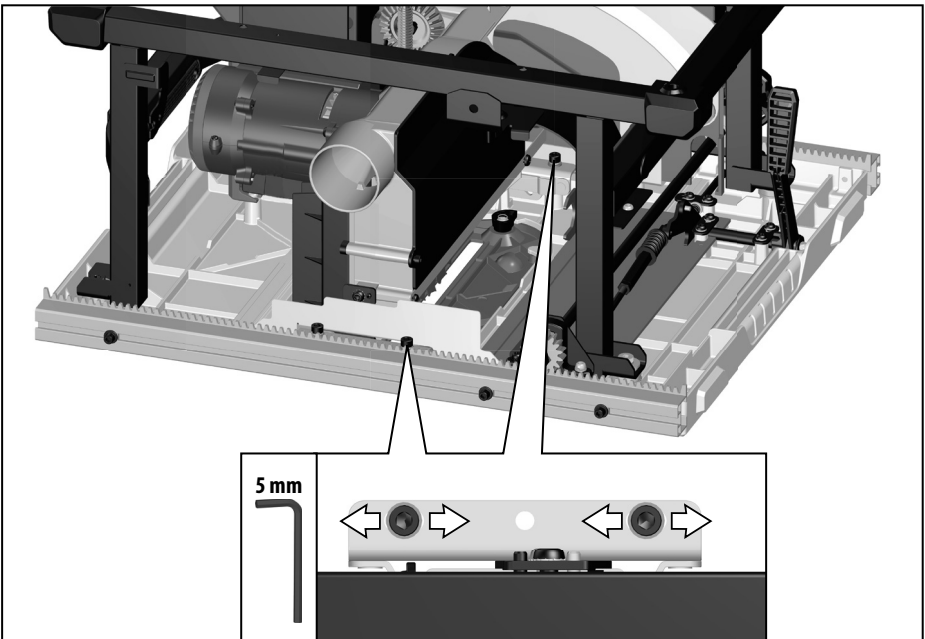
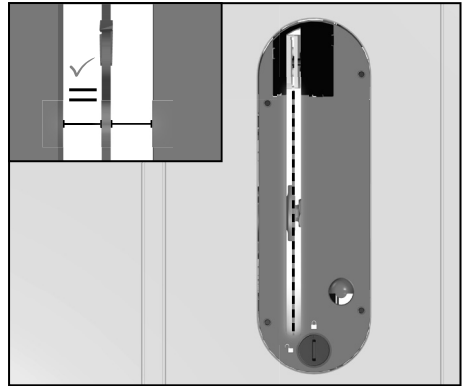
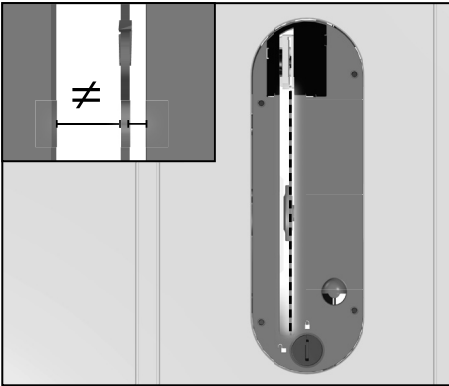
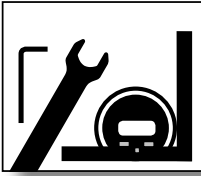
XIII





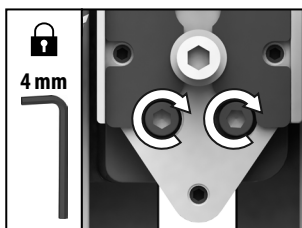
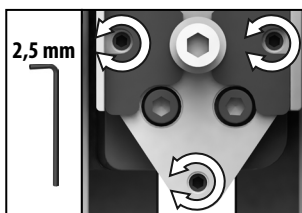
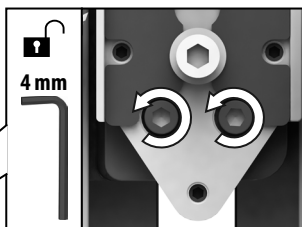
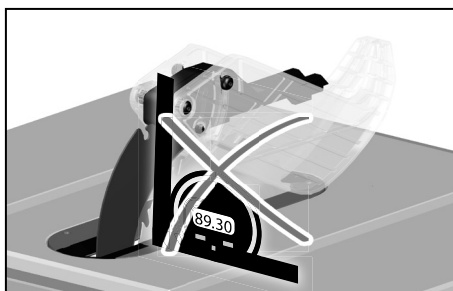
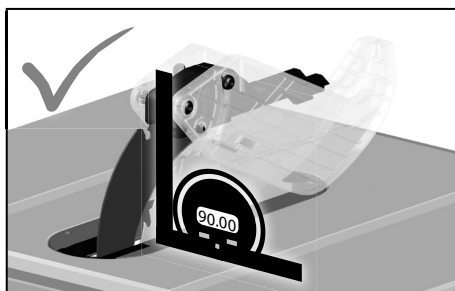
XIII

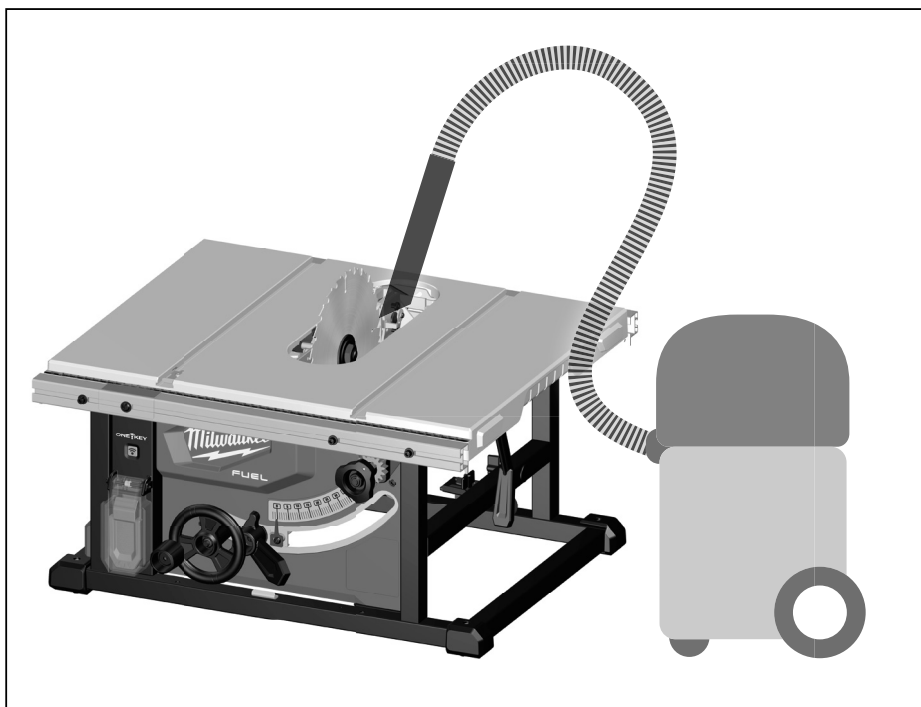
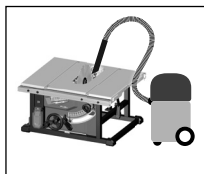






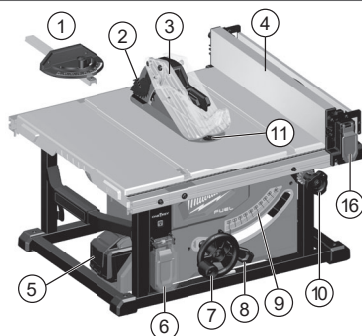
XIII



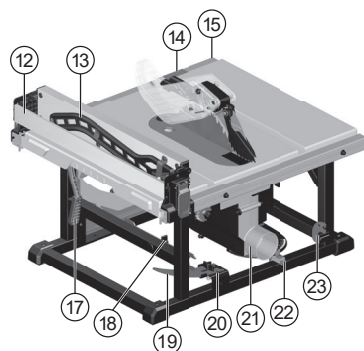


TECHNICAL DATA		M18 FTS210
Battery voltage		18 V
No-load speed		6300/min
Frequency band		2402-2480 MHz
Radio-frequency power		1.8 dBm
Saw blade diameter x hole diameter		210 x 25.4 mm
Saw blade body thickness (max)		1.45 mm
Tooth thickness		
Minimum		1.8 mm
Maximum		2.2 mm
Maximum cutting depth at 0 / 45°		63.5 / 44 mm
Maximum distance between rip fence and saw blade		
Left		310 mm
Right		525 mm / 622 mm
Weight according EPTA-Procedure 01/2014 (Li-Ion 2.0 Ah - 12.0 Ah)		21.2 kg - 22.3 kg
Recommended ambient operating temperature		-18°C - +50°C
Recommended battery types		M18B... / M18 HB...
Recommended charger		M12-18... / M18 DFC
Noise information		
Noise emission values determined according to EN 62841		
Sound pressure level (Uncertainty K=3dB(A))		92.37 dB(A)
Sound power level (Uncertainty K=3dB(A))		103.37 dB(A)
Wear ear protectors.		

PRODUCT DESCRIPTION



1. Miter gauge
2. Anti-kickback pawls
3. Riving knife with guard / Blade guard
4. Rip fence
5. Battery
6. Power switch / Switch cover
7. Height adjusting handwheel
8. Bevel locking lever
9. Bevel scale
10. Fence adjusting wheel
11. Throat plate / Throat plate latch
12. Extending flip fence



13. Push stick
14. Rip scale indicator
15. Rip scale
16. Fence latches
17. Fence lock
18. Blade wrench storage / Blade wrench
19. Riving knife
20. Riving knife / Riving knife with guard storage
21. Dust chute
22. Miter gauge storage
23. Anti-kickback pawls storage

⚠ WARNING! Read all safety warnings, instructions, illustrations, and specifications provided with this power tool. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire, and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

⚠ SAFETY INSTRUCTIONS FOR TABLE SAWS

GUARDING RELATED WARNINGS

- Keep the guards in place. The guards must be in working order and must be properly mounted. A guard that is loose, damaged, or is not functioning correctly must be repaired or replaced.
- Always use the saw blade guard, riving knife, and anti-kickback device for every through-cutting operation. For through-cutting operations where the saw blade cuts completely through the thickness of the workpiece, the guard and other safety devices help reduce the risk of injury.
- Reattach the guarding system immediately after completing an operation (such as rabbeting), which requires removal of the guard, riving knife, and the anti-kickback device. The guarding system devices help reduce the risk of injury.
- Make sure that the saw blade is not contacting the guard, riving knife, or the workpiece before the switch is turned on. Inadvertent contact of the items with the saw blade could cause a hazardous condition.
- Adjust the riving knife as described in the instruction manual. Incorrect spacing, positioning, and alignment can make the riving knife ineffective in reducing the likelihood of kickback.
- For the riving knife and anti-kickback device to work, they must be engaged in the workpiece. The riving knife and anti-kickback device are ineffective when cutting workpieces that are too short to be engaged with the riving knife and anti-kickback device. Under these conditions, a kickback cannot be prevented by the riving knife and anti-kickback device.
- Use the appropriate saw blade for the riving knife. For the riving knife to function properly, the saw blade diameter must match the appropriate riving knife and the body of the saw blade must be thinner than the thickness of the riving knife and the cutting width of the saw blade must be wider than the thickness of the riving knife.

CUTTING PROCEDURES WARNINGS

- **⚠ DANGER!** Never place fingers or hands in the vicinity or in line with the saw blade. A moment of inattention or a slip could direct your hand towards the saw blade and result in serious personal injury.
- Feed the workpiece into the saw blade only against the direction of rotation. Feeding the workpiece in the same direction that the saw blade is rotating above the table may result in the workpiece, and your hand, being pulled into the saw blade.
- Never use the mitre gauge to feed the workpiece when ripping and do not use the rip fence as

a length stop when cross cutting with the mitre gauge. Guiding the workpiece with the rip fence and the mitre gauge at the same time increases the likelihood of saw blade binding and kickback.

- When ripping, always apply the workpiece feeding force between the fence and the saw blade. Use a push stick when the distance between the fence and the saw blade is less than 150 mm and use a push block when the distance is less than 50 mm. Work helping devices keeps your hand at a safe distance from the saw blade.
- Use only the push stick provided by the manufacturer or constructed in accordance with the instructions. The push stick provides sufficient distance of the hand from the saw blade.
- Never use a damaged or cut push stick. A damaged push stick may break causing your hand to slip into the saw blade.
- Do not perform any operation freehand. Always use either the rip fence or the mitre gauge to position and guide the workpiece. Freehand means using your hands to support or guide the workpiece, in lieu of a rip fence or mitre gauge. Freehand sawing leads to misalignment, binding, and kickback.
- Never reach around or over a rotating saw blade. Reaching for a workpiece may lead to accidental contact with the moving saw blade.
- Provide an auxiliary workpiece support to the rear and sides of the saw table for long or wide workpieces to keep them level. A long or wide workpiece tends to pivot on the table's edge causing loss of control, saw blade binding, and kickback.
- Feed the workpiece at an even pace. Do not bend or twist the workpiece. If jamming occurs, turn off and unplug the product immediately then clear the jam. Jamming the saw blade by the workpiece can cause kickback or stall the motor.
- Do not remove the pieces of cut-off material while the saw is running. The material may become trapped between the fence or inside the saw blade guard and the saw blade pulling your fingers into the saw blade. Turn off the saw and wait until the saw blade stops before removing the material.
- Use an auxiliary fence in contact with the tabletop when ripping workpieces less than 2 mm thick. A thin workpiece may wedge under the rip fence and create a kickback.

KICKBACK CAUSES AND RELATED WARNINGS

Kickback is a sudden reaction of the workpiece due to a pinched, jammed saw blade, or misaligned line of cut in the workpiece with respect to the saw blade, or when a part of the workpiece binds between the saw blade and the rip fence or other fixed object.

Most frequently during kickback, the workpiece is lifted from the table by the rear portion of the saw blade and is propelled towards the operator.

Kickback is the result of saw misuse or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

- Never stand directly in line with the saw blade. Always position your body on the same side of the saw blade as the fence. Kickback may propel the workpiece at high velocity towards anyone standing in front and in line with the saw blade.
- Never reach over or behind the saw blade to pull or to support the workpiece. Accidental contact with the saw blade may occur or kickback may drag your fingers into the saw blade.
- Never hold and press the workpiece that is being cut off against the rotating saw blade. Pressing the workpiece being cut off against the saw blade creates a binding condition and kickback.
- Align the fence to be parallel with the saw blade. A misaligned fence pinches the workpiece against the saw blade and creates kickback.
- Use a featherboard to guide the workpiece against the table and fence when making non-through cuts such as rabbeting. A featherboard helps to control the workpiece in the event of a kickback.
- Use extra caution when making a cut into blind areas of assembled workpieces. The protruding saw blade may cut objects that can cause kickback.
- Support large panels to minimise the risk of saw blade pinching and kickback. Large panels tend to sag under their own weight. Supports must be placed under all portions of the panel overhanging the tabletop.
- Use extra caution when cutting a workpiece that is twisted, knotted, warped, or does not have a straight edge to guide it, with a mitre gauge or along the fence. A warped, knotted, or twisted workpiece is unstable and causes misalignment of the kerf with the saw blade, binding, and kickback.
- Never cut more than one workpiece stacked vertically or horizontally. The saw blade could pick up one or more pieces and cause kickback.
- When restarting the saw with the saw blade in the workpiece, centre the saw blade in the kerf so that the saw teeth are not engaged in the material. If the saw blade binds, it may lift the workpiece and cause kickback when the saw is restarted.
- Keep saw blades clean, sharp, and with sufficient set. Never use warped saw blades or saw blades with cracked or broken teeth. Sharp and properly set saw blades minimise binding, stalling and kickback.

TABLE SAW OPERATING PROCEDURE WARNINGS

- Turn off the table saw and disconnect the battery pack when removing the table insert, changing the saw blade or making adjustments to the riving knife, anti-kickback device or blade guard, and when the product is left unattended. Precautionary measures help avoid accidents.
- Never leave the product unattended when it is running. Turn it off and don't leave the product until it comes to a complete stop. An unattended running saw is an uncontrolled hazard.
- Locate the product in a well-lit and level area where you can maintain good footing and balance. It

should be installed in an area that provides enough room to easily handle the size of your workpiece. Cramped, dark areas, and uneven, slippery floors invite accidents.

- Frequently clean and remove sawdust from under the saw table and the dust collection device. Accumulated sawdust is combustible and may self-ignite.
- The product must be secured. A table saw that is not properly secured may move or tip over.
- Remove tools, wood scraps, etc. from the table before the product is turned on. Distraction or a potential jam can be dangerous.
- Always use saw blades with correct size and shape (diamond versus round) of arbour holes. Saw blades that do not match the mounting hardware of the saw runs off-centre causing loss of control.
- Never use damaged or incorrect saw blade mounting means such as flanges, saw blade washers, bolts, or nuts. These mounting means were specially designed for your saw, for safe operation and optimum performance.
- Never stand on the product, do not use it as a stepping stool. Serious injury could occur if the product is tipped or if the cutting tool is accidentally contacted.
- Make sure that the saw blade is installed to rotate in the proper direction. Do not use grinding wheels, wire brushes, or abrasive wheels on a table saw. Improper saw blade installation or use of accessories not recommended may cause serious injury.

ADDITIONAL SAFETY AND WORKING INSTRUCTIONS

Dadoing, ploughing, resawing, and moulding head cutting is prohibited. Wear ear protectors. Exposure to noise can cause hearing loss.

Use protective equipment. Always wear safety glasses when working with the product. The use of protective clothing is recommended, such as dust mask, protective gloves, sturdy non-slip footwear, helmet, and ear defenders.

The dust produced when using the product may be harmful to health. Do not inhale the dust. Use a dust absorption system and wear a suitable dust protection mask. Remove deposited dust thoroughly, e.g. with a vacuum cleaner.

Ensure that the product is always stable and secure.

Before using the product please read the instructions. If possible, have the product demonstrated.

Do not use saw blades that are damaged or deformed

Only use saw blades that have been properly sharpened.

Use only woodworking blades specified in the manual, that comply with EN 847-1.

To minimise noise, the product must be sharpened and all noise reducing elements (covers etc.) must be properly adjusted.

Only use tools that meet standard EN 847-1.

Transport and store the tools in a suitable receptacle.

It is necessary to select a saw blade that is suitable for the material being cut.

It is essential to adhere to the maximum speed specified on the saw blade.

Do not use saw blades made of high-speed steel.

Do not use abrasion disks in the product.

ADDITIONAL BATTERY SAFETY WARNINGS



WARNING! To reduce the risk of fire, personal injury, and product damage due to a short circuit, never immerse the product, battery pack, or charger in fluid or allow fluid to flow inside them. Corrosive or conductive fluids, such as seawater, certain industrial chemicals, and bleach or bleach-containing products, etc., can cause a short circuit.

Use only System M18 chargers for charging System M18 battery packs. Do not use battery packs from other systems.

Never break open battery packs and chargers, and store them only in dry rooms. Keep the battery packs and chargers dry at all times.



WARNING! The product contains a button-type/coin cell lithium battery. A new or used battery can cause severe internal burns and lead to death in as little as 2 hours if swallowed or if it enters the body. Always secure the cover on the battery compartment. If it does not close securely, stop the device, remove the battery and keep it out of reach of children. Seek medical attention immediately if the battery has been swallowed or has entered the body.

SPECIFIED CONDITIONS OF USE

Use the circular saw to cut wood and wood-like products.

Never use the product to cut materials other than those specified in the instruction manual.

Stock that have a round or irregular cross section (such as firewood) must not be cut, as it cannot be securely held during cutting. When sawing thin stock laid on the edge, a suitable auxiliary fence must be used for firm support.

Rip cutting, cross cutting, mitre cutting, and bevel cutting using a max. one mounted saw blade.

Do not use the product for any other purpose.

RESIDUAL RISKS

Even when the product is used as prescribed, it is still impossible to completely eliminate certain residual risk factors. The following hazards may arise in use and the operator should pay special attention to avoid the following:

- Impairment of hearing
 - Restrict exposure, and wear appropriate hearing protection.
- Injury caused by vibration
 - Limit the amount of exposure.
- Health hazards caused by breathing dust developed when sawing wood

- Wear a mask if necessary.

MAINTENANCE

Remove the battery pack before starting any adjustment, cleaning, and maintenance work on the product.

Be sure to disconnect the product from the power supply before attaching or removing the saw blade.

Remove dust regularly. Remove the sawdust that has accumulated inside the saw to avoid the risk of fire.

Replace the table insert when worn.

The product and guarding system should be cleaned with a soft, dry cloth.

The ventilation slots of the product must be kept clear at all times.

Use only MILWAUKEE accessories and MILWAUKEE spare parts. Should components that have not been described need to be replaced, contact one of our MILWAUKEE service centres (see our list of guarantee or service addresses).

If needed, an exploded view of the product can be ordered. State the product type and the serial number on the label, and order the drawing at your local service centres.

BATTERIES

Battery packs that have not been used for some time should be recharged before use.

Temperatures in excess of 50°C reduce the performance of the battery pack. Avoid extended exposure to heat or sunshine (risk of overheating).

The contacts of chargers and battery packs must be kept clean.

For an optimum life-time, the battery packs have to be fully charged, after use. Battery packs that have not been used for some time should be recharged before use.

To obtain the longest possible battery life remove the battery pack from the charger once it is fully charged.

For battery pack storage longer than 30 days:

- Store the battery pack where the temperature is below 27°C and away from moisture.
- Store the battery packs in a 30% - 50% charged condition.
- Every six months of storage, charge the pack as normal.

Do not dispose of used battery packs in the household refuse or by burning them. MILWAUKEE Distributors offer to retrieve old batteries to protect our environment.

Do not store the battery pack together with metal objects (short circuit risk).

Battery acid may leak from damaged batteries under extreme load or extreme temperatures. In case of contact with battery acid, wash it off immediately with soap and water. In case of eye contact, rinse thoroughly for at least 10 minutes and immediately seek medical attention.

No metal parts must be allowed to enter the battery section of the charger (short circuit risk).

BATTERY PACK PROTECTION

In extremely high torque, binding, stalling, and short circuit situations that cause high current draw, the product stops for about 2 seconds and then the product turns off. To reset, release the trigger. Under extreme circumstances, the internal temperature of the battery could become too high. If this happens, the battery shuts down. Release the trigger to reset or place the battery on the charger to charge and reset it.

TRANSPORTING LITHIUM BATTERIES

Lithium-ion batteries are subject to the Dangerous Goods Legislation requirements.

Transportation of those batteries has to be done in accordance with local, national, and international provisions and regulations.

- Batteries can be transported by road without further requirements.
- Commercial transport of Lithium-Ion batteries by third parties is subject to Dangerous Goods Regulations. Transport preparation and transport are exclusively to be carried out by appropriately trained persons and the process has to be accompanied by corresponding experts.

When transporting batteries:

- Ensure that battery contact terminals are protected and insulated to prevent short circuit.
- Ensure that battery pack is secured against movement within packaging.
- Do not transport batteries that are cracked or leaking.

Check with forwarding company for further advice.

SYMBOLS



Read the instructions carefully before starting the product.



CAUTION! WARNING! DANGER!



Remove the battery pack before starting any work on the product.



Wear ear protectors.
Wear a suitable dust protection mask.



Always wear goggles when using the product.



Wear gloves.



Always keep hands away from the path of the saw blade.



The product is suitable for indoor use only. Never expose the product to rain.



Accessory - Not included in standard equipment, available as an accessory.



Featherboard and push blocks can be purchased from specialist dealers. Use only high quality accessories.

n₀

No-load speed

V

Volts



Direct Current



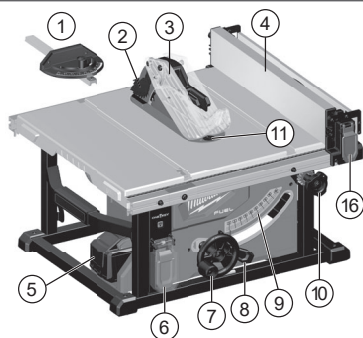
Do not dispose of electric tools, batteries, or rechargeable batteries together with household waste material. Electric tools and batteries that have reached the end of their life must be collected separately and returned to an environmentally compatible recycling facility. Check with your local authority or retailer for recycling advice and collection point.

技術數據

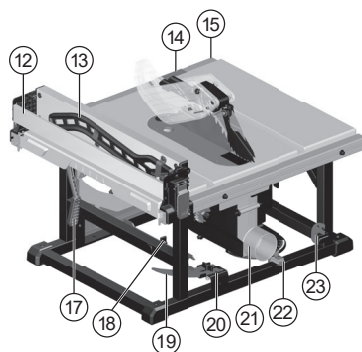
M18 FTS210

電池電壓	18 V
無負載轉速	6300/min
頻帶	2402-2480 MHz
射頻功率	1.8 dBm
鋸片直徑x孔徑	210 x 25.4 mm
最大的鋸片厚度	1.45 mm
鋸齒厚度	
最小的	1.8 mm
最大的	2.2 mm
最大的切割深度在0 / 45°	63.5 / 44 mm
擋板和鋸片之間的最大距離	
左	310 mm
右	525 mm / 622 mm
根據EPTA-Procedure 01/2014的重量 (Li-Ion 2.0 Ah - 12.0 Ah)	21.2 kg - 22.3 kg
建議環境操作溫度	-18° C - +50° C
推薦的電池類型	M18B... / M18 HB...
推薦充電器	M12-18... / M18 DFC
噪音資訊	
噪音釋放值根據EN 62841確定。	
聲壓值 (不確定性的測量 K= 3 dB(A))	92.37 dB(A)
聲功率級 (不確定性的測量 K= 3 dB(A))	103.37 dB(A)
佩戴護耳罩。	

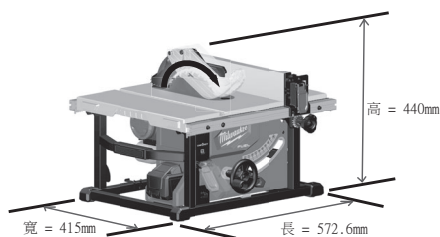
產品描述



1. 斜切規尺
2. 防彈棘爪
3. 保護罩/分料刀
4. 擋板
5. 電池
6. 電源開關/開關蓋
7. 高度調節手輪
8. 斜角鎖定桿
9. 斜角刻度
10. 圍欄調整輪
11. 針板/針板門
12. 延伸翻轉柵欄



13. 推桿
14. 擋板標度指示器
15. 擋板標度
16. 柵欄門鎖
17. 柵欄鎖
18. 刀片扳手存放/刀片扳手
19. 分料刀
20. 分料刀/帶有保護裝置的分料刀
21. 除塵滑槽
22. 斜切規尺存放
23. 防彈棘爪存放



警告！請閱讀本產品隨附的所有安全警告、說明、插圖及規格若不按照說明操作，則可能會導致電擊、火災和/或嚴重傷害。

將所有警告和說明保存好，方便以後查閱。



台鋸安全說明

護罩相關警告

- 保持護罩就位。護罩必須處於正常工作狀態，並且必須正確安裝。鬆動、損壞或無法正常工作的護罩必須進行修理或更換。
- 每次貫穿切割操作時，請務必使用鋸片護罩、分料刀和防彈裝置。貫穿切割操作時，其中鋸條會完全切穿工件的整個厚度，防護裝置和其他安全裝置有助於降低受傷的風險。
- 在完成一項操作（例如刨削）後，請立即重新安裝防護系統，因該操作需要卸下防護罩，分料刀和反沖裝置。保護系統設備有助於降低受傷風險。
- 在開關打開之前，請確保鋸片未與護罩、分料刀或工件接觸。
- 物品與鋸片的意外接觸可能會導致危險情況。
- 按照說明手冊中的說明調整分切刀。不正確的間距、定位和對齊方式會使分料刀增加反彈的可能性。
- 為了使分料刀和防彈裝置工作，必須將它們接合在工件中。當切割的工件太短，分料刀及防彈裝置無法接合時，分料刀及防彈裝置會變得無效。在這種情況下，無法用分料刀和防彈裝置防止反彈。
- 為了使分料刀正常工作，鋸片的直徑必須與適當的分料刀相匹配，鋸片的主體必須比分料刀的厚度薄，並且鋸片的切割寬度必須大於分料刀的厚度。

切割程序警告

- **危險！**切勿將手指或手放在鋸片附近或與其對齊。疏忽或滑倒可能會使您的手伸向鋸片，並導致嚴重的人身傷害。
- 僅沿旋轉方向將工件送入鋸片。如果工件送入鋸片的方向跟桌上的鋸片旋轉方向相同，可能會導致工件和您的手被拉入鋸片。
- 切開時，切勿以斜切規尺進給工件；並且當以斜切規尺進行橫切割，切勿以擋板作為定尺擋板。同時用擋板和斜切規尺會增加鋸片結合和反彈的可能性。
- 切開時，務必在擋板和鋸片之間施加工件進給力。當擋板和鋸片之間的距離少於150毫米時，請使用推桿；當距離小於50毫米時，請使用推塊。工作輔助裝置可讓您的手與鋸片保持安全距離。
- 只能使用製造商提供或根據說明構造的推桿。推桿可以使手與鋸片保持足夠的距離。

- 切勿使用損壞或割斷的推桿。損壞的推桿可能會斷裂，導致您的手滑入鋸片。
- 切勿徒手執行任何操作。務必使用擋板或斜切規尺來定位和引導工件。徒手的意思是用手來支撐或引導工件，而不是使用擋板或斜切規尺。徒手鋸會導致未對準，結合和反彈。
- 切勿到達旋轉的鋸片周圍或上方。伸入工件可能會導致意外接觸活動的鋸片。
- 在鋸台的後部和側面提供輔助工件支撐，以保持較長或較寬的工件，使其保持水平。較長或較寬的工件往往會在工作台的邊緣旋轉，從而導致失去控制、鋸片結合和反彈。
- 以均勻的速度進給工件。請勿彎曲或扭曲工件。如果發生卡滯，請立即關閉電源並拔下電源插頭，然後清除卡住物。鋸片被工件卡住會導致反彈或使電機停轉。
- 產品運行時，切勿去除碎屑。物料可能會滯留在圍欄之間或鋸片防護罩內部，並且鋸片會將您的手指拉入鋸片。關閉產品，等到鋸片停止後再取出材料。
- 撕裂少於2毫米厚的工件時，請使用與桌面接觸的輔助柵欄。薄的工件可能楔入擋板下方並產生反彈。

反彈原因和相關警告

反彈是由於鋸片被擠壓、鋸片卡滯、工件相對於鋸片的切割線未對準，或者部份工件在鋸片及擋板或其他固定物件之間卡滯。

在反彈的過程中，最常見的是工件由鋸片的後部從工作台上抬起，並推向操作員。

反彈因錯誤使用電圓鋸或錯誤的操作過程或環境而造成。執行以下適當的預防措施以避免發生：

- 切勿直接與鋸片對齊。務必將身體與圍欄放在鋸片的同一側。反彈可將工件高速推向站在前面並與鋸片成一直線的任何人。
- 切勿在鋸片的上方或後方，以拉扯或支撐工件。可能會意外接觸鋸片，或者反彈可能會將手指捲入鋸片。
- 切勿將切下的工件按壓在旋轉的鋸片上。將切下的工件壓在鋸片上，將會產生卡滯的情況和反彈。
- 將擋板對準鋸片。未對準的擋板將工件夾在鋸片上，並產生反彈。
- 進行非直通切割（例如刨削）時，請使用靠板將工件導向工作台和圍欄。發生反彈時，靠板有助於控制工件。
- 切入已組裝工件的盲區時，請格外小心。突出的鋸片可能會切掉會引起反彈的物體。
- 支持大面板，以最大程度地減少鋸片夾傷和反彈的風險。大型面板往往會因自身重量而下垂。必須將支架放在懸掛於桌面上的整個面板的下方。
- 當用斜切規尺或沿著擋板進行切割扭曲、打結、翹曲或沒有直邊引導工件時，請格外小心。翹曲、打結或扭曲的工件不穩定，並且會導致鋸齒與鋸片的對齊、結合和反彈。
- 切勿切割多於一個以垂直或水平堆疊的工件。鋸片可能會撿起一個或多個碎片並引起反彈。
- 在工件中重新啟動產品，將鋸片放在切口的中間，檢查鋸齒不會跟物料接合。如果鋸片被卡住，則可能會在重新啟動產品時提起工件並引起反彈。

- 保持鋸片清潔、鋒利並設置足夠。切勿使用彎曲的鋸片或鋸齒破裂或斷裂的鋸片。鋒利且設置正確的鋸片可最大程度地減少結合，失速和反彈。

台鋸操作程序警告

- 當移開工作台插入件，更換鋸片或對拉刀，防反沖裝置或鋸片防護罩進行調整時，以及無人看管產品時，請關閉台鋸並斷開電池組的連接。預防措施有助於避免事故發生。
- 在運行產品時，切勿讓它無人看管。將產品關閉，直到完全停止之前不要離開產品。無人看管運行中的產品，是無法控制的危險。
- 將產品放置在光線充足且水平的區域，以保持良好的立足和平衡狀態。它應安裝在有足夠空間來輕鬆處理工件尺寸的區域。狹窄、黑暗區域以及不平坦的地面都可能引發事故。
- 經常清潔並從鋸台和集塵裝置下面清除鋸末。積聚的木屑是可燃的，並且可能自燃。
- 產品必須固定。沒有正確固定的產品可能會移動或翻倒。
- 在打開產品電源之前，請從桌子上卸下工具，木屑等。分心或潛在的卡滯物可能很危險。
- 務必使用具有正確尺寸和形狀（菱形或圓形）的樹木孔的鋸片。跟產品的安裝硬件不匹配的鋸片偏向中心運行，導致失去控制。
- 切勿使用損壞或不正確的鋸片安裝裝置，例如法蘭、鋸片墊圈、螺栓或螺母。這些安裝方式是為您的產品特別設計的，以確保安全操作和最佳性能。
- 切勿站在本產品上，請勿將其用作踏腳凳。如果產品傾斜或意外接觸切割工具，可能會造成嚴重傷害。
- 確保鋸片已安裝，可以沿正確方向旋轉。請勿在產品上使用砂輪、鋼絲刷或砂輪。安裝不當的鋸片或使用不推薦的配件，可能會造成嚴重傷害。

其他安全和工作說明

禁止牆樁、翻耕、重新鋸切和模切頭。佩戴護耳器。暴露在噪聲中可能會導致聽力受損。

使用防護裝備。在使用本產品時，務必佩戴安全眼鏡。建議穿戴防護裝備，例如防塵罩、防護手套、堅固防滑的鞋具、安全帽和護耳器。

使用本產品時，產生的塵埃可能健康有害。切勿吸入粉塵。使用吸塵系統，並要戴上合適的防塵口罩。徹底清除沉積的灰塵（如吸塵機）。

請確保產品務必處於穩定和牢固的狀態下。

請在使用產品前閱讀說明。如果可能，請展示產品操作。

請勿使用受損或變形的鋸片。

僅使用已正確磨尖的鋸片。

僅使用本說明書中述說符合EN 847-1標準的木工刀片。

為了將噪聲降至最低，必須對產品進行銳化處理，並且必須適當調整所有降噪元件（蓋等）。

僅使用符合EN847-1標準的工具。

使用適當容器運輸和儲存工具。

選擇適合切割材料的鋸片是非常重要的。

必須遵守鋸片上指定的最大速度。

請勿使用高速鋼材質的鋸片。

請勿在產品中使用磨損盤。

取得審驗證明之低功率射頻器材，非經核准，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率，加大功率或變更原設計之特性及功能。

低功率射頻器材之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前述合法通信，指依電信管理法規定作業之無線電通信。

低功率射頻器材須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

附加電池安全警告



警告！為了減少因短路而導致火災、人身傷害和產品損壞的風險，請勿將產品、電池組或充電器浸沒在流體中或使流體流入其中。腐蝕性或導電性流體（如海水、某些工業化學品、以及漂白劑或含漂白劑的產品等）都會導致短路。

僅可使用M18系統充電器對M18系統電池進行充電。請勿使用其他系統的電池。

不可拆開電池和充電器。電池和充電器必須儲藏在乾燥的空間，勿讓濕氣滲入。必須經常保持乾燥。



警告！本產品包含一個鈕扣型/鈕扣式鋰電池。一個新的或已使用的電池均可能導致嚴重的內部灼傷。如果吞嚥或進入身體，可在短短2小時內導致死亡。務必固定電池艙的盒蓋。如果沒有安全地關閉，請停止設備，取出電池，並將其放在兒童接觸不到的地方。如果吞下了電池或進入身體，請立即就醫。

特定使用條件

使用本產品切割木材和類似木的製品。

切勿使用產品切割非說明書中所指定的材料。

切勿切割橫截面為圓形或不規則的木料（例如木柴），因為在切割過程中無法牢固地固定。鋸切邊緣上的稀薄木料時，必須使用合適的輔助擋板來固定支撐。

使用最多一個已安裝的鋸片進行割裂、橫切、斜切和斜面切。

切勿將本產品用於正常使用之外的其他用途。

殘餘風險

即便已按規定使用產品，仍然不可能完全消除某些殘留的風險因素。使用時可能會出現以下危險，操作人員應特別注意以下事項：

- 聽力受損
 - 限制接觸和佩戴適當的聽力保護設備。
- 振動引起的損傷
 - 限制曝露的時間。
- 因吸入鋸木粉塵所導致的健康危害
 - 必要時可戴面罩。

維護

在對產品進行任何調整、清潔和維護工作之前，請取出電池組。

安裝或拆卸鋸片前，確定已中斷產品跟電源的連接。

定期清除灰塵。清除積聚在電圓鋸裡面的鋸屑，以免發生火災。

工作臺嵌入件在有磨損時，應進行更換。

用乾的軟布清潔產品和防護系統。

本產品的通風孔必須時刻保持暢通。

只能使用MILWAUKEE配件和備件。只能使用MILWAUKEE配件和備件。如果需要更換的組件在此沒有介紹，請與其中一個MILWAUKEE服務代理機構聯繫（參見我們的維修/服務地址列表）。

如果需要，可以索取產品的分解圖。在標籤上註明產品類型和序列號，然後在當地服務中心訂購圖紙。

電池

久未使用的電池必須重新充電後再使用。

超過50° C (122° F) 的高溫會降低電池的效能。避免暴露於高溫或陽光下（可能導致過熱）。

充電器和電池組的接點處應保持清潔。

為確保最佳電池使用壽命，電池組使用後應再完全充電。

為確保電池的最長壽命，充電完成後，勿將電池匣繼續留在充電器上。

電池儲存時間長於30日：

- 將電池組存放於溫度低於27° C的環境，且避免受潮；
- 將電池組保持在充電量30%-50%的狀態；
- 存放中的電池組應每六個月照常充電一次。

勿將用過的電池組與家庭廢棄物混合或燃燒電池。MILWAUKEE經銷商提供舊電池回收，以保護我們的環境。

勿將電池組與其他金屬物品一起存放（可能引起短路）。

在極端負載或極端溫度下，損壞的電池可能漏出內部酸液。若碰觸到電池酸液，請即刻用肥皂與清水洗去。若酸液接觸到眼睛，以清水沖洗至少10分鐘後立即就醫。

切勿讓金屬部份接觸充電器的電池部份（有短路危機）。

電池保護

在極高的扭矩、約束、失速和短路情況下，導致大電流消耗，工具將停止約2秒鐘，然後工具將關閉。如要重置，鬆開扳機。U在極端情況下，電池組內部的溫度可能過高。如果發生這種情況，電池將暫時停止運作。釋放觸發器以進行重置，或將電池放在充電器上進行充電和重置。

運輸鋰電池

鋰離子電池須受制於危險品法例的要求。

運送鋰電池必須在符合當地、國家及國際標準及法例的情況下進行。

- 使用者可於陸地上運送電池而毋須受限。
- 第三方負責的商業式鋰電池運送須受制於危險品法例。運送的預備及過程必須由受嚴格訓練的人士進行，亦必須得到專家在場監管。

運送電池時：

- 請確保電池接觸終端受到嚴密保護及經過絕緣，防止短路；

- 請確保電池組妥善包裝，防止碰撞磨擦；
- 切勿運送有裂痕或洩漏中的電池。

與速遞公司緊密聯繫以獲得進一步資訊。

符號



啟動機器前，請仔細閱讀本說明書。



注意！警告！危險！



在產品上開始任何工作之前，請先取出電池組。



佩戴護耳器。
戴上適當的防塵罩。



使用本產品時務必佩戴護目鏡。



佩戴手套。



務必將手遠離鋸片的路徑。



本產品僅供室內使用。切勿將產品暴露
在雨中。



配件-不包在標配設備中，可作為配件
供應。



靠板和推塊可以從專業經銷商處購買。僅
使用高質量的配件。

n₀

無負載轉速

V

伏特

— —

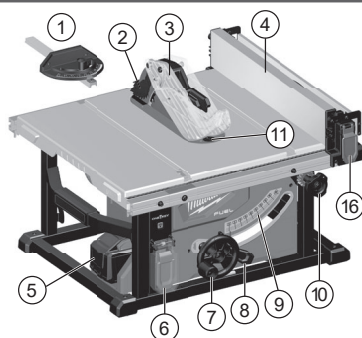
直流電



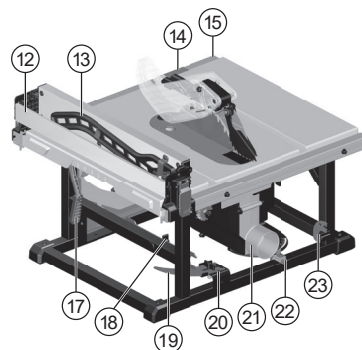
勿將用過的電動工具、電池/充電電池與
家庭廢棄物混合。當電動工具和電池達到
使用壽命時，必須單獨收集，並送至環保
回收機構。請與當地相關部門或經銷商聯
繫，了解回收建議和收集地點。

技术数据		M18 FTS210
电池电压		18 V
无负载转速		6300/min
频带		2402-2480 MHz
射频功率		1.8 dBm
锯片直径 x 孔直径		210 x 25.4 mm
最大的锯片厚度		1.45 mm
锯齿厚度		
最小的		1.8 mm
最大的		2.2 mm
最大的切割深度在 0 / 45°		63.5 / 44 mm
挡板和锯片之间的最大距离		
左		310 mm
右		525 mm / 622 mm
根据EPTA-Procedure 01/2014的重量 (Li-Ion 2.0 Ah - 12.0 Ah)		21.2 kg - 22.3 kg
建议环境操作温度		-18° C - +50° C
推荐的电池类型		M18B... / M18 HB...
推荐充电器		M12-18... / M18 DFC
噪音信息		
噪声释放值根据EN 62841确定。		
声压值 (不确定性的测量 K=3dB(A))		92.37 dB(A)
声功率值 (不确定性的测量 K=3dB(A))		103.37 dB(A)
佩戴护耳器。		

产品描述



1. 斜切计
2. 防弹棘爪
3. 保护罩/分料刀
4. 挡板
5. 电池
6. 电源开关/开关盖
7. 高度调节手轮
8. 斜角锁定杆
9. 斜角刻度
10. 围栏调整轮
11. 针板/针板门
12. 延伸翻转栅栏



13. 推杆
14. 挡板标度指示器
15. 挡板标度
16. 栅栏门锁
17. 栅栏锁
18. 刀片扳手存放/刀片扳手
19. 分料刀
20. 分料刀/带有保护装置的分料刀
21. 除尘滑槽
22. 斜切规尺存放
23. 防弹棘爪存放



警告！ 请阅读本产品随附的所有安全警告、说明、插图及规格。不遵照以下说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。



台锯安全说明

护罩相关警告

- 保持护罩就位。护罩必须处于正常工作状态，并且必须正确安装。松动、损坏或无法正常工作的护罩必须进行修理或更换。
- 每次贯穿切割操作时，请务必使用锯片护罩、分料刀和防弹装置。贯穿切割操作时，其中锯条会完全切穿工件的整个厚度，防护装置和其他安全装置有助于降低受伤的风险。
- 在完成一项操作（例如刨刀）后，请立即重新安装防护系统，因该操作需要卸下防护罩，分料刀和反冲装置。保护系统设备有助于降低受伤风险。
- 在开关打开之前，请确保锯片未与护罩、分料刀或工件接触。物品与锯片的意外接触可能会导致危险情况。
- 按照说明手册中的说明调整分切刀。不正确的间距、定位和对齐方式会使分料刀增加反冲的可能性。
- 为了使分料刀和防弹装置工作，必须将它们接合在工件中。当切割的工件太短，分料刀及防弹装置无法接合时，分料刀及防弹装置会变得无效。在这种情况下，无法用分料刀和防弹装置防止反弹。
- 为了使分料刀正常工作，锯片的直径必须与适当的分料刀相匹配，锯片的主体必须比分料刀的厚度薄，并且锯片的切割宽度必须大于分料刀的厚度。

切割程序警告



- **危险！** 切勿将手指或手放在锯片附近或与其对齐。疏忽或滑倒可能会使您的手伸向锯片，并导致严重的人身伤害。
- 仅沿旋转方向将工件送入锯片。如果工件送入锯片的方向跟桌上的锯片旋转方向相同，可能会导致工件和您的手被拉入锯片。
- 切开时，切勿以斜切规尺进给工件；并且当以斜切规尺进行横切割，切勿以挡板作为定尺挡板。同时用挡板和斜切规尺会增加锯片结合和反弹的可能性。
- 切开时，务必在挡板和锯片之间施加工件进给力。当挡板和锯片之间的距离少于150毫米时，请使用推杆；当距离小于50毫米时，请使用推块。工作辅助装置可让您的手与锯片保持安全距离。
- 只能使用制造商提供或根据说明构造的推杆。推杆可以使手与锯片保持足够的距离。
- 切勿使用损坏或割断的推杆。损坏的推杆可能会断裂，导致您的手滑入锯片。
- 切勿徒手执行任何操作。务必使用挡板或斜切规尺来定位和引导工件。徒手的意思是用您的手来支撑或引导工件，而不是使用挡板或斜切规尺。徒手锯会导致未对准，结合和反弹。
- 切勿到达旋转的锯片周围或上方。伸入工件可能会导致意外接触活动的锯片。
- 在锯台的后部和侧面提供辅助工件支撑，以保持较长或较宽的工件，使其保持水平。较长或较宽的

工件往往会在工作台边缘旋转，从而导致失去控制、锯片结合和反弹。

- 以均匀的速度进给工件。请勿弯曲或扭曲工件。如果发生卡滞，请立即关闭电源并拔下电源插头，然后清除卡住物。锯片被工件卡住会导致反弹或使电机停转。
- 产品运行时，切勿去除碎屑。物料可能会滞留在围栏之间或锯片防护罩内部，并且锯片会将您的手指拉入锯片。关闭产品，等到锯片停止后再取出材料。
- 撕裂少于2毫米厚的工件时，请使用与桌面接触的辅助栅栏。薄的工件可能楔入挡板下方并产生反弹。

反弹原因和相关警告

反弹是由于锯片被挤压、锯片卡滞、工件相对于锯片的切割线未对准，或者部份工件在锯片及挡板或其他固定物件之间卡滞。

在反弹的过程中，最常见的是工件由锯片的后部从工作台上抬起，并推向操作员。

反弹因错误使用电圆锯或错误的操作过程或环境而造成。执行以下适当的预防措施以避免发生：

- 切勿直接与锯片对齐。务必将身体与围栏放在锯片的同一侧。反弹可将工件高速推向站在前面并与锯片成一直线的任何人。
- 切勿在锯片的上方或后方，以拉扯或支撑工件。可能会意外接触锯片，或者反弹可能会将手指卷入锯片。
- 切勿将切下的工件按压在旋转的锯片上。将切下的工件压在锯片上，将会产生卡滞的情况和反弹。
- 将挡板对准锯片。未对准的挡板将工件夹在锯片上，并产生反弹。
- 进行非直通切割（例如刨削）时，请使用靠板将工件导向工作台和围栏。发生反弹时，靠板有助于控制工件。
- 切入已组装工件的盲区时，请格外小心。突出的锯片可能会切掉会引起反弹的物体。
- 支持大面板，以最大程度地减少锯片夹伤和反弹的风险。大型面板往往会因自身重量而下垂。必须将支架放在悬挂于桌面上的整个面板的下方。
- 当用斜切规尺或沿着挡板进行切割扭曲、打结、翘曲或没有直边引导工件时，请格外小心。翘曲、打结或扭曲的工件不稳定，并且会导致锯齿与锯片的对齐、结合和反弹。
- 切勿切割多于一个以垂直或水平堆叠的工件。锯片可能会捡起一个或多个碎片并引起反弹。
- 在工件中重新启动产品，将锯片放在切口的中间，检查锯齿不会跟物料接合。如果锯片被卡住，则可能会在重新启动产品时提起工件并引起反弹。
- 保持锯片清洁、锋利并设置足够。切勿使用弯曲的锯片或锯齿破裂或断裂的锯片。锋利且设置正确的锯片可最大程度地减少结合，失速和反弹。

台锯操作程序警告

- 当移开工作台插入件，更换锯片或对拉刀，防反冲装置或锯片防护罩进行调整时，以及无人看管产品时，请关闭台锯并断开电池组的连接。预防措施有助于避免事故发生。
- 在运行产品时，切勿让它无人看管。将产品关闭，

直到完全停止之前不要离开产品。无人看管运行中的产品，是无法控制的危险。

- 将产品放置在光线充足且水平的区域，以保持良好的立足和平衡状态。它应安装在有足够空间来轻松处理工件尺寸的区域。狭窄、黑暗区域以及不平坦的地面都可能引发事故。
- 经常清洁并从锯台和集尘装置下面清除锯末。积累の木屑是可燃的，并且可能自燃。
- 产品必须固定。没有正确固定的产品可能会移动或翻倒。
- 在打开产品电源之前，请从桌子上卸下工具，木屑等。分心或潜在的卡滞物可能很危险。
- 务必使用具有正确尺寸和形状（菱形或圆形）的树木孔的锯片。跟产品的安装硬件不匹配的锯片偏向中心运行，导致失去控制。
- 切勿使用损坏或不正确的锯片安装装置，例如法兰、锯片垫圈、螺栓或螺母。这些安装方式是为您的产品特别设计的，以确保安全操作和最佳性能。
- 切勿站在本产品上，请勿将其用作踏脚凳。如果产品倾斜或意外接触切割工具，可能会造成严重伤害。
- 确保锯片已安装，可以沿正确方向旋转。请勿在产品上使用砂轮、钢丝刷或砂轮。安装不当的锯片或使用不推荐的配件，可能会造成严重伤害。

其他安全和工作说明

禁止建墙、翻耕、重新锯切和模切头。佩戴护耳器。暴露在噪声中可能会导致听力受损。

使用防护装备。在使用本产品时，务必佩戴安全眼镜。建议穿戴防护装备，例如防尘罩、防护手套、结实的防滑鞋、安全帽和护耳器。

使用本产品时，产生的尘埃可能健康有害。切勿吸入粉尘。使用吸尘系统，并要戴上合适的防尘口罩。彻底清除沉积的灰尘（如吸尘器）。

请确保产品务必处于稳定和牢固的状态下。

使用产品前，请阅读有关说明。如果可能，请展示产品操作。

不要使用已损坏或变形的锯片。

仅使用已正确磨尖的锯片。

仅使用本说明书中所述符合EN 847-1标准的木工刀片。

为了将噪音降至最低，必须对产品进行锐化处理，并且必须适当调整所有降噪元件（盖等）。

仅使用满足 EN 847-1 标准的工具。

以合适的容器运输和储存工具。

选择适合切割材料的锯片是非常重要的。

必须遵守锯片上指定的最大速度。

不要使用高速钢制成的锯条。

请勿在产品中使用磨损盘。

附加电池安全警告



警告！为了减少因短路而导致火灾、人身伤害和产品损坏的风险，请勿将工具、电池组或充电器浸没在流体中或使流体流入其中。腐蚀性或导电性流体（如海水、某些工业化学品、以及漂白剂或含漂白剂的产品等）都会导致短路。

M18系列的电池组只能和M18系列的充电器配合使用。

不可以使用其他系列的电池。

不可拆开电池和充电器。电池和充电器必须储藏在干燥的空间，勿让湿气渗入。



警告！本产品包含一个锂电池/纽扣电池。一个新的或二手的电池可能导致严重的内部灼伤。如果吞咽或进入身体，可在短短2小时内导致死亡。务必固定电池舱的盒盖。如果没有安全地关闭，请停止设备，取出电池，并将其放在儿童接触不到的地方。如果吞下了电池或进入身体，请立即就医。

特定使用条件

使用本产品切割木材和类似木的制品。

切勿将产品用于切割本说明手册规定之外的材料。

切勿切割横截面为圆形或不规则的木料（例如木柴），因为在切割过程中无法牢固地固定。锯切边缘上的稀薄木料时，必须使用合适的辅助挡板来固定支撑。

使用最多一个已安装的锯片进行割裂、横切、斜切和斜面切。

切勿将本产品用于正常使用之外的其他用途。

残余风险

即使产品按规定使用，依然无法完全消除某些残余风险因素。使用过程中可能出现以下危险，操作者应注意避免：

- 听力受损
 - 限制接触机会并穿戴合适的听力保护设备。
- 振动引起的损伤
 - 限制暴露的时间。
- 吸入锯木时所产生的尘屑而导致的健康危险
 - 在必要时可戴面具

维护

在对产品进行任何调整、清洁和维护工作之前，请取出电池组。

安装或拆卸锯片前，确定已中断产品跟电源的连接。

定期清除灰尘。清除积聚在电圆锯里面的锯屑，以免发生火灾。

工作台插件磨损时，更换此插件。

用干的软布清洁产品和防护系统。

本产品的通风孔必须时刻保持畅通。

只能使用美沃奇附件和备件。如果需要更换未描述的组件，请联系我们的美沃奇服务代理（请参阅我们的认可/维修的地址列表）。

如果需要，可以索取产品的分解图。在标签上注明产品类型和序列号，然后在当地服务中心订购图纸。

电池

长期储放的电池必须先充电再使用。

超过50° C (122° F) 的高温会降低电池的效能。避免暴露于高温或阳光下（可能导致过热）。

充电器和电池组的接点处应保持清洁。

为确保最佳电池使用寿命，电池组使用后应再完全充电。

为确保电池的最长寿命，充电完成后，勿将电池捆绑

续留在充电器上。

电池储存时间长于30日：

- 将电池组存放于温度低于27° C的环境，且避免受潮；
- 将电池组保持在充电量30%-50%的状态；
- 存放中的电池组应每六个月照常充电一次。

用过的电池组不可以丢入火中或一般的家庭垃圾中。美沃奇经销商提供旧电池回收，以保护我们的环境。

电池组不可以和金属物体存放在一起（可能产生短路）。

在过度超荷或极端的温度下，可能从损坏的电池组中流出液体。如果触摸了此液体，必须马上使用肥皂和大量清水冲洗。如果此类流体侵入眼睛，马上用清水彻底清洗眼睛（至少冲洗10分钟），接着即刻就医治疗。

切勿让金属部分接触充电器的电池部份（有短路危机）。

电池保护

在极高的扭矩，约束，失速和短路情况下，导致大电流消耗，产品将停止约2秒钟，然后产品将关闭。如要重置，松开扳机。在极端情况下，电池组内部温度可能过高。如果发生这种情况，电池将关闭。释放触发器以进行重置，或将电池放在充电器上进行充电和重置。

运输锂电池

锂离子电池须受制于危险品法例的要求。

运送锂电池必须在符合当地、国家及国际标准及法例的情况下进行。

- 使用者可于陆地上运送电池而毋须受限。
- 第三方负责的商业式锂电池运送须受制于危险品法例。运送的预备及过程必须由受严格训练的人士进行，亦必须得到专家在场监管。

运送电池时：

- 请确保电池接触终端受到严密保护及经过绝缘，防止短路；
- 请确保电池组妥善包装，防止碰撞摩擦；
- 切勿运送有裂痕或泄漏中的电池。

与速递公司紧密联系以获得进一步资讯。

符号

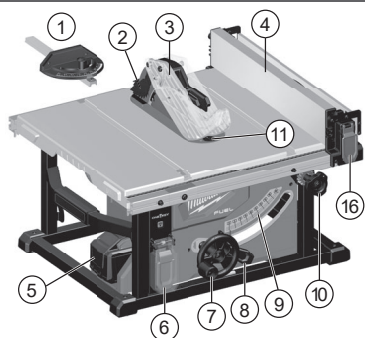
	启动机器前，请仔细阅读本说明书。
	注意！警告！危险！
	在产品上开始任何工作之前，请先取出电池组。
	佩戴护耳器。 戴上适当的防尘罩。

	使用本产品时务必佩戴护目镜。
	佩戴手套。
	务必将手远离锯片的路径。
	本产品仅供室内使用。切勿将产品暴露在雨中。
	附件-不包在标配设备中，可作为附件供应。
	靠板和推块可以从专业经销商处购买。仅使用高质量的配件。
n₀	无负载转速
V	伏特
— —	直流电
	勿将用过的电动工具、电池/充电电池与家庭废弃物混合。当电动工具和电池达到使用寿命时，必须单独收集，并送至环保回收机构。请与当地相关部门或经销商联系，了解回收建议和收集地点。

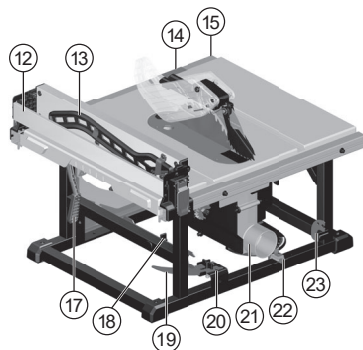
产品中有害物质的名称及含量						
部件名称	有害物质					
	铅及其化合物 (Pb)	汞及其化合物 (Hg)	镉及其化合物 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
金属部分	X	○	○	○	○	○
非金属部分	○	○	○	○	○	○
印刷电路板	○	○	○	○	○	○
电机	X	○	○	○	○	○
附件	○	○	○	○	○	○
开关	○	○	○	○	○	○
本表格依据SJ/T 11364的规定编制。 “○”：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。 “X”：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572规定的限量要求。						

기술 데이터		M18 FTS210
배터리 전압		18 V
무부하 속도		6300/min
주파수 대역		2402-2480 MHz
고주파 전력		1.8 dBm
톱날 직경 x 구멍 직경		210 x 25.4 mm
톱날 두께 (최대)		1.45 mm
톱날의 날 두께		
최소		1.8 mm
최대		2.2 mm
90°/45°에서의 최대 절단 깊이		63.5 / 44 mm
립 펜스와 톱날 사이의 최대 거리		
좌측		310 mm
우측		525 mm / 622 mm
EPTA 규정 01/2014에 따른 총량(리튬-이온 2.0 Ah - 12.0 Ah)		21.2 kg - 22.3 kg
권장 주변 작동 온도		-18°C - +50°C
권장 배터리 팩		M18B... / M18 HB...
권장 충전기		M12-18... / M18 DFC
소음 정보		
EN 62841에 따라 결정되는 잡음 방출 값		
음압 레벨(불확정 K=3dB(A))		92.37 dB(A)
음향 파워 레벨(불확정 K=3dB(A))		103.37 dB(A)
커마개를 착용하십시오!		

제품 설명



1. 미터 게이지
2. 반동 방지 폴
3. 리빙 나이프(가드/블레이드 가드 포함)
4. 립 펜스
5. 배터리
6. 전원 스위치/스위치 덮개
7. 높이 조절 수동휠
8. 베벨 잠금 레버
9. 베벨 스케일
10. 펜스 조절 휠
11. 소로트 플레이트/스포트 플레이트 래치
12. 확장 플립 펜스



13. 푸시 스틱
14. 립 스케일 표시기
15. 립 스케일
16. 펜스 래치
17. 펜스 잠금 장치
18. 블레이드 렌치 보관함/블레이드 렌치
19. 리빙 나이프
20. 리빙 나이프/리빙 나이프(가드 보관함 포함)
21. 먼지 슈트
22. 미터 게이지 보관함
23. 반동 방지 폴 보관함

⚠ 경고! 공구와 함께 제공된 제반 안전 경고, 사용 설명서, 그림 및 사양을 숙지하십시오. 경고 문구와 설명서를 준수하지 않으면 감전, 화재 및/또는 심각한 부상이 초래될 수 있습니다.

항후 참조할 수 있도록 경고 문구와 설명서를 잘 보관해 두십시오.

⚠ 테이블 톱에 대한 안전 지침

가드 관련 경고

- 가드를 제 위치에 배치된 상태로 유지합니다. 보호대는 작동 상태여야 하며 올바르게 장착되어야 합니다. 느슨하거나 손상되었거나 올바르게 작동하지 않는 가드는 수리하거나 교체해야 합니다.
- 모든 관통 절단 작업을 수행하는 동안 항상 톱날, 리빙 나이프 및 반동 방지 장치를 사용하십시오. 톱날이 작업편의 두께를 완전히 절단하는 관통 절단 작업의 경우 가드 및 기타 안전 장치가 부상 위험을 줄이는 데 도움이 됩니다.
- 가드, 리빙 나이프 및 반동 방지 장치를 탈착해야 하는 작업(예: 라베링 작업)을 완료한 후 즉시 가드 장치를 다시 부착하십시오. 가드 장치는 부상 위험을 줄이는 데 도움이 됩니다.
- 스위치를 켜기 전에 톱날이 가드, 리빙 나이프 또는 작업편과 접촉하지 않도록 하십시오. 품목이 톱날에 부주의하게 접촉하면 위험한 상황이 발생할 수 있습니다.
- 사용 설명서에 설명된대로 리빙 나이프를 조절합니다. 잘못된 간격, 위치 및 정렬은 리빙 나이프가 반동 가능성을 줄이는 데 효과적이지 않게 만들 수 있습니다.
- 리빙 나이프와 반동 방지 장치가 작동하려면 작업편에 맞물려야 합니다. 리빙 나이프 및 반동 방지 장치는 너무 짧아서 리빙 나이프 및 반동 방지 장치와 결합할 수 없는 작업편을 절단할 때 효과적이지 않습니다. 이러한 조건에서는 리빙 나이프와 반동 방지 장치로 반동을 방지할 수 없습니다.
- 리빙 나이프에 적합한 톱날을 사용하십시오. 리빙 나이프가 적절히 작동하려면 톱날 직경이 해당 리빙 나이프와 일치해야 하고 톱날의 몸체는 리빙 나이프의 두께보다 얇아야 하며 톱날의 절단 폭은 리빙 나이프의 두께보다 더 넓어야 합니다.

절단 절차 관련 경고

- ⚠ 위험!** 톱날 근처나 선상에 손가락이나 손을 놓지 마십시오. 잠시 부주의하거나 미끄러지면 손이 톱날을 향하여 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.
- 회전 방향과 반대되는 방향으로만 작업편을 톱날에 넣습니다. 톱날이 테이블 위에서 회전하는 것과 같은 방향으로 작업편을 공급하면 작업편과 손이 톱날 안으로 들어갈 수 있습니다.
- 리빙 시 작업편을 공급하기 위해 미터 게이지를 사용하지 말고 미터 게이지로 교차 절단 시 립 펜스를 길이 스톱 장치로 사용하지 마십시오. 립 펜스와 미터 게이지를 동시에 사용하여 작업편을 유도하면 톱날 결속 및 반동 가능성이 높아집니다.
- 리빙 시 항상 작업편을 펜스와 톱날 사이에 배치하십시오. 펜스와 톱날 사이의 거리가 150mm

미만이면 푸시 스틱을 사용하고 거리가 50mm 미만이면 푸시 블록을 사용하십시오. 작업 지원 장치는 손이 톱날에서 안전한 거리를 유지하도록 합니다.

- 제조업체에서 제공하거나 지침에 따라 제작된 푸시 스틱만 사용하십시오. 푸시 스틱은 손이 톱날에서 충분한 거리를 유지하도록 합니다.
- 손상되거나 절단된 푸시 스틱을 사용하지 마십시오. 손상된 푸시 스틱이 부러져 손이 톱날 안쪽으로 들어갈 수 있습니다.
- 손으로만 작업을 수행하지 마십시오. 항상 립 펜스 또는 미터 게이지를 사용하여 작업편을 배치하고 유도하십시오. 손으로만 수행하는 작업은 립 펜스 또는 미터 게이지 대신 손을 사용하여 작업편을 지지하거나 유도하는 것을 의미합니다. 손으로만 수행하는 작업은 정렬 불량, 결속 및 기계 반동을 야기합니다.
- 회전하는 톱날 주변이나 위에 손을 대지 마십시오. 작업편에 닿으면 움직이는 톱날과 우연히 접촉할 수 있습니다.
- 길거나 넓은 작업편이 수평을 유지하도록 톱 테이블의 후면과 측면에 보조 작업편 지지대를 제공합니다. 길거나 넓은 작업편은 테이블 가장자리에서 회전하는 경향이 있어 제어력 상실, 톱날 결속 및 반동의 원인이 됩니다.
- 작업편을 일정한 속도로 공급하십시오. 작업편을 구부리거나 비틀지 마십시오. 걸림이 발생하면 즉시 제품을 끄고 플러그를 뽑은 다음 걸림 현상을 제거하십시오. 작업편으로 인한 톱날 걸림 현상으로 인해 반동이 야기되거나 모터가 정지할 수 있습니다.
- 톱이 작동하는 동안 절단된 재료 단편을 제거하지 마십시오. 재료가 펜스 또는 톱날 내부 사이에 트랩되고 톱날 내부로 손가락이 들어갈 수 있습니다. 톱을 끄고 재료를 제거하기 전에 톱날이 멈출 때까지 기다리십시오.
- 두께가 2mm 미만인 작업편 리빙 시 테이블 상판과 접촉하는 보조 펜스를 사용하십시오. 얇은 작업편이 립 펜스 아래에 췌기형으로 들어가 반동이 발생할 수 있습니다.

킥백 - 원인 및 관련 경고

반동은 찌침, 걸린 톱날 또는 톱날과 관련된 작업편 절단 부위의 일치하지 않은 라인으로 인하거나 톱날과 립 펜스 또는 기타 고정 물체 사이에 작업편의 일부가 걸속될 때 나타나는 작업편의 갑작스러운 변화입니다.

반동 중 가장 빈번하게 작업편이 톱날의 후면부에 의해 테이블 위로 들어 올려져 작업자 방향으로 날라옵니다.

킥백 현상은 전기톱 오용 또는 부정확한 조작 절차 또는 조건의 결과로 발생하며 다음과 같이 적절한 예방 조치를 취함으로써 이를 방지할 수 있습니다.

- 톱날과 일직선으로 서지 마십시오. 항상 펜스와 톱날의 같은 쪽에 몸을 위치시킵니다. 반동으로 인해 톱날의 정면 및 일직선 상에 서 있는 작업자 앞으로 고속으로 작업편이 날라올 수 있습니다.
- 작업편을 잡아 당기거나 지지하기 위해 톱날 위 또는 위에 손을 대지 마십시오. 우발적으로 톱날과 접촉하거나 반동으로 인해 손가락이 톱날로 끌려 들어갈 수 있습니다.
- 절단 중인 작업편을 회전하는 톱날에 대고 누르지

마십시오. 절단 중인 작업편을 톱날에 대고 누르면
결속 조건과 반동이 발생합니다.

- 펜스를 톱날과 평행이 되도록 정렬하십시오.
오정렬된 펜스로 인해 작업편이 톱날에 끼워져
반동을 발생시킵니다.
- 리베팅과 같은 비 통과 절단 시 피더 보드를
사용하여 작업편을 테이블과 펜스로 유도하십시오.
피더 보드는 반동 시 작업편 제어에 도움이 됩니다.
- 조립된 작업품의 사각지대를 절단할 때는 세심한
주의를 기울이십시오. 돌출되어 있는 톱날로 인해
물건이 절단되어 반동이 발생할 수 있습니다.
- 대형 패널을 지지하면 톱날 끼임 및 반동 위험을
최소화할 수 있습니다. 대형 패널은 자체 무게로
늘어지는 경향이 있습니다. 지지대는 테이블 상단
위에 돌출된 패널의 모든 부분 아래에 배치해야
합니다.
- 비틀리거나, 꼬이거나, 비뚤어지거나 미터
게이지와 함께 또는 펜스를 따라 이를 유도할
직선 예지가 없는 작업편 절단 시 세심한 주의
를 기울이십시오. 비뚤어지거나, 꼬이거나, 뒤틀린
작업편은 불안정하여 톱날과 커프의 오정렬, 결속
및 반동을 야기합니다.
- 수직 또는 수평으로 적층된 하나 이상의 작업편을
절단하지 마십시오. 톱날은 하나 이상의 작업편을
작업할 수 있고 이로 인해 반동이 야기됩니다.
- 작업편에서 톱날이 있는 톱을 재시동할 때
톱니가 재료에 끼이지 않도록 톱날을 커프 중심에
위치시킵니다. 톱날이 결속될 경우, 톱날이
작업편을 들어 올려 톱을 재시동할 때 반동이
야기될 수 있습니다.
- 톱날을 깨끗하고 날카롭고 충분히 설정된 상태로
유지하십시오. 비뚤어진 톱날이나 톱니에 균열
또는 파손된 상태의 톱날을 사용하지 마십시오.
날카롭고 적절히 설정된 톱날은 결속, 스톱 및 반동
현상을 최소화합니다.

테이블 톱 작동 절차 관련 경고

- 테이블 톱 전원을 차단하고 테이블 인서트 탈착,
톱날 교환 또는 리빙 나이프, 반동 방지 장치 또는
블레이드 가드 조절 시 그리고 제품을 그대로
방치해 두는 경우 배터리 팩을 분리하십시오. 예방
조치를 취하면 사고를 방지하는 데 도움이 됩니다.
- 구동하는 동안 제품을 방치해 두지 마십시오.
전원을 끄고 완전히 멈출 때까지 제품에서 떠나지
마십시오. 방치된 작동 중인 톱은 통제할 수 없는
위험 요소입니다.
- 우수한 발판 및 균형을 유지할 수 있는 밝고 평평한
곳에 제품을 배치하십시오. 제품은 작업편 크기를
쉽게 취급하기에 충분한 공간을 제공하는 구역에
설치해야 합니다. 비좁고 어두운 곳과 고르지 않고
미끄러운 바닥은 사고를 유발합니다.
- 톱 테이블과 집진 장치 아래에서 톱밥을 자주
정소하고 제거하십시오. 축적된 톱밥은 인화성이며
자체적으로 점화될 수 있습니다.
- 제품을 고정해야 합니다. 적절히 고정하지 않은
테이블 톱은 움직이거나 넘어질 수 있습니다.
- 제품에 전원을 공급하기 전에 테이블에서 공구,
우드 스크랩 등을 제거하십시오. 주의 산만이나
잠재적인 걸림 현상은 위험할 수 있습니다.
- 적절한 크기와 모양(다이아몬드 모양과 원형)
의 아머 구멍이 있는 톱날을 항상 사용하십시오.

톱날의 장착 하드웨어와 맞지 않는 블레이드는
중심에서 벗어나 제어력을 상실할 수 있습니다.

- 플랜지 톱날 위셔, 볼트 또는 너트와 같은
손상되거나 부적절한 톱날 장착 수단을 사용하지
마십시오. 이러한 장착 수단은 안전한 작업
및 최적의 성능을 위해 톱에 맞게 특별히
설계되었습니다.
- 제품 위에 서지 말고, 제품을 계단식 걸상으로
사용하지 마십시오. 제품이 트립되거나 절단
공구와 우발적으로 접촉할 경우 심각한 부상이
발생할 수 있습니다.
- 톱날이 적절한 방향으로 회전하도록 설치되어
있는지 확인하십시오. 절삭 휠, 와이어 브러시
또는 연마 휠을 테이블 톱에 사용하지 마십시오.
톱날을 부적절하게 설치하거나 권장되지 않은
부속품을 사용할 경우 심각한 부상을 야기할 수
있습니다.

추가적인 안전 및 작업 지침

다오밍, 갈기, 재 절집 및 성형 헤드 절단은 금지됩니다.
커마개를 착용하십시오! 소음이 노출되면 청력 손상을
입을 수 있습니다.

보호 장구를 착용하십시오. 제품을 사용하여 작업
수행 시 항상 보안경을 착용하십시오. 방호복 사용이
권고됨. 예: 분진 마스크, 방호 장갑, 견고하고 미끄럼
방지 신발, 헬멧, 방음장치

이 공구를 사용할 때 발생하는 분진은 건강에 해로울
수 있습니다. 그러한 분진을 흡입하지 마십시오.
먼지 흡수 시스템을 사용하고 적절한 방진 마스크를
착용하십시오. 진공 청소기 등을 사용하여 증착된
먼지를 제거하십시오.

제품이 항상 안정적이고 고정되어 있는지
확인하십시오.

공구를 사용하기 전에 설명서를 읽기 바랍니다.
가능한 지시대로 공구를 설치 사용하기 바랍니다.

손상되거나 변형된 톱날은 사용하지 않습니다.

적절히 날카로운 톱날만 사용하십시오.

본 설명서에 지정된 바와 같이, EN 847-1을 준수하는
목공용 날만 사용하십시오.

잡음을 최소화하려면 제품을 날카롭게 하고 모든 잠음
감소 엘리먼트(덮개 등)를 적절히 조절해야 합니다.

EN 847-1 기준을 충족하는 공구만을 사용하도록
합니다.

적합한 용기에 공구를 넣어 옮기고 보관합니다.

절단되는 재료에 적합한 톱날을 선택해야 합니다.

톱날에 명시된 최대 속도를 반드시 준수해야 합니다.

고속 감률로 만들어진 톱날은 사용하지 않아야 합니다.

이 공구에 마모 디스크를 사용하지 마십시오.

추가 배터리 안전 주의 사항

⚠ 경고! 단락 회로로 인한 화재, 작업자 부상 및 제품
손상 위험을 줄이려면 톱, 배터리 팩 또는 충전기를
유체에 침수시키거나 유체가 내부로 흘러들어가지
않도록 해야 합니다. 해수, 특정한 산업용 화학 물질
및 표백제 또는 표백제 함유 제품 같은 부식성 또는
전도성 유체 등은 단락 회로를 야기할 수 있습니다.

System M18 배터리 팩을 충전하려면 System M18
충전기만 사용하십시오. 다른 시스템의 배터리 팩을
사용하지 마십시오.

배터리 팩과 충전기를 개방하지 말고, 건조한 곳에 보관하십시오. 배터리 팩과 충전기는 항상 건조한 상태로 유지하십시오.



경고! 본 제품에는 버튼 타입의 코인셀 리튬 배터리가 포함되어 있습니다. 신규 또는 중고 배터리팩을 삼키거나 체내로 들어갈 경우 심각한 내상을 야기하고 2시간 이내에 사망에 이를 수 있습니다. 항상 배터리 구획에 덮개를 확실하게 덮으십시오. 확실하게 닫히지 않을 경우 장치 사용을 중지하고 배터리를 분리한 다음, 어린이가 닿지 않는 곳에 보관하십시오. 배터리를 삼키거나 체내로 들어간 경우 즉시 의학적 조치를 취하십시오.

지정된 사용 조건

목재 및 목재와 유사한 제품을 절단하려면 회전톱을 사용하십시오.

이 제품을 사용하여 사용 설명서에 명시된 재료 이외의 재료를 절단하지 마십시오.

원형 또는 고르지 않은 횡단면(장작과 같은)이 있는 목재는 절단 시 고정된 상태를 유지할 수 없기 때문에 절단하지 않아야 합니다. 세워 적층한 얇은 목재를 톱질할 때 단단하게 지지하기 위해 적당한 보조 톱스를 사용해야 합니다.

최대 1개의 장작 톱날을 사용하는 립 커팅, 절단 커팅, 미터 커팅 및 배벨 커팅.

다른 목적으로 제품을 사용하지 마십시오.

잔류 위험

제품을 설명서대로 사용하더라도 위험 요소를 완전히 제거하는 것은 여전히 불가능합니다. 사용 중에 다음과 같은 위험이 발생할 수 있으며, 작업자는 위험 사항을 피하기 위해 특별한 주의를 기울여야 합니다.

- 청력 손상
 - 노출을 제한하고 적절한 청력 보호구를 착용하십시오.
- 진동으로 인한 부상
 - 노출 시간을 제한하십시오.
- 목재를 자를 때 발생하는 먼지를 흡입하면 건강상 위험이 야기될 수 있습니다.
 - 필요할 경우 마스크를 착용하십시오.

유지 관리

제품에서 조절, 청소 및 유지 보수 작업을 시작하기 전에 배터리 팩을 분리하십시오.

톱날을 부착하거나 제거하기 전에 전원에서 공구를 분리하도록 합니다.

먼지를 정기적으로 제거하십시오. 화재의 위험을 피하려면 톱 내부에 축적된 톱밥을 제거하십시오.

테이블 인서트가 마모되면 교체해야 합니다.

제품 및 유도 장치는 부드럽고 마른 천으로 청소해야 합니다.

제품의 통기구를 항상 깨끗하게 유지해야 합니다.

반드시 MILWAUKEE 부속품과 MILWAUKEE 예비품을 사용하십시오. 언급하지 않은 구성 부품을 교체해야 하는 경우 MILWAUKEE 서비스 센터 중 한 곳에 문의하십시오(보증/서비스 주소 목록 참조).

필요 시, 제품의 분해 조립도를 주문할 수 있습니다. 라벨에 인쇄되어 있는 제품 유형과 일련 번호를 알려주고 현지 서비스 대리점에서 도면을 주문하십시오.

배터리

장시간 사용하지 않은 배터리 팩은 사용하기 전에 충전해야 합니다.

50°C를 초과하는 온도는 배터리 팩의 성능을 저하시킵니다. 열이나 햇볕에 오래 노출시키지 마십시오(과열 위험).

충전이 점점 및 배터리 팩을 청결한 상태로 유지해야 합니다.

최적의 수명을 보장하려면 사용한 후에 배터리 팩을 완전히 충전해야 합니다. 장시간 사용하지 않은 배터리 팩은 사용하기 전에 충전해야 합니다.

배터리 수명을 최대한 연장하려면 완전히 충전된 경우 충전기에서 배터리 팩을 제거하십시오.

30일 이상 배터리 팩을 보관하는 경우:

- 온도가 27°C 이하이며 습기가 없는 장소에 배터리 팩을 보관하십시오.
- 배터리 팩을 30% - 50% 충전된 조건으로 보관하십시오.
- 보관한지 6개월이 경과할 때마다 팩을 정상적으로 충전하십시오.

사용된 배터리 팩을 가정용 쓰레기와 함께 폐기하거나, 태우지 마십시오. 밀워키는 환경 보호를 위해 오래된 배터리 팩을 회수하는 것을 권장합니다.

배터리 팩을 금속 물체와 함께 보관하지 마십시오(단락 회로 위험).

극심한 부하 또는 극심한 온도 조건에서 손상된 배터리로부터 배터리 산이 누출될 수 있습니다. 배터리 산과 접촉한 경우, 비눗물로 즉시 세척하십시오. 눈과 접촉할 경우, 최소 10분 동안 철저히 세정한 후 즉각적인 의료 조치를 취하십시오.

충전기의 배터리 부위에 어떤 구성 조각도 들어가서는 안 됩니다(화산 위험이 있습니다).

배터리 팩 보호

매우 높은 토크, 바인딩, 스톨링 그리고 높은 전류가 유입되는 단락 상황에서, 제품은 약 2초 동안 정지한 다음, 전원이 꺼집니다. 재설정하려면 트리거를 해제하십시오. 극심한 환경 조건에서, 배터리 팩의 내부 온도가 급격히 상승할 수 있습니다. 이와 같은 상황이 발생 시 배터리에서 전원이 공급되지 않습니다. 배터리를 충전하고 재설정하려면 트리거를 해제하여 재설정하거나 배터리를 충전기에 배치하십시오.

리튬 배터리의 운송

리튬 이온 배터리는 위험물 법률 요건의 적용을 받습니다.

이 배터리는 현지, 국내 및 국제 규정과 법규에 따라 운송해야 합니다.

- 배터리는 추가 요구 사항 없이 도로를 통해 운송할 수 있습니다.
- 제3자가 리튬 이온 배터리를 상용으로 운송할 때에는 위험물 규정의 적용을 받습니다. 운송 준비 및 운송 작업은 적절한 교육을 이수한 개인만

수행해야 하고 그 과정에 해당 전문가가 동행해야 합니다.

배터리 운송 시 :

- 배터리 접촉면을 보호 및 차단하여 합선 위험을 방지하십시오.
- 배터리 팩이 포장 내에서 움직이지 않도록 고정하십시오.
- 균열 또는 누출이 있는 배터리는 운송하지 마십시오.

추가 지침은 운송 회사에 확인하십시오.



전동 공구, 배터리/충전식 배터리는 가정용 쓰레기와 함께 버리지 마십시오. 수명이 다한 전동 공구와 배터리는 별도로 수거하여 환경적으로 호환되는 재생 시설로 반품해야 합니다. 재활용에 관한 조연과 수거 지점에 대해서는 지방 정부당국이나 소매업자에게 확인하십시오.

기호



제품 사용 전, 설명서를 자세히 읽으십시오.



주의! 경고! 위험!



제품 사용 전, 배터리 팩을 제거하십시오.



귀마개를 착용하십시오!
적합한 분진 보호 마스크를 착용하십시오.



제품을 사용할 때 항상 보안경을 착용하십시오.



장갑을 착용하십시오.



흡날 경로에서 손을 멀리 두십시오.



이 공구는 실내 전용입니다. 공구를 비에 노출시키지 마십시오.



부속품 - 기본 제품에는 포함되어 있지 않습니다. 부속품으로 별도 구입해야 합니다.



피더 보드오 푸시 블록은 전문 딜러로부터 구입할 수 있습니다. 고품질 부속품만 사용하십시오.

n₀

무부하 속도

V

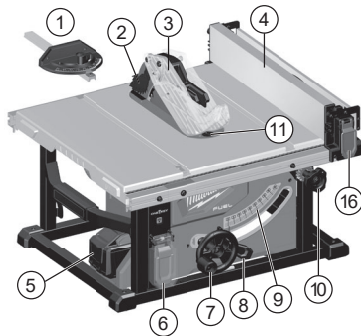
전압(볼트)



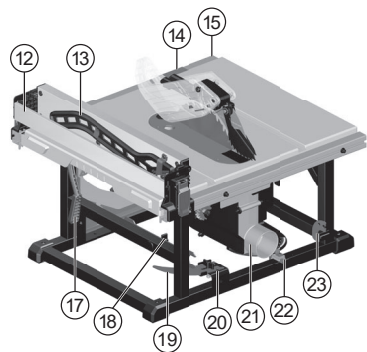
직류

ข้อมูลทางเทคนิค	M18 FTS210
แรงดันไฟแบตเตอรี่	18 V
ความเร็วโดยไม่มีภาระโหลด	6300/min
แถบความถี่	2402-2480 MHz
กำลังคลื่นความถี่วิทยุ	1.8 dBm
เส้นผ่านศูนย์กลางใบมีดเลื่อย x เส้นผ่านศูนย์กลางของรู	210 x 25.4 mm
ความหนาของตัวใบเลื่อย (สูงสุด)	1.45 mm
ความหนาของฟัน	
ต่ำสุด	1.8 mm
สูงสุด	2.2 mm
ความลึกการตัดสูงสุดที่ 90°/45°	63.5 / 44 mm
ระยะห่างสูงสุดระหว่างรางกันการโครกและใบเลื่อย	
ซ้าย	310 mm
ถูกต้อง	525 mm / 622 mm
น้ำหนักตามขั้นตอนของ EPTA 01/2014 (Li-Ion 2.0 - 12.0 Ah)	21.2 kg - 22.3 kg
อุณหภูมิในการทำงานที่แนะนำ	-18°C - +50°C
ชุดแบตเตอรี่ที่แนะนำ	M18B... / M18 HB...
ชาร์เจอร์ที่แนะนำ	M12-18... / M18 DFC
ข้อมูลเกี่ยวกับเสียงรบกวน	
ค่าการปล่อยเสียงรบกวนที่กำหนดตามมาตรฐาน EN 62841	
ระดับความดันเสียง (ค่า K แปรผัน = 3dB(A))	92.37 dB(A)
ระดับกำลังเสียง (ค่า K แปรผัน = 3dB(A))	103.37 dB(A)
โปรดสวมอุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน	

รายละเอียดผลิตภัณฑ์



1. โมเตอร์เกจ
2. แกนกันสะบัด
3. Riving Knife พร้อมอุปกรณ์ป้องกัน / อุปกรณ์ป้องกันใบเลื่อย
4. รางกันการโครก
5. แบตเตอรี่
6. สวิตช์ไฟ / ฝาครอบสวิตช์
7. ปุ่มหมุนปรับความสูง
8. คันโยกล็อคแบบเฉียง
9. สเกลวัดความเอียง
10. ปุ่มปรับราง
11. แผ่นรอง / สลักแผ่นรอง
12. แผ่นขยายรางกัน



13. แผงดัน
14. ตัวบ่งชี้สเกลการโครก
15. สเกลการโครก
16. สลักรางกัน
17. ล็อครางกัน
18. ที่เก็บประแจใบเลื่อย / ประแจใบเลื่อย
19. Riving Knife
20. Riving Knife / Riving Knife พร้อมที่เก็บอุปกรณ์ป้องกัน
21. รางฝุ่น
22. ที่เก็บเกจวัด Miter
23. ที่เก็บแกนกันสะบัด



คำเตือน! อ่านวิธีใช้ ภาพประกอบ ข้อมูลจำเพาะ และคำเตือนด้านความปลอดภัยทั้งหมดที่หามากับผลิตภัณฑ์ การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนและวิธีใช้อาจทำให้เกิดไฟฟ้าช็อต เกิดเพลิงไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บรุนแรงได้

โปรดเก็บเอกสารคำเตือนและคำแนะนำทั้งหมดเพื่อใช้อ้างอิงในอนาคต



คำแนะนำเกี่ยวกับความปลอดภัยสำหรับโต๊ะเลื่อย

คำเตือนที่เกี่ยวข้องกับการป้องกัน

- อย่าถอดอุปกรณ์ป้องกัน อุปกรณ์ป้องกันต้องมีสภาพการทำงานที่ดีและต้องติดตั้งอย่างถูกต้อง อุปกรณ์ป้องกันที่หลวมได้รับความเสียหาย หรือทำงานไม่ถูกต้องจะต้องได้รับการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่
- ใช้อุปกรณ์ป้องกันในเลื่อย, Riving Knife และอุปกรณ์ป้องกันการสับอย่างแรงทุกครั้งสำหรับการตัดจนสุด สำหรับงานที่ตัดจนสุดซึ่งใบเลื่อยตัดผ่านความหนาของชิ้นงานจนสุด อุปกรณ์ป้องกันและอุปกรณ์ความปลอดภัยอื่นๆ จะช่วยลดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ
- ติดตั้งระบบป้องกันอีกครั้งในพื้นที่หลังการเสร็จสิ้นการใช้งาน (เช่น รอยบาก) ที่ต้องถอดอุปกรณ์ป้องกัน, Riving Knife, และอุปกรณ์ป้องกันการสับ อุปกรณ์ระบบป้องกันช่วยลดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยไม่ได้สัมผัสกับอุปกรณ์ป้องกัน, Riving Knife หรือชิ้นงานก่อนที่จะเปิดสวิตช์ การมีสิ่งของสัมผัสกับใบเลื่อยโดยไม่ตั้งใจอาจทำให้เกิดสภาพที่เป็นอันตรายได้
- ปรับ Riving Knife ตามที่อธิบายไว้ในคู่มือการใช้งาน การกำหนดระยะ การจัดตำแหน่ง และการจัดแนวที่ไม่ถูกต้องอาจทำให้ Riving Knife ไม่มีประสิทธิภาพในการลดโอกาสที่จะเกิดการสับ
- เพื่อให้ Riving Knife และอุปกรณ์ป้องกันการสับทำงานอย่างถูกต้อง ทั้งหมดจะต้องสัมผัสกับชิ้นงาน Riving Knife และอุปกรณ์ป้องกันจะทำการสับจะทำงานไม่มีประสิทธิภาพเมื่อตัดชิ้นงานที่สั้นเกินไปที่จะสัมผัสกับ Riving Knife และอุปกรณ์ป้องกันการสับ ภายใต้อาการเหล่านี้ Riving Knife และอุปกรณ์ป้องกันการสับจะไม่สามารถป้องกันการสับได้
- ใช้ใบเลื่อยที่เหมาะสมสำหรับ Riving Knife เพื่อให้ Riving Knife ทำงานอย่างถูกต้อง เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อยจะต้องตรงกับ Riving Knife ที่เหมาะสมและตัวใบเลื่อยจะต้องบางกว่าความหนาของ Riving Knife และความกว้างของใบเลื่อยต้องกว้างกว่าความหนาของ Riving Knife

คำเตือนเกี่ยวกับขั้นตอนการตัด

- **อันตราย!** อย่านำนิ้วหรือมือเข้าใกล้หรืออยู่ในแนวเดียวกับใบเลื่อย ในช่วงเวลาที่ขาดสมาธิหรือเหม่อลอยอาจทำให้มือของคุณโดนใบเลื่อยและส่งผลให้ได้รับบาดเจ็บสาหัส
- ป้อนชิ้นงานในทิศทางทวนการหมุนของใบเลื่อยเท่านั้น การป้อนชิ้นงานในทิศทางเดียวกับการหมุนของใบเลื่อยบนโต๊ะอาจส่งผลให้ชิ้นงานและมือของคุณถูกดึงเข้าไปในใบเลื่อย
- อย่าใช้โซ่เมตรเลื่อยป้อนชิ้นงานเมื่อทำการโกรกและอย่าใช้รางกันการโกรกเป็นตัวกำหนดระยะตามความยาวเมื่อตัดทางขวางด้วยใบเตอร์เกจ การใช้รางกันการโกรกและใบเตอร์เกจนำชิ้นงานในเวลาเดียวกันจะเพิ่มโอกาสในการหนีเข้าไปในใบเลื่อยและเกิดการสับ
- เมื่อทำการโกรก ให้ใช้แรงป้อนชิ้นงานระหว่างรางกันและใบเลื่อยเสมอ ใช้แท่งต้นมีระยะห่างระหว่างรางกันและใบเลื่อยต่ำกว่า 150 มม. และใช้บล็อกต้นมีระยะห่างต่ำกว่า 50 มม. อุปกรณ์ช่วยในการทำงานช่วยให้มือของคุณอยู่ในระยะห่างจากใบเลื่อยที่ปลอดภัย

- ใช้เฉพาะแท่งต้นที่ผู้ผลิตให้มาหรือทำขึ้นเองตามคำแนะนำเท่านั้น แท่งต้นช่วยให้มีระยะห่างระหว่างมือจากใบเลื่อยที่เพียงพอ
- อย่าใช้แท่งต้นที่ชำรุดหรือถูกตัด แท่งต้นที่ชำรุดอาจแตกหักทำให้มือของคุณเคลื่อนเข้าไปในใบเลื่อย
- ห้ามดำเนินการใดๆ ด้วยมือเปล่า ใช้รางกันการโกรกเสมอ หรือใบเตอร์เกจเพื่อวางตำแหน่งและชิ้นงาน ด้วยมือเปล่าหมายถึงการใช้มือหนึ่งหรือสองคมทิศทางการเคลื่อนของชิ้นงานแทนรางกันการโกรกหรือใบเตอร์เกจ การเลื่อยด้วยมือเปล่านำไปสู่การฉีกขาดไม่เที่ยงตรง ตัดขีด และการสับ
- อย่าเอื้อมไปถือฝั่งหรือข้ามใบเลื่อยที่กำลังหมุน การเอื้อมจับชิ้นงานอาจทำให้สัมผัสกับใบเลื่อยที่กำลังทำงานโดยไม่ตั้งใจ
- จัดเตรียมส่วนรองรับชิ้นงานเสริมที่ด้านหลังและด้านข้างของโต๊ะเลื่อยเพื่อรักษาระดับชิ้นงานที่ยาวหรือกว้าง ชิ้นงานที่ยาวหรือกว้างมีแนวโน้มที่จะหมุนบนขอบโต๊ะทำให้สูญเสียการควบคุม ดึงเข้าสู่ใบเลื่อย และสับ
- ป้อนชิ้นงานในอัตราที่สม่ำเสมอ อย่างหรือป้อนชิ้นงาน หากเกิดการติดขัด ให้ปิดและถอดปลั๊กผลิตภัณฑ์ทันที จากนั้นรีเซ็ตที่ติดออก การมีชิ้นงานเข้าไปติดในใบเลื่อยอาจทำให้เกิดการสับอย่างแรงหรือทำให้มอเตอร์หยุดทำงาน
- อย่านำชิ้นส่วนของวัสดุที่ติดออกในขณะที่เลื่อยกำลังทำงาน วัสดุอาจติดอยู่ระหว่างรางกันหรือภายในอุปกรณ์ป้องกันใบเลื่อยและใบเลื่อยอาจดึงนิ้วของคุณเข้าไปในใบเลื่อย ปิดเลื่อยและรอจนใบเลื่อยหยุดก่อนที่จะนำเอาวัสดุออก
- ใช้รางกันเสริมที่สัมผัสกับโต๊ะเมื่อโกรกชิ้นงานที่มีความหนาน้อยกว่า 2 มม. ชิ้นงานบาง อาจเป็นลิ่มได้รางกันการโกรกและทำให้เกิดแรงสับ

แรงสะท้อน - สาเหตุและคำเตือนที่เกี่ยวข้อง

การสับคือปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นอย่างกะทันหันของชิ้นงานอันเนื่องมาจากใบเลื่อยถูกหนีบ ตัดขีด หรือแนวของการตัดบนชิ้นงานไม่ตรงแนวกับใบเลื่อย หรือเมื่อส่วนหนึ่งของชิ้นงานเสียดสีกันระหว่างใบเลื่อยกับรางกันการโกรกหรือส่วนที่อยู่กับที่อื่นๆ

ส่วนใหญ่ในระหว่างการสับ ชิ้นงานจะกระเด็นขึ้นจากโต๊ะด้านหลังของใบเลื่อยและพุ่งเข้าหาผู้ปฏิบัติงาน

การสับเป็นผลมาจากการใช้งานเลื่อยที่ไม่ถูกต้องและ/หรือขั้นตอนหรือเงื่อนไขการดำเนินงานที่ไม่ถูกต้อง ซึ่งสามารถหลีกเลี่ยงได้โดยอ่านข้อควรระวังที่ถูกต้อง ดังต่อไปนี้

- อย่ายืนตรงกันแนวของใบเลื่อย ยืนอยู่ด้านเดียวกับรางกันใบเลื่อยเสมอ แรงสับอาจจะดึงชิ้นงานด้วยความเร็วสูงไปยังบุคคลที่ยืนอยู่ด้านหน้าและอยู่ในแนวเดียวกับใบเลื่อย
- อย่าเอื้อมไปจับด้านบนหรือด้านหลังใบเลื่อยเพื่อดึงหรือพยุงชิ้นงาน อาจเกิดการสัมผัสกับใบเลื่อยโดยไม่ตั้งใจหรือแรงสับอาจดึงนิ้วของคุณเข้าไปในใบเลื่อย
- อย่าจับและกดชิ้นงานที่ถูกตัดเข้ากับใบเลื่อยที่กำลังหมุน การกดชิ้นงานที่ถูกตัดออกเข้ากับใบเลื่อยจะทำให้เกิดภาวะการจับและสับ
- จัดแนวรางกันให้ขนานกับใบเลื่อย แนวรางกันที่ไม่ตรงจะบีบชิ้นงานเข้ากับใบเลื่อยและทำให้เกิดแรงสับ
- ใช้วิธีตัดไม้เพื่อป้อนชิ้นงานไปยังโต๊ะและรางกันเมื่อทำการตัดที่ไม่ได้ตัดไปจนสุด เช่น การทำรอยบาก หรือไม้จะไม่ช่วยในการควบคุมชิ้นงานในกรณีที่มีการสับ
- ใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเมื่อทำการตัดบนบริเวณของชิ้นงานประกอบที่ถูกยึดกับสายตา ใบเลื่อยที่ยื่นออกมาจะตัดวัตถุที่อาจทำให้เกิดแรงสับ
- รองรับแผงขนาดใหญ่เพื่อลดความเสี่ยงของการหนีบใบเลื่อยและแรงสับ แม้แนวโน้มที่แผงขนาดใหญ่จะลดตามน้ำหนักของแผง ต้องวางฐานรองรับไว้ที่ด้านล่างของทุกส่วนของแผงที่ยื่นออกมาจากโต๊ะ

- ใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเมื่อตัดชิ้นงานที่บิด เป็นปม บิดงอ หรือไม่มีขอบตรงเพื่อหนีทาง ด้วยในเครื่องหรือตามแนวราง กัน ชิ้นงานที่บิดงอ เป็นปม หรือบิดเบี้ยวจะไม่มีความมั่นคงและทำให้เห็นรอยตัดไม่ตรงแนวกับ ใบเลื่อย เกิดการดึงและสับ
- อย่าตัดชิ้นงานมากกว่าหนึ่งชิ้นโดยเรียงซ้อนกันในแนวตั้งหรือแนวนอน ใบเลื่อยอาจจะตัดชิ้นงานอย่างน้อยหนึ่งชิ้นและทำให้เกิดการสับ
- เมื่อเริ่มใช้งานใบเลื่อยกับชิ้นงานใหม่ ให้จัดตำแหน่งใบเลื่อยไว้ที่ตรงกลางรอยตัด เพื่อให้ฟันเลื่อยสัมผัสผิววัสดุ หากใบเลื่อยติดพื้นอาจทำให้ชิ้นงานกระเด็นขึ้นและทำให้เกิดการสับเมื่อเลื่อยเริ่มทำงานใหม่
- รักษาความสะอาด ความคมของใบเลื่อยและมีจำนวนชุดที่เพียงพอ อย่าใช้ใบเลื่อยที่บิดงอหรือใบเลื่อยที่พื้นมีรอยร้าวหรือหัก ใบเลื่อยที่คมและตั้งตรงอย่างถูกต้องช่วยลดการติดพื้น การติดขัด และการสับ

คำเตือนเกี่ยวกับขั้นตอนการทำงานกับโต๊ะเลื่อย

- ปิดเครื่องโต๊ะเลื่อยและถอดแบตเตอรี่ออกเมื่อถอดอินสับท์ของโต๊ะ เปลี่ยนใบเลื่อยหรือปรับ Riving Knife, อุปกรณ์ป้องกันการสับหรืออุปกรณ์ป้องกันใบเลื่อย และเมื่อผลิตภัณฑ์ถูกทิ้งไว้โดยไม่ไครดูแล มาตรการป้องกันช่วยหลีกเลี่ยงอุบัติเหตุ
- อย่าทิ้งผลิตภัณฑ์ไว้โดยไม่ไครดูแลในขณะที่กำลังทำงาน ปิดเครื่องและอย่าทิ้งผลิตภัณฑ์โดยไม่ดูแลจนกว่าจะหยุดทำงานโดยสมบูรณ์ เลื่อยที่กำลังทำงานโดยไม่ไครดูแลถือเป็นอันตรายที่ไม่มีการควบคุม
- วางผลิตภัณฑ์ไว้ในบริเวณที่มีแสงสว่างเพียงพอและได้ระดับ ซึ่งคุณสามารถรักษาการยืนบนเท้าและการทรงตัวได้ดี ควรติดตั้งในบริเวณที่มีพื้นที่เพียงพอที่จะจัดการกับขนาดของชิ้นงานของคุณได้อย่างง่ายดาย พื้นที่มืด แคบ และพื้นสั่น ไม่เรียบ อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้
- ทำความสะอาดและกำจัดขี้เลื่อยออกจากใต้โต๊ะเลื่อยและอุปกรณ์เก็บฝุ่นเป็นประจำ ขี้เลื่อยที่สะสมสามารถติดไฟได้และอาจติดไฟได้เอง
- ผลิตภัณฑ์ต้องถูกจับยึดอย่างมั่นคง โต๊ะเลื่อยที่ไม่ได้รับการจับยึดอย่างเหมาะสมอาจขยับหรือพลิกคว่ำได้
- อย่าเอาเครื่องมือ เศษไม้ ฯลฯ ออกจากใต้ก่อนเปิดเครื่อง สิ่งที่ทำให้ไขว่เขวหรือติดขัดอาจเป็นอันตรายได้
- ใช้งานใบเลื่อยกับรูปเล้าที่มีขนาดและรูปทรงที่ถูกต้อง (ทรงเพชรกับทรงกลม) ใบมีดที่ไม่สามารถใส่เข้ากับอุปกรณ์ยึดของเลื่อยได้จะทำให้ใบเลื่อยหลุดออกจากฐานยึดกลางซึ่งทำให้เกิดการสูญเสียการควบคุม
- อย่าใช้ใบเลื่อยที่ได้รับการเสียหายหรือวิธีการติดตั้งที่ไม่ถูกต้อง เช่น หน้าแปลน แหว่งแรง ใบเลื่อย สลักเกลียว หรืออื่น ๆ วิธีการติดตั้งเหล่านี้ได้รับการออกแบบมาเป็นพิเศษสำหรับเลื่อยของคุณ เพื่อให้ทำงานได้อย่างปลอดภัยและประสิทธิภาพสูงสุด
- ห้ามยืนบนผลิตภัณฑ์ ห้ามใช้ใบปาดตัดอซา อาจเกิดการบาดเจ็บที่รุนแรงหากผลิตภัณฑ์ล้มหรือสัมผัสกับเครื่องมือตัดโดยบังเอิญ
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดตั้งให้ใบเลื่อยหมุนไปในทิศทางที่เหมาะสม อย่าใช้ล้อเดี่ยว ประลาด หรือล้อขัดบนโต๊ะเลื่อย การติดตั้งใบเลื่อยที่ไม่เหมาะสมหรือใช้อุปกรณ์เสริมที่ไม่แนะนำอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัส

คำแนะนำเพิ่มเติมเรื่องความปลอดภัยและการใช้งาน

อย่าใช้โซ่ราง เป็นคนใส่ เลื่อยสายพาน และการตัดเป็นรูปทรงโปรดสวมอุปกรณ์ปกป้องการได้ยิน เสียงดังเกิน 100 อาจทำให้สูญเสียความสามารถในการได้ยิน

โปรดใช้อุปกรณ์ป้องกัน สวมแว่นนิรภัยเสมอเมื่อทำงานกับ

ผลิตภัณฑ์นี้ แนะนำให้สวมเสื้อผ้าที่ใช้เพื่อการป้องกัน เช่น หน้ากากกันฝุ่น ถุงมือป้องกัน รองเท้ากันสั่นที่มีความทนทาน หมวกกันน็อกและเครื่องป้องกันหู

ฝุ่นที่เกิดขณะใช้เครื่องมือนี้อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพ อย่าสูดหายใจเอาฝุ่นดังกล่าวเข้าไป ใช้ระบบการดูดซึมฝุ่นและสวมหน้ากากป้องกันฝุ่นและลองที่เหมาะสม เช็ดฝุ่นที่สะสมอยู่ออกให้หมด ตัวอย่างเช่น ถูด้วยเครื่องดูดฝุ่น

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าผลิตภัณฑ์มีความมั่นคงและปลอดภัยอยู่เสมอ ก่อนใช้งานเครื่องมือ โปรดอ่านคำแนะนำ หากเป็นไปได้ ควรลองใช้งานเครื่องมือก่อน

อย่าใช้ใบเลื่อยที่เสียหายหรือผิดรูป

ใช้ใบเลื่อยที่สลับคมอย่างถูกต้องเท่านั้น

ใช้เฉพาะใบเลื่อยแบบเลื่อนได้ไม่ที่ระบุในคู่มือเท่านั้น ซึ่งตรงตามมาตรฐาน EN 847-1

หากต้องการการลดเสียงรบกวน ผลิตภัณฑ์จะต้องได้รับการสับคมและต้องปรับองค์ประกอบการลดเสียงรบกวนทั้งหมด (ฝาปิด ฯลฯ) ให้เหมาะสม

ใช้เครื่องมือที่ได้มาตรฐาน EN 847-1

ขนส่งและเก็บเครื่องมือในสถานที่เก็บที่เหมาะสม

จำเป็นต้องเลือกใบเลื่อยที่เหมาะสมสำหรับวัตถุที่ตัด

จำเป็นต้องปฏิบัติตามคำแนะนำเกี่ยวกับความเร็วสูงสุดที่ระบุไว้บนใบเลื่อย

อย่าใช้เลื่อยที่ผลิตจากเหล็กความเร็วสูง

ห้ามใช้แผ่นขัดกับเครื่องมือ

คำเตือนเพิ่มเติมเกี่ยวกับความปลอดภัยของแบตเตอรี่



คำเตือน! วัสดุความเสียหายในการเกิดไฟไหม้ การบาดเจ็บส่วนบุคคล และความเสียหายต่อผลิตภัณฑ์ จากการลัดวงจร อย่าจุ่มเครื่องมือ ก่อนแบตเตอรี่ หรือเครื่องชาร์จไฟลงในของเหลวหรือปล่อยให้ของเหลวซึมเข้าสู่ภายใน ของเหลวที่มีฤทธิ์กัดกร่อนหรือนำไฟฟ้าอาจก่อให้เกิดการลัดวงจรได้ เช่น น้ำทะเล สารเคมีทางอุตสาหกรรมบางชนิด และผลิตภัณฑ์ฟอสซิลหรือมีส่วนผสมการฟอสเฟส เป็นต้น

ชาร์จชุดแบตเตอรี่ System M18 ด้วยตัวชาร์จสำหรับ System M18 เท่านั้น อย่าใช้แบตเตอรี่จากระบบอื่น ๆ

ห้ามเปิดทำลายแบตเตอรี่และเครื่องชาร์จและเก็บไว้ในห้องที่แห้งเท่านั้น เก็บก่อนแบตเตอรี่และอุปกรณ์ชาร์จในแห้งตลอดเวลา



คำเตือน! ผลิตภัณฑ์นี้บรรจุแบตเตอรี่ลิเทียมแบบกระดุม หากกลืนหรือมีแบตเตอรี่ใหม่หรือแบตเตอรี่ที่ใช้แล้วเข้าสู่ร่างกาย อาจทำให้เกิดอาการสับสนนอนภายในและทำให้เสียชีวิตได้ภายในเวลา 2 ชั่วโมงเป็นอย่างน้อย ปิดฝาครอบช่องใส่แบตเตอรี่ให้สนิทตลอดเวลา หากฝาครอบแบตเตอรี่ปิดไม่สนิท ให้หยุดใช้อุปกรณ์ ถอดแบตเตอรี่ออก และเก็บให้ห่างจากเด็ก ปล่อยให้เย็นที่หากกลืนกินแบตเตอรี่หรือเข้าสู่ร่างกาย

สภาพการใช้งานที่กำหนด

ใช้เลื่อยตามเงื่อนไขเพื่อตัดไม้และผลิตภัณฑ์ที่มีลักษณะคล้ายกับไม้

ห้ามใช้ผลิตภัณฑ์ในการตัดวัสดุอื่นนอกเหนือจากที่ระบุไว้ในคู่มือการใช้งาน

วัตถุที่มันต์หรือทรงกลมหรือไม่สมมาตร (เช่น ไม้พิน) ต้องถูกตัดแบ่งก่อน เนื่องจากไม่สามารถยึดให้มั่นคงระหว่างการตัดได้ เมื่อเลื่อยวัตถุที่บางที่วางบนขอบ ต้องใช้เครื่องกั้นเสริมที่เหมาะสมเพื่อในการยึดจับอย่างมั่นคง

การโกรก การตัด การตัดตามองศา และการตัดแบบเฉียงโดยใช้ใบเลื่อยที่ติดตั้งสูงสุดหนึ่งใบ

ห้ามใช้ผลิตภัณฑ์เพื่อวัตถุประสงค์อื่นนอกเหนือจากที่ระบุ

ความเสี่ยงที่เหลือน้อย

ถึงแม้เครื่องมือจะได้รับการใช้ตามที่กำหนด แต่ก็ไม่สามารถกำจัดปัจจัยความเสี่ยงที่หลงเหลืออยู่ได้ อัตราการตอบโต้อาจเกิดขึ้นในการใช้งานและผู้ดำเนินการควรให้ความสนใจเป็นพิเศษเพื่อหลีกเลี่ยงการตอบโต้

- การไต่ยืนเสี่ยงลดลง
 - จำกัดระยะเวลาการไต่ยืนและสวมอุปกรณ์ป้องกันการไต่ยืน
- การบาดเจ็บที่เกิดจากแรงสั่นสะเทือน
 - จำกัดระยะเวลาที่เกิดความเสี่ยงต่อวัน
- การหายใจเอาฝุ่นละอองที่เกิดจากการเลื่อยไม้เข้าสู่ปอดเป็นอันตรายต่อสุขภาพ
 - สวมหน้ากากถ้าจำเป็น

การบำรุงรักษา

ถอดชุดแบตเตอรี่ออกก่อนที่จะเริ่มปรับเปลี่ยน ทำความสะอาด และดูแลรักษาใดๆ กับผลิตภัณฑ์

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ถอดปลั๊กเครื่องมือก่อนตัดหรือไสใบเลื่อย

ทำความสะอาดฝุ่นเป็นประจำ ทำความสะอาดชิ้นเลื่อยที่สะสมในเลื่อย เพื่อหลีกเลี่ยงความเสี่ยงในการเกิดอัคคีภัย

เปลี่ยนได้ปะป้อนชิ้นงานเมื่อสึกหรอ

ทำความสะอาดผลิตภัณฑ์และระบบป้องกันด้วยผ้าแห้งและนุ่ม

ต่อให้ช่องระบายอากาศเปิดโล่งอยู่ตลอดเวลา

ใช้อุปกรณ์เสริมและชิ้นส่วนสำรองของ MILWAUKEE เท่านั้น หากจำเป็นต้องเปลี่ยนส่วนประกอบที่ไม่ได้อธิบายไว้ โปรดติดต่อศูนย์บริการของ MILWAUKEE (ดูที่รายการการรับประกัน/ที่อยู่ศูนย์ศูนย์บริการของเรา)

ท่านสามารถส่งสภาพการกระจายชิ้นส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ได้ หากต้องการ โปรดระบุประเภทผลิตภัณฑ์ที่พิมพ์รวมถึงหมายเลขอนุกรมบนฉลาก และส่งชื่อเครื่องที่ตัวแทนบริการภายในท้องถิ่นของคุณ

แบตเตอรี่

ควรชาร์จแบตเตอรี่ที่ไม่ได้ใช้งานเป็นระยะเวลาหนึ่งก่อนที่จะใช้งาน ประสิทธิภาพของชุดแบตเตอรี่จะลดลงหากอุณหภูมิสูงกว่า 50°C หลีกเลี่ยงไม่ให้ถูกแสดงแดดหรือความร้อนเป็นเวลานาน (เสี่ยงต่อความร้อนเกิน)

ต้องหมั่นดูแลความสะอาดหน้าสัมผัสตัวชาร์จกับชุดแบตเตอรี่

เพื่อยืดอายุการใช้งาน ควรชาร์จแบตเตอรี่ให้เต็มหลังการใช้งาน ควรชาร์จแบตเตอรี่ที่ไม่ได้ใช้งานเป็นระยะเวลาหนึ่งก่อนที่จะใช้งาน

เพื่อรักษาอายุแบตเตอรี่ให้ยาวนานที่สุด ให้ถอดชุดแบตเตอรี่ออกจากตัวชาร์จเมื่อชาร์จไฟเต็ม

สำหรับชุดแบตเตอรี่ที่ต้องการเก็บไว้มากกว่า 30 วัน:

- เก็บชุดแบตเตอรี่ไว้ในอุณหภูมิต่ำกว่า 27°C และหลีกเลี่ยงความชื้น
- เก็บชุดแบตเตอรี่ไว้ที่ประจุ 30% - 50%
- ให้ตัวชาร์จแบตเตอรี่ตามปกติทุกหกเดือนที่เก็บ

ห้ามทิ้งแบตเตอรี่ที่ใช้แล้วกับขยะครัวเรือนหรือโดยการเผาทำลาย ผู้แทนจำหน่ายของ MILWAUKEE มีข้อเสนอในการกู้คืนแบตเตอรี่เก่าเพื่อปกป้องสภาพแวดล้อมของเรา

ไม่เก็บชุดแบตเตอรี่ไว้รวมกับวัตถุอื่นที่เป็นโลหะ (เสี่ยงต่อการลัดวงจร)

กรดแบตเตอรี่อาจรั่วซึมจากแบตเตอรี่ที่เสียหายภายใต้อุณหภูมิสูง หรือการใช้งานที่หนักมากเกินไป หากสัมผัสกับกรดแบตเตอรี่ ให้

ล้างออกทันทีด้วยน้ำสบู่ หากกรดแบตเตอรี่เข้าตา ล้างตาให้ทั่วด้วยน้ำอย่างน้อย 10 นาทีและไปพบแพทย์ทันที

ห้ามไม่ให้มีชิ้นส่วนที่เป็นโลหะในส่วนของแบตเตอรี่ของตัวชาร์จ (เสี่ยงลัดวงจร)

ระบบป้องกันของชุดแบตเตอรี่

ในกรณีเกิดแรงขึ้นสูงสุด การติดขัด การหยุดชะงัก และไฟฟ้าลัดวงจรที่ก่อให้เกิดกระแสไฟแรงสูง ผลิตภัณฑ์จะหยุดทำงานประมาณ 2 วินาที จากนั้นผลิตภัณฑ์จะเปิดการทำงาน การรีเซ็ตป้อนโยก ภายใต้สถานการณ์รุนแรง อุณหภูมิภายในของแบตเตอรี่จะลดลงได้ หากเกิดขึ้นซ้ำ แบตเตอรี่ระดับ ปลดล็อกเพื่อรีเซ็ตหรือวางแบตเตอรี่บนอุปกรณ์ชาร์จเพื่อชาร์จและรีเซ็ต

การเคลื่อนย้ายแบตเตอรี่ลิเทียม

แบตเตอรี่ลิเทียมไอออนอยู่ภายใต้ข้อกำหนดตามกฎหมายของสินค้าอันตราย

การขนส่งแบตเตอรี่เหล่านี้ต้องกระทำตามกฎหมายระเบียบและข้อบังคับของท้องถิ่น ของประเทศ และระหว่างประเทศ

- สามารถขนส่งแบตเตอรี่ทางถนนได้โดยไม่ต้องมีข้อกำหนดเพิ่มเติม
- การขนส่งแบตเตอรี่ลิเทียมไอออนเชิงพาณิชย์โดยนิติบุคคลอื่นต้องดำเนินการภายใต้กฎระเบียบว่าด้วยสินค้าที่มีอันตราย การเตรียมการขนส่งและการขนส่งต้องดำเนินการโดยบุคลากรที่ผ่านการฝึกอบรมมาแล้วเท่านั้น และในระหว่างดำเนินการต้องมีผู้เชี่ยวชาญที่เกี่ยวข้องคอยกำกับดูแล

เมื่อขนย้ายแบตเตอรี่:

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าข้อต่อแบตเตอรี่ได้รับการปกป้องและหุ้มฉนวนเพื่อป้องกันไฟฟ้าลัดวงจร
- โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าแบตเตอรี่ได้รับการบรรจุห่ออย่างมั่นคงเพื่อป้องกันการขบขยี่
- ห้ามเคลื่อนย้ายแบตเตอรี่ที่แตกหรือร่ว

ตรวจสอบกับบริษัทจัดส่งเพื่อขอคำแนะนำเพิ่มเติม

เครื่องหมาย



โปรดอ่านคำแนะนำอย่างระมัดระวังก่อนเริ่มใช้เครื่องมือ



ระวัง! คำเตือน! อันตราย!



ถอดชุดแบตเตอรี่ออกก่อนเริ่มการทำงานใดๆ กับผลิตภัณฑ์



โปรดสวมอุปกรณ์ป้องกันการใช้
ให้สวมหน้ากากป้องกันฝุ่นที่เหมาะสม



สวมแว่นตานิรภัยทุกครั้งที่ใช้ผลิตภัณฑ์นี้



สวมถุงมือ



วางมือให้ห่างจากเส้นทางของใบเลื่อยเสมอ



เครื่องมือนี้เหมาะสำหรับการใช้งานภายในบ้านเท่านั้น ห้ามให้เครื่องมือเปียกฝน



อุปกรณ์เสริม - ไม่ได้ให้มากับชุดเครื่องมือมาตรฐาน แต่สามารถเลือกซื้อเป็นอุปกรณ์เสริมได้



สามารถซื้อหัวตัดและกล่องตัดได้จากตัวแทนจำหน่ายพิเศษ ใช้อุปกรณ์เสริมคุณภาพสูงเท่านั้น

n₀

ความเร็วโดยไม่มีการโหลด

V

โวลต์

กระแสดัง



อย่าทิ้งเครื่องมือไฟฟ้า แบตเตอรี่ แบตเตอรี่ชนิดชาร์จซ้ำได้ร่วมกับขยะในครัวเรือน ต้องทิ้งเครื่องมือไฟฟ้าและแบตเตอรี่ที่หมดอายุการใช้งานแยกต่างหากและนำไปยังสถานที่รีไซเคิลที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม ตรวจสอบกับผู้จำหน่ายในท้องถิ่นของคุณหรือร้านค้าปลีกสำหรับคำแนะนำในการรีไซเคิลและจุดเก็บรวบรวม

หมายเหตุ

เครื่องโทรคมนาคมและอุปกรณ์นี้มีความสอดคล้องตามมาตรฐานหรือข้อกำหนดทางเทคนิคของ กสทช.



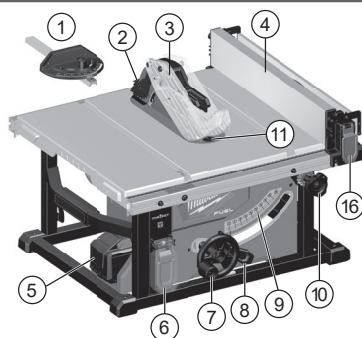
เครื่องวิทยุคมนาคมนี้ ได้รับยกเว้น ไม่ต้องได้รับใบอนุญาตให้มี ใช้ซึ่งเครื่องวิทยุคมนาคมหรือตั้งสถานีวิทยุคมนาคมตามประกาศ กสทช. เรื่อง เครื่องวิทยุคมนาคม และสถานีวิทยุคมนาคมที่ได้รับยกเว้นไม่ต้องได้รับใบอนุญาตวิทยุคมนาคม ตามพระราชบัญญัติวิทยุคมนาคม พ.ศ. 2498



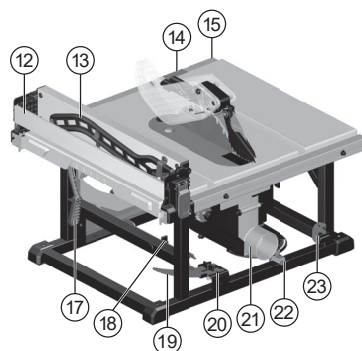
nano. | โทรคมนาคม
กำกับดูแลเมื่อประชาชน
Call Center 1200 (Inswi)

DATA TEKNIS		M18 FTS210
Tegangan baterai		18 V
Kecepatan tanpa beban		6300/min
Pita frekuensi		2402-2480 MHz
Daya pancar-frekuensi Radio		1,8 dBm
Diameter mata gergaji x diameter lubang		210 x 25,4 mm
Ketebalan tubuh mata gergaji (maksimum)		1,45 mm
Ketebalan gigi		
Minimal		1,8 mm
Maksimal		2,2 mm
Kedalaman pemotongan maksimum pada 90°/45°		63,5 / 44 mm
Jarak maksimum antara pembatas dan bilah gergaji		
Kiri		310 mm
Benar		525 mm / 622 mm
Bobot sesuai dengan Prosedur EPTA 01/2014 (Li-ion 2,0 Ah - 12,0 Ah)		21,2 kg - 22,3 kg
Suhu pengoperasian sekitar yang direkomendasikan		-18°C - +50°C
Paket baterai yang direkomendasikan		M18B... / M18 HB...
Pengisi daya yang direkomendasikan		M12-18... / M18 DFC
Informasi kebisingan		
Nilai emisi derau ditentukan menurut EN 62841		
Tingkat tekanan suara (K Ketidakpastian=3dB(A))		92,37 dB(A)
Tingkat daya suara (K Ketidakpastian=3dB(A))		103,37 dB(A)
Pakai pelindung telinga.		

DESKRIPSI PRODUK



1. Panduan sudut
2. Tuas anti-sentakan
3. Pisau pembelah dengan pelindung / pelindung bilah
4. Pembatas
5. Baterai
6. Sakelar daya / Tutup sakelar
7. Roda tangan pengatur ketinggian
8. Tuas penguncian bevel
9. Pengukur bevel
10. Roda pengatur pembatas
11. Pelat tenggorokan / gerendel pelat tenggorokan
12. Flip fence panjang



13. Tongkat pendorong
14. Indikator skala pembelahan
15. Skala pembelahan
16. Gerendel pembatas
17. Kunci pembatas
18. Ruang simpan kunci pas bilah gergaji / Kunci pas bilah gergaji
19. Pisau pembelah
20. Pisau pembelah / Pisau pembelah dengan ruang simpan pelindung
21. Talang debu
22. Ruang simpan panduan sudut
23. Ruang simpan tuas anti-sentakan



PERINGATAN! Baca semua peringatan keselamatan, petunjuk, ilustrasi, dan spesifikasi yang disertakan bersama produk. Jika tidak mematuhi peringatan dan petunjuk, dapat berakibat sengatan listrik, kebakaran, dan/atau cedera parah.

Simpan semua peringatan dan petunjuk sebagai referensi sewaktu-waktu.



PETUNJUK KESELAMATAN UNTUK GERGAJI MEJA

PERINGATAN TERKAIT PELINDUNG

- Jaga pelindung tetap berada di tempatnya. Pelindung harus dalam kondisi kerja dan dipasang dengan benar. Pelindung yang longgar, rusak, atau tidak berfungsi baik harus diperbaiki atau diganti.
- Selalu gunakan pelindung bilah gergaji, pisau pembelah (riving knife), dan perangkat anti sentakan untuk setiap operasi pemotongan tembus. Untuk operasi pemotongan tembus ketika bilah gergaji memotong menembus ketebalan benda kerja sepenuhnya, pelindung dan perangkat keselamatan lainnya membantu mengurangi risiko cedera.
- Pasang kembali sistem pelindung segera setelah menyelesaikan satu operasi (seperti pemotongan ceruk/rabbeting), yang memerlukan pelepasan pelindung, pisau pembelah, dan perangkat anti-sentakan. Perangkat sistem pelindung membantu mengurangi risiko cedera.
- Pastikan bilah gergaji tidak mengenai pelindung, pisau pembelah, atau benda kerja sebelum sakelar dinyalakan. Kontak benda kerja dengan bilah gergaji yang tidak disengaja dapat menyebabkan situasi yang membahayakan.
- Atur pisau pembelah seperti yang dijelaskan di buku petunjuk. Jarak, posisi, dan kesejajaran yang tidak tepat dapat membuat pisau pembelah tidak efektif dalam mengurangi kemungkinan sentakan.
- Agar pisau pembelah dan perangkat anti-sentakan berfungsi, keduanya harus terpasang dalam benda kerja. Pisau pembelah dan perangkat anti-sentakan tidak berfungsi efektif saat memotong benda kerja yang terlalu pendek untuk dipasang dengan pisau pembelah dan perangkat anti-sentakan. Dalam kondisi ini, sentakan tidak dapat dicegah dengan pisau pembelah dan perangkat anti-sentakan.
- Gunakan bilah gergaji yang sesuai untuk pisau pembelah. Agar pisau pembelah berfungsi dengan baik, diameter bilah gergaji harus cocok dengan pisau pembelah yang sesuai dan badan bilah gergaji harus lebih tipis dari ketebalan pisau pembelah dan lebar pemotongan bilah gergaji harus lebih lebar dari ketebalan pisau pembelah.

PERINGATAN PROSEDUR PEMOTONGAN

-  **BAHAYA!** Jangan pernah meletakkan jari atau tangan di sekitar atau sejajar dengan bilah gergaji. Lengah sesaat atau tergelincir dapat membuat tangan Anda mengarah ke bilah gergaji dan mengakibatkan cedera diri yang parah.

- Dorong benda kerja ke dalam bilah gergaji hanya dalam arah berlawanan dengan arah putaran. Mendorong benda kerja dengan arah yang sama dengan bilah gergaji yang berputar di atas meja dapat mengakibatkan benda kerja, dan tangan Anda, tertarik ke bilah gergaji.
- Jangan pernah menggunakan panduan sudut untuk mendorong benda kerja saat membelah dan jangan menggunakan pembatas (rip fence) sebagai pengukur panjang saat memotong silang dengan panduan sudut. Memandu benda kerja dengan pembatas dan panduan sudut pada waktu bersamaan meningkatkan kemungkinan bilah gergaji tersangkut dan menyentak.
- Saat membelah, selalu terapkan gaya pengumpanan benda kerja antara pembatas dan bilah gergaji. Gunakan tongkat pendorong bila jarak antara pagar dan bilah gergaji kurang dari 150 mm dan gunakan balok penekan bila jaraknya kurang dari 50 mm. Alat bantu kerja menjaga tangan Anda berada pada jarak yang aman dari bilah gergaji.
- Hanya gunakan tongkat pendorong yang disediakan oleh produsen atau dibuat sesuai dengan instruksi. Tongkat pendorong memungkinkan jarak yang cukup antara tangan dengan bilah gergaji.
- Jangan pernah menggunakan tongkat pendorong yang rusak atau terpotong. Tongkat pendorong yang rusak dapat patah dan menyebabkan tangan Anda tergelincir ke dalam bilah gergaji.
- Jangan melakukan operasi apa pun dengan tangan kosong. Selalu gunakan pembatas atau panduan sudut untuk memosisikan dan memandu benda kerja. Bekerja dengan tangan bebas berarti menggunakan tangan Anda untuk menopang atau memandu benda kerja, sebagai pengganti pembatas atau panduan sudut. Penggergajian tangan bebas menyebabkan ketidaksejajaran, tersangkut, dan sentakan.
- Jangan pernah menjangkau ke sekitar atau melewati bilah gergaji yang berputar. Meraih benda kerja dapat menyebabkan kontak yang tidak disengaja dengan bilah gergaji yang bergerak.
- Sediakan penyangga benda kerja tambahan ke bagian belakang dan samping meja gergaji untuk benda kerja yang panjang atau lebar untuk menjaganya tetap rata. Benda kerja yang panjang atau lebar cenderung berputar di tepi meja dan menyebabkan hilangnya kendali, tersangkutnya bilah gergaji, dan sentakan.
- Umpankan benda kerja dengan kecepatan yang stabil. Jangan membengkokkan atau memelintir benda kerja. Jika terjadi kemacetan, segera matikan dan cabut produk kemudian perbaiki kemacetan tersebut. Kemacetan mata gergaji oleh benda kerja dapat menyebabkan sentakan atau kemacetan motor.
- Jangan melepaskan potongan bahan potong saat gergaji sedang bekerja. Material bisa tersangkut di antara pembatas atau di dalam pelindung bilah gergaji dan bilah gergaji menarik jari Anda ke arah bilah gergaji. Matikan gergaji dan tunggu sampai

bilah gergaji berhenti sebelum mengeluarkan material.

- Gunakan pembatas tambahan yang menyentuh bagian atas meja saat membelah benda kerja dengan tebal kurang dari 2 mm. Benda kerja yang tipis dapat terjepit di bawah pembatas dan menimbulkan sentakan.

SENTAKAN - PENYEBAB DAN PERINGATAN TERKAIT

Sentakan adalah reaksi benda kerja secara tiba-tiba yang ditimbulkan oleh bilah gergaji yang terjepit, macet, atau garis potongan pada benda kerja yang tidak sejajar terhadap bilah gergaji, atau ketika bagian benda kerja tersangkut antara bilah gergaji dan pembatas atau objek tidak bergerak lainnya.

Yang paling sering terjadi selama sentakan, benda kerja terangkat dari meja oleh bagian belakang bilah gergaji dan terdorong ke arah operator.

Sentakan adalah akibat penyalahgunaan gergaji dan/atau prosedur atau kondisi pengoperasian yang tidak tepat dan dapat dihindari dengan melakukan tindakan pencegahan sebagaimana disebutkan di bawah ini.

- Jangan pernah berdiri dalam posisi sejajar langsung dengan bilah gergaji. Selalu posisikan tubuh Anda pada sisi bilah gergaji yang sama dengan pembatas. Sentakan dapat mendorong benda kerja dengan kecepatan tinggi ke arah siapa pun yang berdiri di depan dan sejajar dengan mata gergaji.
- Jangan pernah menjangkau ke atas atau ke belakang bilah gergaji untuk menarik atau menyangga benda kerja. Dapat terjadi kontak yang tidak disengaja dengan bilah gergaji atau sentakan dapat menyeret jari Anda ke arah bilah gergaji.
- Jangan pernah memegang dan menekan benda kerja yang sedang dipotong melawan bilah gergaji yang berputar. Menekan benda kerja yang sedang dipotong terhadap bilah gergaji menciptakan kondisi pengikatan dan sentakan.
- Sejajarkan pembatas agar paralel dengan bilah gergaji. Pembatas yang tidak sejajar menjepit benda kerja ke mata gergaji dan menyebabkan sentakan.
- Gunakan featherboard untuk memandu benda kerja ke meja dan pembatas saat melakukan pemotongan tidak tembus seperti pembuatan ceruk/rabbeting. Featherboard membantu mengontrol benda kerja saat terjadi sentakan.
- Berhati-hatilah saat membuat pemotongan ke arah area buta dari benda kerja rakitan. Bilah gergaji yang terjulur bisa memotong objek yang dapat menyebabkan sentakan.
- Beri penyangga pada panel besar untuk meminimalisir risiko bilah gergaji terjepit dan menyentak. Panel besar cenderung melorot dikarenakan beratnya. Penyangga harus ditempatkan di bawah seluruh bagian panel yang terjulur dari atas meja.
- Berhati-hatilah saat memotong benda kerja yang bengkok, kusut, melengkung, atau tidak memiliki

tepi lurus untuk memandunya, dengan panduan sudut atau di sepanjang pembatas. Benda kerja yang melengkung, kusut, atau bengkok tidak stabil dan menyebabkan ketidaksejajaran garitan dengan bilah gergaji, tersangkut, dan sentakan.

- Jangan pernah memotong lebih dari satu benda kerja yang ditumpuk secara vertikal atau horizontal. Bilah gergaji bisa menusuk satu atau lebih benda kerja dan menyebabkan sentakan.
- Saat memulai ulang gergaji dengan bilah gergaji di dalam benda kerja, tancapkan mata gergaji di kerf sehingga gigi gergaji tidak melekat di dalam bahan. Jika bilah gergaji tersangkut, bilah gergaji dapat mengukit benda kerja dan menyebabkan sentakan saat gergaji dimulai kembali.
- Jaga bilah gergaji tetap bersih, tajam, dan dengan perangkat yang memadai. Jangan pernah menggunakan bilah gergaji yang melengkung atau bilah gergaji dengan gigi yang retak atau patah. Bilah gergaji yang tajam dan dipasang dengan benar meminimalkan kemacetan, sangkutan, dan sentakan.

PERINGATAN PROSEDUR PENGOPERASIAN GERGAJI MEJA

- Matikan gergaji meja dan lepaskan unit baterai saat melepas sisipan meja, mengganti bilah gergaji atau melakukan penyesuaian pada pisau pembelah, perangkat anti-sentakan atau pelindung bilah, dan saat produk tidak digunakan. Tindakan pencegahan membantu mencegah terjadinya kecelakaan.
- Jangan pernah meninggalkan produk tanpa pengawasan saat produk sedang menyala. Matikan produk dan jangan tinggalkan produk sampai benar-benar berhenti. Gergaji yang menyala tanpa pengawasan adalah bahaya yang tidak terkendali.
- Tempatkan produk di tempat yang cukup terang dan datar di mana Anda dapat menjaga pijakan dan keseimbangan yang baik. Produk harus dipasang di area yang menyediakan cukup ruang untuk dengan mudah menangani ukuran benda kerja Anda. Area yang sempit, gelap, dan lantai yang tidak rata dan licin rawan menimbulkan kecelakaan.
- Sering-seringlah membersihkan dan membuang serbuk gergaji dari bawah meja gergaji dan alat pengumpul debu. Serbuk gergaji yang terakumulasi mudah terbakar dan dapat terbakar dengan sendirinya.
- Produk harus dieratkan. Gergaji meja yang tidak dieratkan dengan benar dapat bergerak atau terbalik.
- Singkirkan perkakas, sisa kayu, dll dari meja sebelum produk dinyalakan. Gangguan atau potensi kemacetan dapat membahayakan.
- Selalu gunakan bilah gergaji dengan ukuran dan bentuk lubang punjung yang benar (wajib versus bulat). Bilah gergaji yang tidak sesuai dengan perangkat keras pemasangan gergaji akan lepas dari pusatnya, menyebabkan hilangnya kendali.

- Jangan pernah menggunakan alat pemasangan bilah gergaji yang rusak atau tidak tepat seperti flensa, cincin bilah gergaji, baut, atau mur. Perangkat pemasangan ini dirancang khusus untuk gergaji Anda, untuk pengoperasian yang aman dan kinerja optimal.
- Jangan berdiri di atas produk, jangan gunakan produk sebagai bangku pijakan. Cedera serius dapat terjadi jika produk terjungkal atau jika alat pemotong tersentuh secara tidak sengaja.
- Pastikan bilah gergaji dipasang untuk berputar ke arah yang benar. Jangan gunakan roda gerinda, sikat kawat, atau roda abrasif pada gergaji meja. Pemasangan bilah gergaji yang tidak tepat atau penggunaan aksesoris yang tidak disarankan dapat menyebabkan cedera parah.

PETUNJUK KESELAMATAN DAN KERJA TAMBAHAN

Dilarang membuat dado, membajak, menggergaji ulang, dan memotong kepala cetakan. Pakai pelindung telinga. Berada di lingkungan yang bising dapat menyebabkan gangguan pendengaran.

Gunakan peralatan pelindung. Selalu kenakan kaca mata pelindung saat bekerja menggunakan produk ini. Dianjurkan memakai pakaian pelindung, seperti masker debu, sarung tangan pelindung, sepatu alas karet yang kokoh, helm, dan pelindung telinga.

Debu yang timbul saat menggunakan alat ini dapat membahayakan kesehatan. Jangan menghirup debu. Gunakan sistem penyedot debu dan masker debu yang tepat. Buang semua kumpulan debu, mis. dengan pembersih vakum.

Pastikan produk selalu stabil dan terkunci.

Sebelum menggunakan alat ini harap baca petunjuk. Jika memungkinkan mintalah alat ini diuji coba.

Jangan menggunakan gergaji yang rusak atau cacat

Hanya gunakan bilah gergaji yang telah diasah dengan baik.

Hanya gunakan pisau pengerjaan kayu sebagaimana ditentukan pada manual ini, yang sesuai dengan EN 847-1.

Untuk meminimalkan derau, produk harus diasah dan semua elemen pengurang derau (penutup, dll.) harus disetel dengan benar.

Hanya gunakan alat yang memenuhi Standar EN 847-1.

Angkut dan simpan alat-alat dalam wadah yang sesuai.

Pilihlah mata gergaji yang cocok untuk material yang sedang dipotong.

Sangat penting untuk mematuhi kecepatan maksimum yang tertera pada bilah gergaji.

Jangan menggunakan gergaji yang terbuat dari baja kecepatan tinggi.

Jangan gunakan cakram abrasif di mesin ini.

PERINGATAN KESELAMATAN BATERAI TAMBAHAN



PERINGATAN! Untuk mengurangi risiko kebakaran, cedera pribadi, dan kerusakan produk

akibat hubungan arus pendek, jangan pernah merendam alat, baterai atau charger Anda dalam cairan atau membiarkan cairan mengalir di dalamnya. Cairan korosif atau konduktif, seperti air laut, bahan kimia industri tertentu, dan produk pemutih atau yang mengandung pemutih, dan sebagainya, dapat menyebabkan hubungan arus pendek.

Hanya gunakan pengisi daya System M18 untuk mengisi daya paket baterai System M18. Jangan menggunakan unit baterai dari sistem lain.

Jangan sekali-kali membuka unit baterai dan pengisi daya serta hanya simpan di tempat kering. Jaga kemasan baterai dan pengisi daya tetap kering di sepanjang waktu.



PERINGATAN! Produk ini mengandung baterai sel litium berbentuk kancing/koin.

Baterai baru atau bekas dapat menyebabkan luka bakar internal yang parah dan menyebabkan kematian dalam waktu 2 jam jika tertelan atau masuk ke dalam tubuh. Selalu kunci penutup kompartemen baterai. Jika penutup tidak menutup dengan aman, hentikan penggunaan perangkat, lepaskan baterai, dan jauhkan dari anak-anak. Segera cari pertolongan medis jika baterai tertelan atau masuk ke tubuh.

KONDISI PENGGUNAAN KHUSUS

Gunakan gergaji bundar untuk memotong kayu dan produk seperti kayu.

Jangan pernah menggunakan produk untuk memotong bahan selain yang ditentukan dalam buku manual.

Stok yang memiliki penampang bulat atau tidak teratur (seperti kayu bakar) tidak boleh dipotong, karena tidak dapat dipegang dengan aman selama pemotongan. Saat memotong stok yang tipis baringkan di tepi, pagar tambahan yang sesuai harus digunakan untuk menopang dengan mantap.

Pembelahan, pemotongan silang, pemotongan sudut, dan pemotongan miring menggunakan maks. satu mata gergaji terpasang.

Jangan menggunakan produk untuk tujuan lain.

RISIKO RESIDU

Bahkan ketika produk digunakan seperti yang ditentukan, masih tidak mungkin untuk sepenuhnya menghilangkan faktor risiko residual tertentu. Bahaya berikut mungkin timbul dalam penggunaan dan operator harus memberikan perhatian khusus untuk menghindari hal-hal berikut:

- Gangguan pendengaran
 - Batasi paparan, dan gunakan pelindung telinga.
- cedera yang disebabkan oleh vibrasi
 - Batasi jumlah paparan.
- Bahaya kesehatan yang disebabkan oleh menghirup debu yang terbentuk ketika menggergaji kayu
 - Gunakan masker jika perlu.

PEMELIHARAAN

Keluarkan baterai sebelum memulai penyetelan,

pembersihan, dan pemeliharaan pada produk.

Pastikan Anda melepaskan produk dari catu daya sebelum memasang atau melepaskan mata gergaji.

Bersihkan debu secara teratur. Keluarkan serbuk gergaji yang telah terkumpul di dalam gergaji agar terhindar dari risiko kebakaran.

Ganti meja masukan bila meja telah aus.

Produk dan sistem pelindung harus dibersihkan dengan kain kering yang lembut.

Slot ventilasi produk tidak boleh tertutup sepanjang waktu.

Gunakan hanya aksesoris MILWAUKEE dan suku cadang MILWAUKEE. Jika komponen yang belum dijelaskan harus diganti, hubungi salah satu dari pusat layanan MILWAUKEE kami (lihat daftar alamat layanan/garansi kami).

Jika diperlukan, gambar pecahan komponen dapat dipesan. Sebutkan tipe produk dan nomor seri yang tertera pada label dan pesanlah gambarnya pada agen layanan setempat.

BATERAI

Paket baterai yang belum digunakan selama beberapa waktu harus diisi kembali dayanya sebelum digunakan.

Suhu yang melebihi 50°C akan mengurangi kinerja paket baterai. Hindari paparan berkepanjangan terhadap panas atau sinar matahari (risiko panas berlebihan).

Kontak pada pengisi daya dan paket baterai harus dijaga kebersihannya.

Untuk masa pemakaian optimal, paket baterai harus diisi dayanya hingga penuh setelah digunakan. Paket baterai yang belum digunakan selama beberapa waktu harus diisi kembali dayanya sebelum digunakan.

Untuk memaksimalkan masa pemakaian baterai, lepaskan paket baterai dari pengisi daya setelah terisi sepenuhnya.

Untuk penyimpanan paket baterai lebih dari 30 hari:

- Simpan paket baterai jika suhu berada di bawah 27°C dan jauhkan dari kelembapan.
- Simpan paket baterai dalam kondisi terisi dayanya 30% - 50%.
- Jika penyimpanan paket baterai mencapai enam bulan, isi daya baterai seperti biasa.

Jangan membuang unit baterai bekas dalam sampah rumah tangga atau membakarnya. Distributor MILWAUKEE menawarkan untuk mengambil baterai lama guna melindungi lingkungan kita.

Jangan menyimpan paket baterai bersama benda logam (risiko arus pendek).

Asam baterai dapat merembes dari baterai yang rusak akibat beban atau suhu yang ekstrem. Jika asam baterai mengenai Anda, segera cuci dengan sabun dan air. Jika mengenai mata, bilas sebanyak-banyaknya selama setidaknya 10 menit dan segera dapatkan penanganan medis.

Tidak ada komponen logam yang diperbolehkan memasuki kompartemen baterai pada pengisi daya (risiko arus pendek).

PERLINDUNGAN KEMASAN BATERAI

Dalam kondisi torsi yang sangat tinggi, tersangkut, mogok, dan korsleting yang menyebabkan arus tinggi, produk akan berhenti selama sekitar 2 detik kemudian akan mati. Untuk menyatel ulang, lepaskan pemicu. Dalam kondisi ekstrem, suhu dalam baterai dapat meningkat. Jika hal ini terjadi, baterai akan padam. Lepaskan pemicu untuk mengatur ulang atau menempatkan baterai pada pengisi daya untuk mengisi dan mengatur ulang.

MENGANGKUT BATERAI LITIUM

Baterai litium-ion tunduk pada persyaratan Legislasi Barang Berbahaya.

Pengangkutan baterai ini harus dilakukan sesuai regulasi dan peraturan daerah, nasional, dan internasional.

- Baterai dapat diangkut melalui jalan darat tanpa persyaratan khusus.
- Pengangkutan komersial baterai Litium-ion oleh pihak ketiga tunduk pada peraturan Barang Berbahaya. Persiapan pengangkutan dan pengangkutan harus dilakukan oleh orang yang terlatih dan prosesnya harus didampingi oleh pakar yang terkait.

Ketika mengangkut baterai:

- Pastikan bahwa terminal kontak baterai terlindungi dan terisolasi untuk mencegah korsleting.
- Pastikan wadah baterai sudah dikencangkan agar tidak terpengaruh oleh pergerakan di dalam pengemasannya.
- Jangan mengangkut baterai yang retak atau bocor.

Tanyakan kepada perusahaan pengiriman untuk memperoleh pemberitahuan lebih lanjut.

SIMBOL



Baca petunjuk dengan cermat sebelum memulai menggunakan produk.



PERHATIAN! PERINGATAN! BAHAYA!



Lepaskan paket baterai sebelum memulai pekerjaan apa pun pada produk.



Pakai pelindung telinga.
Pakai masker pelindung debu yang tepat.



Selalu pakai kacamata goggle saat menggunakan produk ini.



Pakai sarung tangan.



Selalu jauhkan tangan dari jalur bilah gergaji.



Alat ini hanya cocok untuk penggunaan di dalam ruangan. Alat ini tidak boleh terkena hujan sama sekali.



Aksesori - Tidak disertakan dalam perlengkapan standar, tersedia sebagai aksesori.



Featherboard dan blok pendorong dapat dibeli dari dealer khusus. Hanya gunakan aksesori berkualitas tinggi.

n_0

Kecepatan tanpa beban

V

Volt



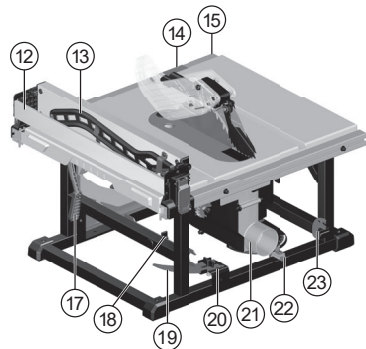
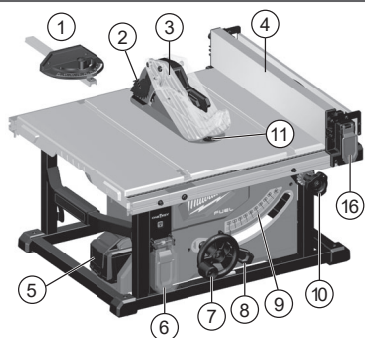
Arus Searah



Jangan membuang alat-alat listrik, baterai/baterai isi ulang bersama-sama dengan sampah rumah tangga. Peralatan listrik dan baterai yang telah mencapai akhir masa pakainya harus dikumpulkan secara terpisah dan dikembalikan ke fasilitas daur ulang yang kompatibel terhadap lingkungan. Tanyakan kepada pihak berwenang atau peritel setempat mengenai daur ulang dan titik pengumpulan.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT		M18 FTS210
Điện áp pin		18 V
Tốc độ không tải		6300/min
Băng tần		2402-2480 MHz
Công suất tần số radio		1,8 dBm
Đường kính lưỡi cưa x đường kính lỗ		210 x 25,4 mm
Độ dày thân lưỡi cưa (tối đa)		1,45 mm
Độ dày răng		
Tối thiểu		1,8 mm
Tối đa		2,2 mm
Chiều sâu cắt tối đa ở 90°/45°		63,5 / 44 mm
Khoảng cách tối đa giữa thanh cữ và lưỡi cưa		
Bên trái		310 mm
Bên phải		525 mm / 622 mm
Trọng lượng theo EPTA-Procedure 01/2014 (Li-Ion 2,0 Ah - 12,0 Ah)		21,2 kg - 22,3 kg
Nhiệt độ môi trường khuyến nghị khi vận hành		-18°C - +50°C
Loại pin được khuyến nghị		M18B... / M18 HB...
Bộ sạc được khuyến nghị		M12-18... / M18 DFC
Thông tin về tiếng ồn		
Giá trị phát sinh tiếng ồn được xác định theo tiêu chuẩn EN 62841.		
Mức áp suất âm thanh (Độ bất định K = 3 dB(A))		92,37 dB(A)
Mức cường độ âm thanh (Độ bất định K = 3 dB(A))		103,37 dB(A)
Đeo thiết bị bảo vệ tai.		

MÔ TẢ SẢN PHẨM



1. Cỡ lấy dầu
2. Mẫu chống giật ngược
3. Dao tách lớp có khung bảo vệ / Khung bảo vệ lưỡi cưa
4. Thanh cữ
5. Pin
6. Công tắc nguồn / Nắp công tắc
7. Bánh lái điều chỉnh chiều cao
8. Cần khóa góc xiên
9. Thước đo góc xiên
10. Bánh điều chỉnh thanh
11. Mặt nguyệt / Chốt mặt nguyệt
12. Thanh lật kéo dài ra được

13. Thanh đẩy
14. Chỉ báo thước đo cỡ
15. Thước đo cỡ
16. Chốt tẩm chắn
17. Khóa tẩm chắn
18. Bảo quản cỡ lê lưỡi cưa / Cờ lê lưỡi cưa
19. Dao tách lớp
20. Dao tách lớp / Bảo quản dao tách lớp có khung bảo vệ
21. Máng chắn bụi
22. Bảo quản cỡ lấy dầu
23. Bảo quản mẫu chống giật ngược

⚠ CẢNH BÁO! Hãy đọc tất cả các cảnh báo an toàn, hướng dẫn, hình minh họa và thông số kỹ thuật đi kèm dụng cụ có động cơ này. Không tuân thủ những cảnh báo và chỉ dẫn có thể dẫn đến giật điện, hỏa hoạn và/hoặc chấn thương nghiêm trọng.

Giữ lại tất cả những cảnh báo và chỉ dẫn để tham khảo sau này.

⚠ HƯỚNG DẪN AN TOÀN DÀNH CHO MÁY CƯA BÀN

CÁC CẢNH BÁO LIÊN QUAN ĐẾN KHUNG BẢO VỆ

- Giữ các khung bảo vệ tại chỗ. Các khung bảo vệ phải hoạt động tốt và phải được lắp đúng cách. Phải sửa chữa hoặc thay thế khung bảo vệ bị lỏng, hư hỏng hoặc hoạt động không chính xác.
- Luôn sử dụng khung bảo vệ lưỡi cưa, dao tách lớp, và thiết bị chống giật ngược cho mọi thao tác cắt. Đối với các thao tác cắt xuyên qua mà lưỡi cưa cắt hoàn toàn qua độ dày của tấm vật liệu thì khung bảo vệ và các thiết bị an toàn khác sẽ giúp giảm nguy cơ bị thương.
- Lắp ngay lại hệ thống bảo vệ sau khi hoàn thành một thao tác (chẳng hạn như xoi rãnh), cần tháo khung bảo vệ, dao tách lớp và thiết bị chống giật ngược. Các thiết bị của hệ thống bảo vệ sẽ giúp giảm nguy cơ bị thương.
- Đảm bảo rằng lưỡi cưa không tiếp xúc với khung bảo vệ, dao tách lớp hoặc tấm vật liệu trước khi bật công tắc. Nếu vô tình tiếp xúc các vật dụng với lưỡi cưa thì có thể gây ra tình trạng nguy hiểm.
- Điều chỉnh dao tách lớp như được mô tả trong sách hướng dẫn. Khoảng cách, vị trí và căn chỉnh không chính xác có thể dẫn đến tình trạng dao tách lớp mất đi công dụng giảm khả năng xảy ra hiện tượng giật ngược.
- Để dao tách lớp và thiết bị chống giật ngược hoạt động, thì phải vào khớp hai thiết bị này với tấm vật liệu. Dao tách lớp và thiết bị chống giật ngược làm việc không hiệu quả khi tấm vật liệu cắt quá ngắn, không thể vào khớp với dao tách lớp và thiết bị chống giật ngược. Trong những điều kiện này, dao tách lớp và thiết bị chống giật ngược không thể ngăn chặn hiện tượng giật ngược.
- Sử dụng lưỡi cưa thích hợp cho dao tách lớp. Để dao tách lớp hoạt động bình thường, đường kính lưỡi cưa phải phù hợp với dao tách lớp thích hợp và thân lưỡi cưa phải mỏng hơn chiều dày của dao tách lớp và chiều rộng cắt của lưỡi cưa phải rộng hơn chiều dày của dao tách lớp.

CẢNH BÁO QUY TRÌNH CẮT

- **⚠ NGUY HIỂM!** Không bao giờ đặt các ngón tay hoặc bàn tay gần hoặc thẳng hàng với lưỡi cưa. Chỉ một khoảnh khắc thiếu chú ý hoặc một cú trượt chân cũng có thể hướng tay bạn về phía lưỡi cưa và dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.
- Chỉ cho tấm vật liệu vào lưỡi cưa ngược hướng quay. Nếu cho tấm vật liệu vào theo cùng hướng mà lưỡi cưa đang quay phía trên mặt bàn thì có thể khiến tấm vật liệu và tay bạn bị kéo vào lưỡi cưa.

- Không bao giờ sử dụng cữ lấy đầu để cho tấm vật liệu vào khi xẻ và không sử dụng thanh cữ làm điểm dừng chiều dài khi cắt ngang bằng cữ lấy đầu. Đồng thời dẫn hướng tấm vật liệu bằng thanh cữ và cữ lấy đầu làm tăng khả năng kẹt và giật ngược lưỡi cưa.
- Khi xẻ, luôn tác dụng lực cho tấm vật liệu vào giữa tấm chặn và lưỡi cưa. Sử dụng thanh đẩy khi khoảng cách giữa tấm chặn và lưỡi cưa nhỏ hơn 150 mm và sử dụng bàn đẩy khi khoảng cách nhỏ hơn 50 mm. Các thiết bị trợ giúp công việc giữ tay bạn ở khoảng cách an toàn với lưỡi cưa.
- Chỉ sử dụng thanh đẩy do nhà sản xuất cung cấp hoặc được chế tạo theo hướng dẫn. Thanh đẩy cung cấp đủ khoảng cách từ bàn tay đến lưỡi cưa.
- Không bao giờ sử dụng thanh đẩy bị hỏng hoặc bị cắt. Thanh đẩy bị hỏng có thể gây khiến tay bạn trượt vào lưỡi cưa.
- Không thực hiện bất kỳ thao tác nào mà không dùng dụng cụ. Luôn luôn sử dụng hàng thanh cữ hoặc cữ lấy đầu để định vị và dẫn hướng tấm vật liệu. Không dùng dụng cụ có nghĩa là sử dụng bàn tay của bạn để đỡ hoặc dẫn hướng tấm vật liệu thay cho thanh cữ hoặc cữ lấy đầu. Cưa không dùng dụng cụ dẫn đến tình trạng lệch, kẹt và giật ngược.
- Không bao giờ với vào xung quanh hoặc trên lưỡi cưa đang quay. Với vào tấm vật liệu có thể dẫn đến tình huống vô tình tiếp xúc với lưỡi cưa đang chuyển động.
- Cung cấp một giá đỡ tấm vật liệu phụ ở phía sau và hai bên của bàn cưa cho các tấm vật liệu dài hoặc rộng để giữ chúng cân bằng. Tấm vật liệu dài hoặc rộng có xu hướng xoay trên cạnh bàn gây mất kiểm soát, kẹt và giật ngược lưỡi cưa.
- Cho tấm vật liệu vào ở tốc độ đều đều. Không uốn cong hoặc xoắn tấm vật liệu. Nếu xảy ra tình trạng kẹt, hãy tắt và rút phích cắm của sản phẩm ra ngay, sau đó xử lý tình trạng kẹt. Kẹt lưỡi cưa do tấm vật liệu có thể gây ra hiện tượng giật ngược hoặc làm chết máy.
- Không tháo các mảnh vật liệu đã cắt ra khi cưa đang chạy. Vật liệu có thể bị kẹt giữa tấm chặn hoặc bên trong khung bảo vệ lưỡi cưa và lưỡi cưa sẽ kéo ngón tay của bạn vào. Tắt máy cưa và đợi cho đến khi lưỡi cưa dừng lại trước khi lấy vật liệu ra.
- Sử dụng tấm chắn phụ tiếp xúc với mặt bàn khi xẻ tấm vật liệu dày dưới 2 mm. Tấm vật liệu mỏng có thể nằm dưới thanh cữ và tạo ra hiện tượng giật ngược.

NGUYÊN NHÂN GÂY PHẢN LỰC VÀ CÁC CẢNH BÁO LIÊN QUAN

Giật ngược là phản ứng đột ngột của tấm vật liệu do lưỡi cưa bị kẹt, kẹt, hoặc lưỡi cưa đi đường cắt lệch trong tấm vật liệu, hoặc khi một phần của tấm vật liệu kẹt giữa lưỡi cưa và thanh cữ hoặc vật cố định khác.

Thường xảy ra nhất trong quá trình giật ngược là tấm vật liệu bị nâng lên khỏi bàn bằng phần phía sau của lưỡi cưa và bị đẩy về phía người vận hành.

Phản lực là kết quả của việc sử dụng sai cửa và/hoặc quy trình hay điều kiện vận hành không đúng và có thể được tránh bằng cách thực hiện các biện pháp để phòng an toàn dưới đây.

- Không bao giờ đứng thẳng hàng với lưỡi cửa. Luôn ở vị trí sao cho cơ thể bạn ở cùng phía của lưỡi cửa so với tấm chắn. Hiện tượng giặt ngược có thể đẩy tấm vật liệu ở tốc độ cao về phía bất kỳ ai đứng phía trước và thẳng hàng với lưỡi cửa.
- Không bao giờ vói qua hoặc vói về phía sau lưỡi cửa để kéo hoặc để đỡ tấm vật liệu. Có thể xảy ra va chạm ngẫu nhiên với lưỡi cửa hoặc hiện tượng giặt ngược có thể kéo ngón tay của bạn vào lưỡi cửa.
- Không được giữ và ấn tấm vật liệu đang cắt vào lưỡi cửa đang quay. Việc ép tấm vật liệu đang cắt vào lưỡi cửa sẽ gây ra tình trạng kẹt và hiện tượng giặt ngược.
- Căn chỉnh tấm chắn song song với lưỡi cửa. Tấm chắn lệch sẽ chèn ép tấm vật liệu vào lưỡi cửa và gây ra hiện tượng giặt ngược.
- Sử dụng bộ gá để dẫn hướng tấm vật liệu vào bàn và tấm chắn khi thực hiện các vết cắt không xuyên qua chẳng hạn như xoi rãnh. Bộ gá giúp kiểm soát tấm vật liệu trong trường hợp có hiện tượng giặt ngược.
- Hãy hết sức thận trọng khi cắt vào những vùng bị kẹt của tấm vật liệu đã lắp ráp. Lưỡi cửa nhỏ ra có thể cắt vào các vật thể gây hiện tượng giặt ngược.
- Đỡ bằng các tấm ván rộng để giảm thiểu nguy cơ lưỡi cửa bị mắc kẹt hoặc giặt ngược ra. Các ván rộng thường sẽ xếp xuống do trọng lượng của chúng. Phải đặt giá đỡ dưới tất cả các phần của tấm ván nhỏ ra khỏi mặt bàn.
- Thận trọng hơn khi cắt một tấm vật liệu bị xoắn, thắt nút, cong vênh hoặc không có cạnh thẳng để dẫn hướng bằng cử lấy dấu hoặc dọc theo tấm chắn. Tấm vật liệu bị cong vênh, thắt nút hoặc xoắn sẽ không ổn định và dẫn đến lưỡi cửa bị sai lệch mạch cửa, kẹt và giặt ngược.
- Không bao giờ cắt nhiều hơn một tấm vật liệu được xếp chồng lên nhau theo chiều dọc hoặc chiều ngang. Lưỡi cửa có thể kẹt vào một hoặc nhiều tấm và gây ra hiện tượng giặt ngược.
- Khi khởi động lại cửa lúc lưỡi cửa đang ở trong tấm vật liệu, hãy đặt lưỡi cửa vào trung tâm vết cửa để rằng lưỡi cửa không chạm vào vật liệu. Nếu lưỡi cửa bị kẹt, nó có thể nâng tấm vật liệu lên và gây ra hiện tượng giặt ngược khi máy cửa được khởi động lại.
- Bảo quản lưỡi cửa sạch sẽ, sắc bén và đủ bộ. Không bao giờ sử dụng lưỡi cửa bị cong vênh hoặc lưỡi cửa có răng bị nứt hoặc gãy. Lưỡi cửa sắc bén và được đặt đúng cách sẽ giảm thiểu tình trạng kẹt, dơ máy và giặt ngược.

CẢNH BÁO QUY TRÌNH VẬN HÀNH MÁY CỬA BÀN

- Tắt máy cửa bàn và ngắt kết nối bộ pin khi tháo tấm chèn bàn, thay lưỡi cửa hoặc điều chỉnh dao tách lớp, thiết bị chống giặt ngược hoặc khung bảo vệ lưỡi và khi sản phẩm không được giám sát. Các biện pháp phòng ngừa giúp tránh tai nạn.

- Không bao giờ để sản phẩm không được giám sát khi đang hoạt động. Hãy tắt máy đi và không rời khỏi sản phẩm cho đến khi máy dừng hoàn toàn. Máy cửa đang hoạt động mà không được giám sát sẽ trở thành mối nguy hiểm không kiểm soát được.
- Đặt sản phẩm ở khu vực đủ ánh sáng và bằng phẳng, nơi bạn có thể giữ thẳng bằng và để chân cho phù hợp. Nên lắp đặt sản phẩm ở khu vực có đủ chỗ để dễ dàng xử lý kích thước tấm vật liệu. Những khu vực chật chội, tối tăm và sàn nhà trơn trượt có thể gây tai nạn.
- Thường xuyên làm sạch và loại bỏ mùn cửa bám dưới bàn cửa và thiết bị hút bụi. Mùn cửa tích tụ dễ cháy và có thể tự cháy.
- Sản phẩm phải được cố định chặt. Máy cửa bàn không được cố định chặt đúng cách có thể bị xô dịch hoặc lật.
- Loại bỏ các dụng cụ, phế liệu gỗ, v.v. khỏi bàn trước khi bật sản phẩm. Mất tập trung hoặc khả năng kẹt cửa có thể gây nguy hiểm.
- Luôn sử dụng lưỡi cửa có kích cỡ và hình dáng phù hợp (hình thoi hoặc hình tròn) cho lỗ tấm. Các lưỡi cửa không phù hợp với giá đỡ cửa sẽ vận hành không ổn định và gây mất kiểm soát.
- Không bao giờ sử dụng các vật dụng lắp lưỡi cửa như mặt bích, gioăng lưỡi cửa, bu lông hoặc đai ốc bị hỏng hoặc không chính xác. Những vật dụng lắp này được thiết kế đặc biệt cho máy cửa của bạn, để vận hành an toàn và đạt hiệu suất tối ưu.
- Không bao giờ đứng trên sản phẩm, không sử dụng sản phẩm làm bề bước lên. Có thể xảy ra thương tích nghiêm trọng nếu sản phẩm bị lật hoặc nếu vô tình tiếp xúc với dụng cụ cắt.
- Đảm bảo rằng lưỡi cửa đã được lắp để quay theo hướng thích hợp. Không sử dụng bánh mài, bàn chải kim loại hoặc bánh mài cắt trên máy cửa bàn. Việc lắp lưỡi cửa không đúng cách hoặc sử dụng các phụ kiện không được khuyến nghị có thể gây ra thương tích nghiêm trọng.

HƯỚNG DẪN AN TOÀN VÀ HOẠT ĐỘNG BỔ SUNG

Cấm thực hiện các thao tác cắt gọt, xoi rãnh, cửa lại và cắt đầu khuôn. Đo thiết bị bảo vệ tai. Tiếp xúc với tiếng ồn có thể gây điếc.

Sử dụng thiết bị bảo hộ. Luôn đeo kính bảo hộ khi làm việc với sản phẩm. Nên sử dụng quần áo bảo hộ, chẳng hạn như mặt nạ chống bụi, găng tay bảo vệ, giày dép chống trơn trượt, mũ bảo hiểm và thiết bị bảo vệ tai.

Bụi sinh ra khi sử dụng dụng cụ này có thể có hại cho sức khỏe. Không hít bụi. Dùng hệ thống hút bụi và đeo mặt nạ bảo vệ chống bụi thích hợp. Loại bỏ hoàn toàn bụi lắng lại, ví dụ bằng máy hút bụi.

Đảm bảo rằng sản phẩm luôn ổn định và cố định.

Đọc tất cả cảnh báo an toàn và tất cả chỉ dẫn. Nếu có thể, hãy giải thích rõ về sản phẩm.

Không sử dụng lưỡi cửa bị hỏng hoặc biến dạng

Chỉ sử dụng các lưỡi cửa đã được mài đúng cách.

Chỉ sử dụng các lưỡi cửa tạo tác gỗ được quy định trong hướng dẫn này phù hợp với EN 847-1.

Để giảm thiểu tiếng ồn, phải mài sắc sản phẩm và điều chỉnh thích hợp tất cả các yếu tố giảm tiếng ồn (nắp, v.v.).

Chỉ sử dụng các dụng cụ đáp ứng tiêu chuẩn EN 847-1.

Vận chuyển và cất giữ các dụng cụ trong ngăn chứa phù hợp.

Cần chọn một lưới cửa phù hợp với vật liệu được cắt.

Điều cần thiết là phải tuân thủ tốc độ tối đa được chỉ định trên lưới cửa.

Không sử dụng lưới cửa làm bằng thép gió.

Không sử dụng đá mài trong sản phẩm.

CÁC CẢNH BÁO AN TOÀN BỔ SUNG CHO PIN



CẢNH BÁO! Để giảm nguy cơ hỏa hoạn, chấn thương cá nhân và hư hại sản phẩm do ngắn mạch, không bao giờ nhúng sản phẩm, pin hay bộ sạc trong chất lỏng hoặc cho phép chất lỏng xâm nhập vào chúng. Các chất lỏng ăn mòn hoặc dẫn điện, ví dụ như nước biển, một số hóa chất công nghiệp, và chất tẩy hoặc sản phẩm chứa chất tẩy, v.v., đều có thể gây ngắn mạch.

Chỉ sử dụng các bộ sạc M18 System để sạc pin M18 System. Không sử dụng bình pin từ các hệ thống khác.

Không bao giờ phá vỡ các bình pin và bộ sạc, và chỉ báo quản chúng trong các phòng khô. Luôn đảm bảo các bình pin và bộ sạc được khô.



CẢNH BÁO! Sản phẩm có chứa pin lithium loại nút/dòng xu. Pin mới hoặc đã qua sử dụng có thể gây bỏng bên trong nghiêm trọng và có thể dẫn đến tử vong sau ít nhất 2 giờ nếu nuốt phải hoặc nếu pin xâm nhập vào cơ thể. Luôn đậy chặt nắp lên ngăn chứa pin. Nếu ngăn chứa không được đậy chặt, hãy dừng sản phẩm, tháo pin và để xa tầm tay trẻ em. Đi khám ngay nếu đã nuốt phải pin hoặc pin đã vào cơ thể.

ĐIỀU KIỆN SỬ DỤNG CỤ THỂ

Sử dụng cửa đĩa để cắt gỗ và các sản phẩm giống gỗ.

Không bao giờ sử dụng sản phẩm để cắt các vật liệu khác với vật liệu được chỉ định trong sách hướng dẫn.

Không được cắt những nguyên vật liệu có mặt cắt tròn hoặc không đều (như củi), vì không thể giữ chắc nguyên vật liệu này trong khi cắt. Khi cửa nguyên vật liệu mỏng nằm trên mép, phải sử dụng tấm chắn phụ thích hợp để làm giá đỡ chắc chắn.

Cắt xẻ, cắt ngang, cắt nghiêng và cắt vát bằng cách sử dụng lưới cửa được gắn tối đa.

Không sử dụng sản phẩm cho bất kỳ mục đích nào khác.

RỦI RO CÓ HỮU

Ngay cả khi sử dụng sản phẩm theo chỉ định, thì vẫn không thể loại bỏ hoàn toàn các yếu tố rủi ro còn lại. Các mối nguy hiểm sau đây có thể phát sinh khi sử dụng sản phẩm và người vận hành cần đặc biệt chú ý để tránh những điều sau đây:

- giảm thính lực

- Hạn chế tiếp xúc và đeo đồ bảo vệ thính giác phù hợp.

- chấn thương do rung động
 - Hạn chế số lượng tiếp xúc.
- Các mối nguy hiểm cho sức khỏe do hít phải bụi phát sinh khi cửa gỗ
 - Đeo khẩu trang nếu cần.

BẢO TRÌ

Tháo bộ pin trước khi bắt đầu bất kỳ thao tác điều chỉnh, vệ sinh và bảo trì nào với sản phẩm.

Hãy đảm bảo bạn đã ngắt sản phẩm ra khỏi nguồn điện trước khi gắn hoặc tháo lưới cửa.

Thường xuyên loại bỏ bụi. Loại bỏ mùn cửa tích lũy trong cửa để tránh nguy cơ hỏa hoạn.

Thay tấm chèn bàn khi bị mòn.

Phải luôn làm sạch sản phẩm và hệ thống bảo vệ bằng vải mềm và khô.

Các khe thông gió của sản phẩm lúc nào cũng phải sạch sẽ.

Chỉ sử dụng các phụ kiện và phụ tùng thay thế của MILWAUKEE. Không được thay thế các thành phần theo những cách không được mô tả ở đây, vui lòng liên hệ một trong những đại lý dịch vụ MILWAUKEE của chúng tôi (xem danh sách địa chỉ bảo hành/dịch vụ của chúng tôi).

Nếu cần, có thể yêu cầu xem hình vẽ mô tả chi tiết các bộ phận. Vui lòng nêu rõ số sê-ri cũng như loại sản phẩm được in trên nhãn và yêu cầu bản vẽ tại các trung tâm dịch vụ địa phương của bạn.

PIN

Các bình ắc quy chưa được sử dụng trong một thời gian dài nên được sạc lại trước khi sử dụng.

Nhiệt độ vượt quá 50°C làm giảm hiệu năng của bình pin. Tránh tiếp xúc trong thời gian dài với nhiệt độ hoặc ánh nắng mặt trời (nguy cơ quá nhiệt).

Các đầu tiếp xúc của bộ sạc và bình pin phải được giữ sạch.

Đề có tuổi thọ tối ưu, các pin phải được sạc đầy sau mỗi lần sử dụng. Các bình ắc quy chưa được sử dụng trong một thời gian dài nên được sạc lại trước khi sử dụng.

Để đảm bảo tuổi thọ pin lâu nhất có thể, hãy rút pin ra khỏi bộ sạc sau khi nó được sạc đầy.

Để bảo quản bình pin lâu hơn 30 ngày:

- Bảo quản bình pin ở nơi khô, có nhiệt độ dưới 27°C.
- Bảo quản pin trong điều kiện sạc 30% - 50%
- Sau mỗi 6 tháng bảo quản, sạc pin như bình thường.

Không thải bỏ các bình ắc quy cũ theo rác thải sinh hoạt hoặc đốt chúng. Các nhà phân phối MILWAUKEE đề nghị được lấy lại các pin cũ để bảo vệ môi trường của chúng ta.

Không bảo quản bình pin cùng với vật dụng kim loại (nguy cơ ngắn mạch).

Axit trong pin có thể rò rỉ từ pin bị hư hại trong điều kiện nhiệt độ khắc nghiệt hoặc tải quá nặng. Nếu bị tiếp xúc với axit trong pin, hãy rửa ngay lập tức bằng xà phòng và nước. Trong trường hợp axit tiếp xúc với mắt, hãy rửa sạch trong ít nhất 10 phút và ngay lập tức đi khám bác sĩ.

Không để các chi tiết kim loại đi vào phần chứa pin của bộ sạc (nguy cơ ngắn mạch).

BẢO VỆ PIN

Trong các tình huống lực siết cao, kẹp, kẹt và ngắn mạch có thể tăng cường độ dòng điện, sản phẩm rung khoảng 2 giây, và sau đó tắt. Để đặt lại, hãy nhả cò ra. Trong các tình huống khắc nghiệt, nhiệt độ bên trong của pin có thể trở nên quá cao. Nếu điều này xảy ra, pin sẽ tự ngắt. Nhà cò kích hoạt để đặt lại hoặc đặt pin vào bộ sạc để sạc và khởi động lại nó

VẬN CHUYỂN PIN LITHIUM

Các bình pin lithium-ion cần tuân thủ Luật về Hàng hóa Nguy hiểm.

Việc vận chuyển các pin này phải được thực hiện theo các điều kiện và quy định của địa phương, quốc gia và quốc tế.

- Pin có thể được vận chuyển bằng đường bộ mà không có yêu cầu nào khác.
- Việc vận chuyển thương mại pin lithium-ion bởi các bên thứ ba cần tuân thủ quy định về Hàng hóa Nguy hiểm. Việc chuẩn bị vận chuyển và vận chuyển cần được thực hiện bởi những người được đào tạo phù hợp và quy trình này phải được giám sát bởi các chuyên gia trong ngành.

Khi vận chuyển pin:

- Đảm bảo các đầu tiếp xúc của pin được bảo vệ và cách điện để ngăn ngắn mạch.
- Đảm bảo pin được cố định để không di chuyển trong bao bì.
- Không vận chuyển các pin bị nứt hoặc rò rỉ.

Kiểm tra với công ty chuyển tiếp để được tư vấn thêm.

BIỂU TƯỢNG



Vui lòng đọc cẩn thận hướng dẫn trước khi sử dụng máy.



CHÚ Ý! CẢNH BÁO! NGUY HIỂM!



Tháo bình pin trước khi bắt đầu thao tác với sản phẩm.



Đeo thiết bị bảo vệ tai.
Sử dụng khẩu trang chống bụi phù hợp.



Luôn đeo kính bảo vệ khi sử dụng sản phẩm.



Đeo găng tay.



Luôn để tay tránh xa đường đi của lưỡi cưa.



Sản phẩm chỉ phù hợp để sử dụng trong nhà. Không bao giờ cho sản phẩm ra ngoài trời mưa.



Phụ kiện - Không bao gồm trong thiết bị tiêu chuẩn, có sẵn dưới dạng phụ kiện mua ngoài.



Có thể mua bộ gá và bàn đẩy từ các đại lý chuyên nghiệp. Chỉ sử dụng các phụ kiện chất lượng cao.

n₀

Tốc độ không tải

V

Vôn



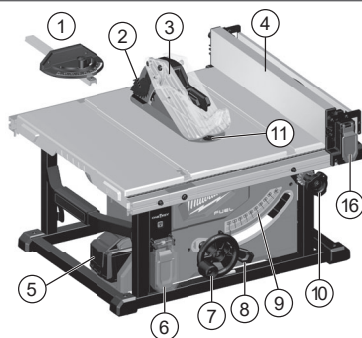
Dòng điện một chiều



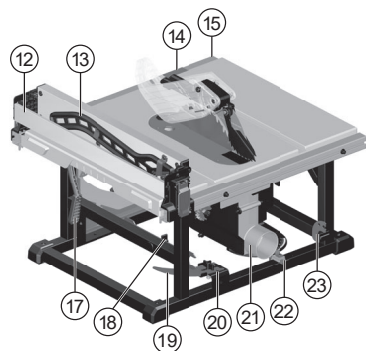
Không vứt bỏ các dụng cụ điện, pin/ pin có thể sạc lại cùng với rác thải sinh hoạt. Các dụng cụ điện và pin đã hết hạn sử dụng phải được thu gom riêng và đưa về một cơ sở tái chế phù hợp với môi trường. Xác nhận với chính quyền địa phương hoặc nhà bán lẻ để được tham vấn về việc tái chế và điểm thu gom.

技術データ		M18 FTS210
バッテリー電圧		18 V
回転数		6300/min
周波数帯域		2402-2480 MHz
高周波電力		1.8 dBm
のこ刀径 x 穴径		210 x 25.4 mm
ソーブレード本体厚さ (最高)		1.45 mm
歯厚さ		
最低		1.8 mm
最大		2.2 mm
90°/45°での最大切り込み深さ		63.5 / 44 mm
リップフェンスとソーブレード間の最大距離		
左		310 mm
右		525 mm / 622 mm
本体重量 (リチウムイオン2.0 Ah~12.0 Ahバッテリー装着時) (EPTA 01/2014準拠)		21.2 kg - 22.3 kg
推奨周囲動作温度		-18°C - +50°C
推奨バッテリータイプ		M18B... / M18 HB...
推奨充電器		M12-18... / M18 DFC
騒音情報		
騒音放射値 (EN 62841に従い測定)		
音圧レベル (不確かさ K = 3 dB(A))		92.37 dB(A)
音響パワーレベル (不確かさ K = 3 dB(A))		103.37 dB(A)
耳栓を使用してください。		

製品概要



1. マイターゲージ
2. アンチキックバックポール
3. ライビングナイフ ガード付 / ブレードガード
4. リップフェンス
5. バッテリー
6. 電源スイッチ / スイッチカバー
7. 高さ調節式ハンドホイール
8. ベベルロックレバー
9. ベベルスケール
10. フェンス調節ホイール
11. スロットプレート / スロットプレートラッチ
12. 伸長フリップフェンス



13. プッシュスティック
14. リップスケールインジケータ
15. リップスケール
16. フェンスラッチ
17. フェンスロック
18. ブレードレンチストレージ / ブレードレンチ
19. ライビングナイフ
20. ライビングナイフ / ライビングナイフ ガードストレージ
21. ダストシュート
22. マイターゲージストレージ
23. アンチキックバックポールストレージ

⚠ 警告! 本電動工具に同梱されているすべての安全警告、指示、図、仕様をお読みください。下記の警告および指示に従わない場合、感電や火災が発生したり、重傷を負う可能性があります。

今後の参考のために、すべての警告と指示を保存します。

⚠ テーブルソーの安全上の注意事項

ガードに関する警告

- ガードは所定の位置に配置してください。ガードは正常に動作できる状態で、正しく取り付ける必要があります。緩みがある、破損している、または正しく動作しないガードは、修理または交換する必要があります。
- 切断作業には必ずソーブレード、ライビングナイフ、アンチキックバック装置を使用してください。ソーブレードでワークピースの厚さを切断する切断作業の場合、ガードやその他の安全装置によりけがの危険性を低減することができます。
- ガードの取り外し、ライビングナイフ、アンチキックバック装置が必要な作業（切り込みなど）が終了したらすぐに保護システムを再度取り付けてください。保護システム装置によりけがの危険性を低減することができます。
- スイッチをオンにする前に、ソーブレードがガード、ライビングナイフ、またはワークピースに触れていないことを確認します。ソーブレードに触れている物に誤って触れた場合、危険な状態になるおそれがあります。
- 取扱説明書に従ってライビングナイフを調節します。不適切な間隔、位置、配置の場合、ライビングナイフによるキックバックの低減効果が下がります。
- ラIVINGナイフおよびアンチキックバック装置は、動作できるようワークピースに噛み込んでいる必要があります。ワークピースが短すぎるためライビングナイフおよびアンチキックバック装置に噛み込めない場合、ライビングナイフおよびアンチキックバック装置の効果が下がります。こうした状況の場合、ライビングナイフやアンチキックバック装置でキックバックを防止することはできません。
- ラIVINGナイフには適切なソーブレードを使用してください。ライビングナイフが正しく動作するには、ソーブレードの直径が適切なライビングナイフと一致し、ソーブレード本体がライビングナイフの厚さより薄く、ソーブレードの切断幅がライビングナイフの厚さより広い必要があります。

切断作業に関する警告

- **⚠ 危険!** ソーブレードの付近や直線上には絶対に指や手を置かないでください。不注意や滑りにより手がソーブレードに当たり、重大なけがにつながるおそれがあります。
- 回転方向に対してのみ、ワークピースをソーブレードに送り込みます。ワークピースをテーブルの上のソーブレードと同じ回転方向に送り込んだ場合、ワークピースや手がソーブレードに引き込まれるおそれがあります。
- 縦びきする際にワークピースの送り込みにマイターゲージを、マイターゲージで横切りする際に長

さ止めとしてリップフェンスを絶対に使用しないでください。リップフェンスとマイターゲージと一緒に使用してワークピースを送り込むと、ソーブレードの引っ掛かりやキックバックの可能性が上がります。

- 縦びきする際は必ず、フェンスとソーブレードの間にワークピースを送り込む力をかけてください。フェンスとソーブレードの間の距離が150mm未満になった場合はプッシュスティックを使用し、距離が50mm未満になった場合はプッシュブロックを使用してください。作業補助装置により、手をソーブレードから安全な距離に維持することができます。
- メーカー供給のプッシュスティックまたは指示に従って製造されたプッシュスティックのみを使用してください。プッシュスティックにより、ソーブレードと手の間に十分な距離ができます。
- 傷のある、または切断したプッシュスティックは絶対に使用しないでください。傷のあるプッシュスティックは破損して手がソーブレードに滑り込むおそれがあります。
- フリーハンドで作業はしないでください。ワークピースを配置し送り込む際は、必ずリップフェンスまたはマイターゲージを使用してください。フリーハンドとは、リップフェンスやマイターゲージではなく手でワークピースを支えたり送り込んだりすることを指します。フリーハンドによる切断は、位置ずれ、引っ掛かり、キックバックの原因となります。
- 回転しているソーブレードの周囲や反対側には絶対に手を出さないでください。ワークピースに手を出した場合、動いているソーブレードに誤って触れるおそれがあります。
- 長い、または幅の広いワークピースを水平に維持するために、ソーテーブルの後ろと横に補助ワークピースサポートを置いてください。長い、または幅の広いワークピースは、テーブルの縁で旋回しやすく、制御が失われる、ソーブレードが引っ掛かる、キックバックの原因となります。
- ワークピースを均等なベースで送り込みます。ワークピースは曲げたりねじったりしないでください。詰まりが生じた場合はすぐに本製品の電源をオフにしてプラグを抜き、詰まりを取り除いてください。ワークピースでソーブレードが詰まると、キックバックやモーター停止が発生するおそれがあります。
- ノコギリが動作している間は、切断材料の部分は取り除かないでください。材料がフェンスの間またはソーブレードガード内に挟まり、指がソーブレードに巻き込まれる場合があります。材料を取り除く前に、ソーの電源をオフにし、ソーブレードが停止するまで待ちます。
- 厚さ2mm未満のワークピースを縦びきする際は、テーブルトップと接触させた補助フェンスを使用してください。薄いワークピースの場合、リップフェンスの下に入り込み、キックバックが起きる場合があります。

キックバックの原因と関連する警告

キックバックは、挟まったり詰まったりしたソーブレード、またはソーブレードに関連するワークピースの切断ラインのずれ、またはワークピースの一部がソーブレードとリップフェンスまたはその他の固

定物の間に固定されることで発生する、ワークピースの突然の反応です。

キックバック時にもっとも起こりやすいのは、ワークピースがソーブレードの後部によりテーブルから持ち上がり、作業者に向かって進むことです。

キックバックは、のこぎりの誤用と不適切な操作手順/状態の結果であり、以下に示す適切な予防策を講じることで回避できます。

- ソーブレードの直線上には絶対に立たないでください。体の位置は必ずフェンスと同様にソーブレードと同じ側にしてください。キックバックにより、ワークピースがソーブレードの前や直線上に立っている人に向かって即座に進むおそれがあります。
- ワークピースを引っ張ったり支えたりするためにソーブレードの反対側や後ろに絶対に手を出さないでください。誤ってソーブレードに触れる、またはキックバックによりソーブレードに指が巻き込まれるおそれがあります。
- 切断するワークピースを回転しているソーブレードに向かって絶対に持ったまま押さないでください。切断するワークピースをソーブレードに向かって押した場合、ソーブレードが引っ掛かり、キックバックが起こります。
- フェンスをソーブレードと並行に配置してください。フェンスの配置を誤った場合、ワークピースがソーブレードに向かって挟み込まれ、キックバックが起こります。
- 切り込みなど完全な切断以外を行う際は、フェザーボードを使用してワークピースをテーブルとフェンスに向かって押し込みます。フェザーボードにより、キックバックが発生した場合でもワークピースを制御することができます。
- 組み立てたワークピースの見えない部位を切り込む際は、特に注意を払ってください。突き出たソーブレードによって、キックバックを引き起こす可能性のある物体が切断されることがあります。
- 大型パネルを支えて、ソーブレードの挟み込みやキックバックが発生する危険性を最小限に抑えてください。大型パネルは自重でたわむ傾向があります。サポートはテーブルトップから突き出しているパネルのすべての部位の下に配置する必要があります。
- マイターゲージを使用して、またはフェンスに沿って、ねじれている、節のある、反れている、または押し込むためのまっすぐな縁のない物を切断する際は、細心の注意を払ってください。反れている、節のある、ねじれているワークピースは不安定なため、ソーブレードとの切り口のずれ、引っ掛かり、キックバックが起こります。
- 縦や横に重ねた複数のワークピースは絶対に切らないでください。ソーブレードが1つまたは複数の物に引っ掛かり、キックバックが起こるおそれがあります。
- ワークピースでソーブレードの付いたのこぎりを再始動するときは、のこぎりの歯が材料に係合しないように、ソーブレードを切り口の中心に置きます。ソーブレードが曲がった場合、ワークピースが持ち上がり、のこぎりを再始動させた時にキックバックが起こるおそれがあります。
- ソーブレードは清潔にし、鋭利で、適切な設定を維持してください。反れているソーブレードや、

ひびや破損のある歯のソーブレードは絶対に使用しないでください。鋭利で適切な設定のソーブレードにより、引っ掛かり、失速、キックバックを最小限に抑えます。

テーブルソーの操作上の警告

- テーブルインサートを取り外す、ソーブレードを交換する、ライビングナイフ、アンチキックバック装置、ブレードガードを調節する際、および本製品から離れる際は、テーブルソーの電源をオフにし、バッテリーパックを外してください。予防策を講じることで事故を防ぐことができます。
- 本製品の動作中は本製品から絶対に離れないでください。本製品の電源をオフにし、完全に停止するまで本製品から離れないでください。のこぎりを動作させたまま離れると、制御できなくなり危険です。
- 本製品は、適切に照明が当たり、しっかり立つことができバランスの取れる水平な場所で使用してください。本製品は、ワークピースのサイズを容易に扱える十分な空間のある場所に設置する必要があります。狭く、暗く、平坦でなく、滑りやすい床は、事故の原因となります。
- おがくずは、ソーテーブルおよびくず収集装置から頻繁に清掃し取り除いてください。収集したおがくずは可燃性であり自然発火する場合があります。
- 本製品は固定する必要があります。適切に固定していないテーブルソーは動いたり倒れたりする場合があります。
- 本製品の電源をオンにする前に、テーブルから工具や木くずなどを取り除いてください。邪魔になる物や詰まりの可能性があると危険です。
- 必ず適切な寸法と形状（ひし形または円形）のアーバーのあるソーブレードを使用してください。のこぎりの取り付け用ハードウェアと一致しない刃は、偏心して動作し、制御不能を引き起こします。
- 破損した、または不適切なソーブレード取付具（フランジ、ソーブレードワッシャー、ボルト、ナットなど）は絶対に使用しないでください。こうした取付具は、安全な操作と最高の性能のため、使用するのこぎり専用設計されたものです。
- 本製品は、上に乗ったり踏み台として絶対に使用したりしないでください。本製品を傾けたり、切断工具に誤って触れたりした場合、重大なけがの原因となるおそれがあります。
- ソーブレードが適切な方向に回転するよう取り付けられていることを確認してください。研削ホイール、ワイヤーブラシ、研磨ホイールをテーブルソーに使用しないでください。不適切なソーブレードを取り付けたり、推奨されない付属品を使用したりすると、重大なけがを引き起こすおそれがあります。

追加の安全上の注意事項および作業指示

ヘッド切断の台胴、溝付け、再のこぎり引き、成形は禁止します。耳栓を使用してください。騒音にさらされると、難聴を起こすことがあります。

保護具を使用してください。この製品で作業をするときは、必ず保護メガネを着用してください。防塵マスク、保護手袋、滑らない頑丈な履物、ヘルメツ

ト、防音具などの防護服を使用してください。

粉塵を吸い込まないでください。適切な防塵マスクを着用してください。吸塵システムを使用し、適切な防塵マスクを着用してください。掃除機などを使用して、付着したほこりを完全に取り除きます。

本製品は必ず安定させ固定させてください。

すべての安全警告および指示をお読みください。可能な場合、本製品を試用してください。

破損や変形したソーブレードは使用しないでください。

適切に研いだソーブレードのみを使用してください。

本マニュアルで指定されているEN 847-1に準拠した木工用ブレードのみを使用してください。

騒音を減らすには、本製品を研ぎ、すべての騒音低減要素（カバーなど）を正しく調節する必要があります。

EN 847-1に準拠した工具のみを使用してください。

工具は適切な容器に入れて運搬および保管してください。

切断する材料に適したソーブレードを選択する必要があります。

ソーブレードで指定されている最高速度に従う必要があります。

高速スチール製のソーブレードは使用しないでください。

本製品に摩耗したディスクを使用しないでください。

バッテリーに関する詳細な安全警告



警告！ 漏電による火災、人的損傷、製品破損のリスクを軽減するために、製品、バッテリーパック、充電器を液体に浸したり、液体を流入させたりすることは絶対にしないでください。海水、特定の工業用化学物質、漂白剤または漂白剤を含む製品などの腐食または伝導性誘導体は、漏電の原因となることがあります。

M18システム・バッテリーの充電には、M18システムの充電器しか使用できません。別のシステムのバッテリーと混ぜて使用しないでください。

バッテリーと充電器は絶対に分解しないでください。バッテリーと充電器は湿度の低い屋内で保管してください。



警告！ 製品にはボタン型/コイン型リチウム電池が含まれます。新しい、または使用済みのバッテリーは、飲み込んだ場合、または体内に入った場合、重度の火傷を引き起こす可能性があります。必ずバッテリー収納部にカバーを固定してください。安全に閉まらない場合は製品の使用を中止し、バッテリーを取り外して幼児の手の届かないところに保管してください。バッテリーを飲み込んだり、バッテリーが体内に入ったりした場合は、ただちに医師の診断を受けてください。

特定の使用条件

木や同様の物を切断するには、丸のこを使用してください。

本製品は取扱説明書で指定されている以外の物の切断

には絶対に使用しないでください。

円形または不規則な断面のある幹（薪など）は、切断時にしっかりと保持できないため、切断しないでください。縁に置いた薄い幹を切断する際は、しっかりと支えられるよう適切な補助フェンスを使用してください。

リップ切断、横切り、マイター切断、ペベル切断には、最高1つの搭載ソーブレードを使用してください。

本製品を他の用途では使用しないでください。

残存リスク

製品が規定どおりに使用された場合でも、特定の残存する危険因子を完全に排除することは不可能です。使用中に以下の危険が発生することがあり、作業者は以下を回避するために特に注意する必要があります。

- 聴力の低下
 - 暴露を制限し、適切な聴覚保護具を着用してください。
- 振動によるけが
 - 暴露量を制限してください。
- 木を切断した際に発生する埃を吸い込むことで発生する健康上の危険性
 - 必要な場合はマスクを着用してください。

メンテナンス

製品の調整、お手入れ、メンテナンスをする前に、バッテリーパックを取り外してください。

のこ刃の着脱は、必ず製品を電源から切断してから行ってください。

定期的なほこりを払ってください。のこぎりの内部に溜まったおがくずを取り除き、火災の危険性を回避してください。損耗している場合はテーブルインサートを交換してください。

本製品および保護システムは柔らかい乾いた布で清掃してください。

充電の際、充電器の排気口を塞がないでください。

ミルウォーキー (MILWAUKEE) の純正アクセサリとサービスパーツをご使用ください。記載されていない部品を交換する必要がある場合は、MILWAUKEE サービスセンターにお問い合わせください（保証リストまたはサービス所在地リストを参照してください）。

必要に応じて、製品の分解立体図をご注文いただけます。製品タイプとシリアル番号をラベルにご記入のうえ、お近くのサービスセンターで分解立体図をご注文ください。

バッテリー

しばらく使用していなかったバッテリーパックは使用前に再度充電を行ってください。

50°Cを超える温度下ではバッテリーパックの性能が低下します。直射日光や高熱に長時間さらさないようにしてください（オーバーヒートの危険性があります）。

充電器とバッテリーの接点を清潔に保ってください。

最適な寿命を保つため、使用後はバッテリーパックを完全に充電してから保管してください。しばらく使用していなかったバッテリーパックは使用前に再度充電を行ってください。

バッテリー寿命を最大に保つためにバッテリーをフル充電してから充電器から取り外してください。

バッテリーパックを30日以上保管する場合:

- 温度27度未満で湿気がない場所に保管する。
- 30～50%の充電状態で保管する。
- 6ヶ月に1回、通常通りに充電する。

使用済みのバッテリーパックは家庭ゴミと一緒に廃棄したり、燃やさないでください。ミルウォーキー (MILWAUKEE) 販売店では、環境保護のために古いバッテリーを回収いたします。

金属片などと一緒にバッテリーパックを保管しないでください。ショートの危険性があります。

極端な負荷や温度によってバッテリーが損傷し、液漏れが発生する場合があります。漏れ出た液と接触した場合は、直ちに石鹸と水で洗い流してください。目に入った場合は、少なくとも10分間流水ですすいだ上、直ちに医師の診察を受けてください。

充電器の金属端子部に金属片などを接触させないでください。ショートの危険があります。

バッテリーパックの保護

極めて高いトルク、ピンディング、停動、および高電流を引き起こす短絡状態では、製品は約2秒間停止してからオフになります。リセットするには、トリガーを解除してください。過酷な環境下では、バッテリー内の温度が過剰に上昇する場合があります。この場合、バッテリーはシャットダウンします。トリガーを解除してリセットするか、またはバッテリーを充電器に入れて充電しリセットします。

リチウムバッテリーの輸送

リチウムイオンバッテリーは、危険物規制の要件の対象となります。

このバッテリーの輸送は、地域、国、および国際的な規定および規制に従って行わなければなりません。

- バッテリーの地上輸送には、それ以上の要件はありません。
- 第三者によるリチウムイオンバッテリーの商業輸送には、危険物規制が適用されます。輸送の準備と輸送は、適切な訓練を受けた人員のみが実施し、その作業には対応する専門家の同行が必要です。

バッテリーを輸送する場合:

- バッテリーの接触端子は、漏電を防ぐために保護と絶縁の処理がされていることを確認してください。
- バッテリーパックがパッケージ内で動かないように固定されていることを確認してください。
- ひびが入ったり液漏れが発生しているバッテリーは輸送しないでください。

詳細については、運送会社に確認してください。

記号



製品の使用を開始する前に、指示を注意深くお読みください。



注意! 警告! 危険!



製品のメンテナンス、アクセサリを交換する前に、バッテリーパックを取り外してください。



耳栓を使用してください。
人体に悪影響を及ぼす物質の近くで製品を使用しないでください。



製品を使用する際は、必ずゴーグルを着用してください。



手袋を着用してください。



ソーブレードの経路には絶対に手を近づけないでください。



製品は、屋内使用に限定されます。絶対に本製品を雨にさらさないでください。



アクセサリ — 製品には含まれていません。別途お買い求めください。



フェザーボードおよびプッシュブロックは、専門店で購入することができます。高品質の付属品のみを使用してください。

n₀

回転数

V

ボルト



直流



電動工具、バッテリー/充電式バッテリーを家庭廃棄物と一緒に廃棄しないでください。寿命に達した電動工具とバッテリーは、個別に回収し、リサイクルを行ってください。リサイクルに関しましては、お住いの自治体または販売店までご相談ください。

